

Industrie

anzeiger

03.16

15.02.2016 | 138. Jahrgang

www.industrieanzeiger.de

Werkzeugmaschinen Hybrid in die Zukunft *Seite 48*

Mitarbeiter Verbundenheit als Triebfeder *Seite 20*

Industrie 4.0 Prognose für Spindelausfälle *Seite 54*



VDW-Chef Dr. Schäfer
über Neuausrichtung
der Metav *Seite 28*

*Special
Metav
2016
ab Seite 26*

Planfinish- und Superfinish-Bearbeitung

Werkzeugmaschinen | Im Fokus des Messestandes steht die neue Baureihe Face, die auf der Metav erstmalig präsentiert wird. Mit dieser Maschinenserie will Supfina (Halle 15, Stand E50) eine Lösung für vielfältige Planbearbeitungen bei mittleren und großen Stückzahlen bieten. Bauteile aus Einspritztechnik, Getriebekomponenten, Hydraulik

oder Motorenbauteile können in engsten Toleranzen im Nanometer-Bereich gefertigt werden. Die Supfina LCM, welche ebenfalls in Düsseldorf zu erleben ist, erledigt Superfinish-Anwendungen bei kleinen und mittleren Stückzahlen. ●



Biozidfrei oder Gas-to-Liquid



Kühlschmierstoffe | Die Oemeta Chemische Werke GmbH (Halle 16, Stand F47) präsentieren auf der Metav die Schneid- und Schleiföle Oemetol 610 GT und 620 GT, die im Gas-to-Liquid-Verfahren (GTL) hergestellt werden. Sie sind frei von Schwefel, organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen sowie Zink- und Chlorverbindungen und zeichnen sich durch einen um bis zu 17 % höheren Flammpunkt und bis zu 60 % geringere Verdampfungsneigung aus. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen sollen den Verschleiß um bis zu 20 % mindern.

Ebenso stellt Oemeta den biozidfreien Universalkühlschmierstoff Unimet 280 vor. Er soll neben der Humanverträglichkeit auch in der technischen Leistungsfähigkeit und der Wirtschaftlichkeit mit besseren Werten als herkömmliche Kühlschmierstoffe aufwarten. ●

Die wirtschaftliche Lösung zum Ein- und Abstechen.



© agencyteam - ARNO_15052_a

NEU: Erweitertes Stechsystem von ARNO®

ARNO®
WERKZEUGE

We have a passion for precision.

SE – Stechsystem:

NEU

- zum radialen Ein- und Abstechen
- optimiertes Längs- und Kopierdrehen

SA – Stechsystem:

- unterschiedliche Schneideinsätze, Stechklingen, Monoblockhalter und Module

Karl-Heinz Arnold GmbH
Karlsbader Str. 4
73760 Ostfildern
Tel.: 0711/34 802-0
Fax: 0711/34 802-130
sales@arno.de
www.arno.de

Patentierte Kühlmittelzufuhr ACS – ARNO®-Cooling-System