

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spannende Fertigung

1-2/2016

SPECIAL: **Drehen, Drehfräsen** Seite 55

AUTOMATISIERUNG

Rotationsladesystem bringt Einzelteile und Kleinserien flexibel auf Trab // Seite 24

METAV DÜSSELDORF 2016

Mit kreativen Sonderschauen will die Metav ihre einstige Sogkraft beleben // Seite 36

KOMPLETTBEARBEITUNG

Rohteil rein, Fertigteil raus: 5-Achs-Fräsen von Bauteilen auf Fertigungszellen // Seite 46



PPS
ERP
PDM
MES
Data Exchange and Integration
CAD / CAM

CELOS[®]
und Industrie 4.0

Die vollständige Vernetzung der Maschinen mit der Betriebsorganisation.

DMG MORI

AGENT WANTED

POWER CHUCK / COLLET CHUCK / ROTARY CYLINDER / FACING HEAD / ROTARY VALVE / ROTARY JOINT / SYNCHRONOUS CLAMP / STANDARD JAW

AUTOGrip
Great Rigidity, Infallible Precision

CE ISO 9001 www.autogrip.com.tw



AUTOGrip MACHINERY CO., LTD.
No. 229, Minsheng Rd., Sec. 1, Puhsin Hsiang,
Changhua Hsien, 513 Taiwan
Tel: 886-4-822-8719 Fax: 886-4-823-5719
E-mail: sales@autogrip.com.tw



SUHNER Automation expert.

Simultanes Bearbeiten

Spezial und standard Mehrspindelköpfe für Bohr- und Gewindeoperationen auf engstem Raum in kürzesten Arbeitszyklen.

OTTO SUHNER GMBH
D-79713 Bad Säckingen
+49 (0)7761 557-0
automation.de@suhner.com
www.suhner-automation-expert.com

SUHNER
EXPERTS. SINCE 1914.

KÜHLSCHMIERSTOFFE

Anwenderschutz und hohe Leistungsfähigkeit im Einklang

Wachsenden Anforderungen an die Zerspanungsprozesse begegnet Oemeta mit leistungsfähigen Neuentwicklungen, die für Anwendersichere Prozesse und längere Werkzeugstandzeiten zur Folge haben. Das ist zum einen der biozidfreie Universalkühlschmierstoff Unimet 280 zur Anwendung in der allgemeinen Zerspanung. Der Hersteller verspricht anwendungsgerechte Schmierleistung bei der Bearbeitung von Stahl- und Gussmaterialien sowie einen geringen Verbrauch durch gutes Ablaufverhalten ohne Rückstände. Zum anderen die Schneid- und Schleiföle Oemetol 610 GT und 620 GT, die im Gas-to-Liquid-Verfahren (GTL) hergestellt werden. GTL-Öle, die aus Erdgas gewonnen werden, sind sehr reine, synthetische und somit mineralölfreie Basisöle. Sie können bei verbessertem Schaumverhalten und höherer Schmierleistung gegenüber Mineralölen den Verschleiß um bis zu 20 Prozent senken.



www.oemeta.com

Metav Halle 16 / F47

SPANNLÖSUNGEN

Variantenreiches Spannsystem

Die Hilma-MC-Spannsysteme wurden komplett überarbeitet. Das neue Design bringt eine Reihe von Vorteilen für den Anwender, denn erhöhte Stabilität und Präzision bei sehr guter Zugänglichkeit sowie Späneschutz wurden dabei umgesetzt. Die kompakte Bauform ermöglicht kollisionsfreie Werkzeugwege und somit den Einsatz von kurzen Standardwerkzeugen. Ebenso positiv ist die Option, Werkstücke für Spannung 1 und 2 in einem System zu spannen.



Da es zahlreiche Modellvarianten und ein umfangreiches Zubehör gibt, sind die MC-Spannsysteme vielfältig nutzbar. Es gibt sie zentrisch oder gegen Festbacke spannend, mechanisch oder hydraulisch betätigt und mit Backenbreiten von 40 mm bis 125 mm.

Die verschiedenen Ausführungen erreichen maximale Spannkräfte von 8 kN bis 35 kN.

Ein umfassendes Backenprogramm mit austauschbaren Stufen-, Pendel- und Prismenbacken sowie Wechseleinsätze mit Hartmetall-Beschichtungen oder Gripp-Verzahnungen runden die Produktgruppe ab.

www.roemheld.de

Metav Halle 14, E17