

DIAMANT HOCHLEISTUNGSWERKZEUGE

PKD, CVD, CBN, Keramik und Hartmetall



H
HOLLFELDER
— GUHRING
CUTTING TOOLS

Kostengünstiger und prozesssicherer reiben und feinbohren

Wirtschaftliche und verschleißfeste Schneidplatten ersetzen OEM-Produkte

Für hochwertige Reibwerkzeuge fertigt die Kern GmbH & Co. KG in Hechingen exakt abgestimmte Schneidplatten aus blankem oder beschichtetem Hartmetall, auf Anfrage auch aus CBN. Anstelle der OEM-Produkte des jeweiligen Herstellers bieten diese Schneidplatten zahlreiche Vorteile; Fertigungsbetriebe arbeiten mit ihnen sehr viel flexibler und wirtschaftlicher, denn der Hechinger Werkzeughersteller kann die Eigenschaften der Schneidplatten individuell optimieren. Dafür werden die Beschichtungen und Geometrien exakt auf die jeweilige Bearbeitung abgestimmt. So erreichen die Ersatz-Schneiden meist längere Standzeiten. Zudem sind sie wesentlich kostengünstiger und häufig auch innerhalb kürzerer Zeiten zu erhalten. Fertigungsbetriebe profitieren somit einerseits von besseren technologischen Eigenschaften, andererseits von besonders günstigen Beschaffungskonditionen. Problemlos ersetzen die Schneidplatten von Kern die OEM-Schneidplatten unterschiedlicher Hersteller. Dafür hat Kern alle marktgängigen Abmessungen im Programm. Sonderabmessungen stellt der Werkzeugspezialist innerhalb kürzester Zeit her. Reiben als abschließender Bearbeitungsschritt optimiert die geometrischen Eigenschaften von Bohrungen. Das betrifft die Rundlaufgenauigkeit, die Zylindrizität und insbesondere die Oberflächengüte. Reibwerkzeuge werden überwiegend in der Serienfertigung unter anderem im Fahrzeugbau eingesetzt. Dort bearbeiten sie zum Beispiel fluchtende Bohrungen unterschiedlicher Durchmesser in Getriebegehäusen aus Aluminiumlegierungen oder in Motorblöcken aus hochfestem Gusseisen. Die Schneidplatten müssen äußerst verschleißfest und stabil ausgeführt sein, um hochgenau und prozesssicher zu arbeiten. OEM-Schneidplatten der Werkzeughersteller sind meist sehr kostenintensiv, Tauschsätze Reib-Schneidplatten von Kern dagegen günstiger und wirtschaftlicher.



Kern fertigt individuell optimierte Schneidplatten, optional auch aus CBN, als Ersatz für die OEM-Produkte der Werkzeughersteller.

weitere Infos www.kern-hechingen.de

Bor- und biozidfrei

Leistungsfähiger Universal-KSS von Oemeta

Einen neuen Kühlschmierstoff für breite Einsatzbereiche hat die Oemeta Chemische Werke GmbH entwickelt. UNIMET 280 ist ein mineralölbasierter Universalkühlschmierstoff neuester Generation für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspanung. Dabei ist UNIMET 280 laut Hersteller nachweislich technisch leistungsfähiger, wirtschaftlicher und humanverträglicher als konventionelle Kühlschmierstoffe. Das Produkt ist biozid- und borfrei und verzichtet komplett auf Formaldehyd-Depotstoffe und sonstige Bakterizide sowie auf Fungizide. UNIMET 280 ist nicht kennzeichnungspflichtig nach der seit Juni 2015 für Gemische geltenden neuen CLP-Verordnung. Oemeta leistet damit einen wichtigen Beitrag zur Arbeitsplatzsicherheit. Und die gute Schmierleistung bei der Bearbeitung von Stahl- und Gussmaterialien erfreut bedeutende Getriebehersteller. Der Hersteller verspricht anwendungsgerechte Schmierleistung bei Operationen auf Stahl- und Gussmaterialien und einen geringen Verbrauch durch gutes Ablaufverhalten ohne Rückstände. Das sorgt auch für saubere Maschinen und Bauteile. Im Praxistest zeigte UNIMET 280 insgesamt bessere Werte bei technischer Leistungsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und Humanverträglichkeit.

weitere Infos www.oemeta.com

Ihr Partner für
Diamant & CBN

DIAMANT
VOLLSTÄDT-DIAMANT GmbH




Körnungen
Diamant, CBN, PKD
Sägekörnungen, Schleifkörnungen,
Mikronpulver, Nanopulver

Labor Service
Partikelanalyse
Bruchkraft- & Bruchfestigkeitsmessung
TI & TTI Analyse
Analyse von Segmenten
Kornformanalyse & Sortierung
magnetische Analyse & Sortierung

Mess- und Prüfgeräte
Partikelmesssystem / Bildanalyse
Bruchkraftmessung
Bruchfestigkeitsmessung
TI & TTI Messung...

Sortieranlagen
Kornformsortierung
Magnetische Sortierung
Siebung...

Werkzeuge
Diamant- und CBN-Werkzeuge mit:
Kunstharzbindung, Bronzebindung,
Keramische Bindung, Galvanische Bindung








Vollstädt - Diamant GmbH Kiefernweg 7 14554 Seddiner See / OT Neuseddin
Telefon: 033205-7460 Fax: 033205-74621 web: www.vdiamant.de email: info@vdiamant.de