

VDI-Z

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung



EMUGE
FRANKEN

METAV/2016

Sonderteil Innovative Fertigungstechnik

CeBIT

Werkzeugmaschinen

Turnkey-Lösung bearbeitet 42 000 Motorblöcke im Jahr

Werkzeuge

Vibrationsbohren sichert hohe Qualität bei der Stack-Bearbeitung

Sonderteil C-Techniken

ERP-Lösung beim Kunden im Vorfeld getestet

Effizient und energieoptimiert absaugen

Leistungsfähige Emulsionsnebelabscheider

Die Erfahrung bei Keller Lufttechnik, Kirchheim unter Teck, zeigt: Immer mehr Unternehmen fragen gezielt Absaugsysteme nach, die besonders energieeffizient arbeiten. Ein Beispiel dafür ist die zur fischer Group gehörende fischer Maschinenteknik in Achern. Den Energieverbrauch zu optimieren, ist dort Bestandteil der Firmenphilosophie. Der Spezialist für den Werkzeug- und Anlagenbau, der unter anderem Rohrprofilieranlagen herstellt, wuchs in den letzten Jahren kräftig. Eine neue Halle kam hinzu, moderne Bearbeitungsmaschinen ergänzten die bestehende Ausstattung. Doch mit dem Klima in den beiden Hallen war Geschäftsführer Roland Fischer nicht zufrieden. Denn speziell im Winter bildete sich bei zu meist geschlossenen Toren Dunst in der Halle.

Die Partikel in der Luft sind zwar unschädlich, doch optisch wie geruchlich war die Atmosphäre unangenehm. So entschied sich der Unternehmer, die teilweise vorhandenen dezentralen Ölnebelabscheider zu

demonstrieren und ein neues Gesamtsystem für eine zuverlässige Absaugung an insgesamt elf Maschinen zu beschaffen.

Die Firma UTS, zuständige Keller-Generalvertretung, bot ein passendes Konzept an, das den leistungsfähigen Emulsionsnebelabscheider „ENA“ mit „ProTerm“ (Term steht für Thermisches Energie-Rückgewinnungs-Modul) zur Wärmerückgewinnung kombiniert, Bild. Dabei handelt es sich um einen Plattenwärmetauscher, der zusammen mit Nass-, Trocken- und Aerosolabscheidern einsetzbar ist und die thermische Energie des Abluft auf den Zuluftstrom überträgt. Die Luftströme passieren separate Kanäle: So kann die zugeführte Frischluft nicht kontaminiert werden. Für eine zusätzliche Erwärmung der Luft im Winter ist



Für insgesamt elf Bearbeitungsmaschinen galt es eine effiziente und energetisch optimale Absauglösung zu finden. Das gewählte Konzept kombiniert einen Emulsionsnebelabscheider mit einem thermischen Energie-Rückgewinnungs-Modul.

Bild: Keller Lufttechnik

ProTerm mit einem Heizregister ausgestattet. Durch das neue Konzept spart fischer Maschinenteknik nun jährlich Energie im Wert von über 10 000 Euro ein. Was die Entscheidung erleichtert hat, waren zudem Fördergelder in Höhe von 30 % der gesamten Auftragssumme,

die vom Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (www.bafa.de) stammen. Damit werden kleine und mittlere Unternehmen (KMU) unter bestimmten Voraussetzungen im „Querschnittstechnologie-Programm“ bezuschusst. www.keller-lufttechnik.de

Basisöle nach neuem Gas-to-Liquids-Verfahren

Fortschrittliche Kühlschmierstofftechnik

Oemeta Chemische Werke, Uetersen, präsentiert sich mit den aktuellen Produkten auf der Fachmesse „Metav“ in Düsseldorf, Bild. Dazu gehören die neuen Schneid- und Schleiföle „Oemetol 610 GT“ und „620 GT“, die im fortschrittlichen „Gas-to-Liquid“ (GTL)-Verfahren hergestellt werden. Mit ihm werden die „GTL-Öle“ aus Erdgas gewonnen. So entstehen sehr reine, synthetische und somit mineralölfreie Basisöle. Sie sind frei von Schwefel, organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen sowie Zink- und Chlorverbindungen. Dennoch bieten sie ausgezeichnete Leistungswerte.

So zeichnen sie sich durch einen um bis zu 17 % höheren Flammpunkt und bis zu 60 % geringere Verdampfungsneigung aus. Das bringt einen besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen mindern den Verschleiß um bis zu 20 %. Das macht Prozesse sicherer und führt zu erheblich längeren Werkzeugstandzeiten.

Außerdem stellt Oemeta den Universalkühlschmierstoff „Unimet 280“ vor. Er wurde von



Die neuen Kühlschmierstoff-Produktgruppen für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse sind auf der „Metav“ in Düsseldorf zu sehen.

Bild: Oemeta

den Norddeutschen für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspanung entwickelt. Der Hersteller verspricht anwendungsgerechte Schmierleis-

tung bei der Bearbeitung von Stahl- und Gussmaterialien sowie einen geringen Verbrauch durch ein gutes Ablaufverhalten ohne Rückstände. Das sorgt auch für saubere Maschinen und Bauteile. Im Praxistest „glänzte“ Unimet 280 bei der technischen Leistungsfähigkeit, der Wirtschaftlichkeit und

der Humanverträglichkeit mit besseren Werten als herkömmliche Kühlschmierstoffe.

www.oemeta.com

Metav: Halle 16, Stand F 47