

maschine werkzeug⁺

01

FEBRUAR

16

MASCHINEN

Eine erweiterbare Anlage mit Zentren von **Grob** bringt für die Produktion Flexibilität. **16**

WERKZEUGE

Passende Werkzeuge für das Trochoidal-Fräsen hat **Widia** in seinem Portfolio. **28**

PERSPEKTIVEN

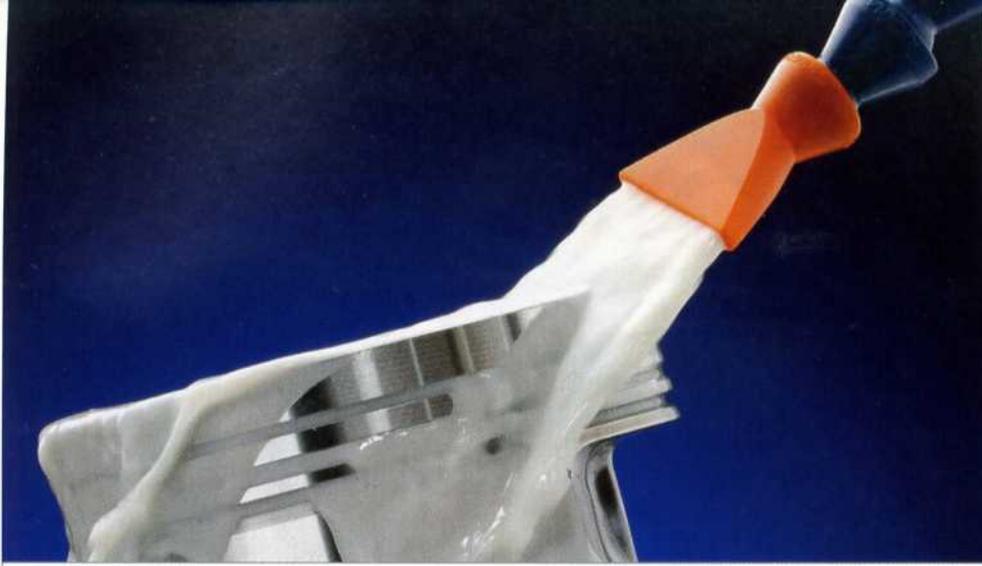
Alle Fakten zur **Metav 2016** in Düsseldorf mit ihren verschiedenen Areas im Überblick. **98**



Werkzeug 4.0

Schaltzentrale für die Smart Factory: Im Einstellraum bündelt Mapal alle Informationen der vernetzten intelligenten Komponenten. **Seite 72**

Extra
Neue Fertigungslösungen
bringen mehr Effizienz
in die Produktion



Oemeta stellt auf der Metav seinen neuesten Universalkühlschmierstoff und mineralölfreie GTL-Produkte aus.

Für sichere Prozesse

KSS – Neben dem neuen, biozidfreien Universalkühlschmierstoff Unimet 280 für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspanung zeigt Oemeta auf der Metav auch neueste Gas-to-Liquids-Öle (GTL).

Auf der Metav in Düsseldorf präsentiert der Hersteller leistungsfähiger Kühlschmierstoffe neben dem Basissortiment und der Beratungs- und Anwendungskompetenz seine neuesten Produkte. Basisöle nach neuem GTL-Verfahren sind zu sehen. »Auf der Metav wollen wir darlegen, dass sich hohe Leistungsfähigkeit unserer Kühlschmierstoffe sehr wohl mit verbessertem Umwelt- und Anwenderschutz vereinen lässt«, betont Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei der Oemeta Chemische Werke GmbH.

Dazu gehören die neuesten Schneid- und Schleiföle Oemetol 610 GT und 620 GT, die im Gas-to-Liquid-Verfahren (GTL) hergestellt werden. Das neue Verfahren ist stark im Kommen. Mit ihm werden die sogenannten GTL-Öle aus Erdgas gewonnen. So entstehen sehr reine, synthetische und somit mineralölfreie Basisöle. Sie sind frei von Schwefel, organischem Stickstoff, Aromaten, Schwermetallen sowie Zink- und Chlorverbindungen. Dennoch weisen sie laut Oemeta sehr gute Leistungswerte auf.

So zeichnen sie sich durch einen um bis zu 17 Prozent höheren Flammpunkt und bis zu

60 Prozent geringere Verdampfungsneigung aus, teilt der KSS-Hersteller mit. Das bringt einen besseren Arbeitsschutz und geringeren Verbrauch. Eine höhere Schmierleistung und ein verbessertes Schaumverhalten gegenüber herkömmlichen Mineral- oder Hydrocrackölen mindern den Verschleiß um bis zu 20 Prozent. Das macht Prozesse sicherer und führt zu erheblich längeren Werkzeugstandzeiten.

Ebenso stellt Oemeta den neuen Universalkühlschmierstoff Unimet 280 vor. Er wurde von den Norddeutschen entwickelt für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspanung. Der Hersteller verspricht anwendungsgerechte Schmierleistung bei der Bearbeitung von Stahl- und Gussmaterialien sowie einen geringen Verbrauch durch gutes Ablaufverhalten ohne Rückstände.

Das sorgt auch für saubere Maschinen und Bauteile. Im Praxistest glänzte Unimet 280 laut Oemeta bei der technischen Leistungsfähigkeit, der Wirtschaftlichkeit und der Humanverträglichkeit mit besseren Werten als herkömmliche Kühlschmierstoffe.

www.oemeta.com

Das Micro-Entgratwerkzeug.



- Entgraten mit COFA ab Ø 2.0 mm vor- und rückwärts von unebenen Bohrkanten in einem Arbeitsgang.
- Speziell konzipiert für den Einsatz in der Serienfertigung.
- Einfach wechselbare, beschichtete Schneide aus Hartmetall.

HEULE WERKZEUG AG
9436 Balgach
Switzerland

www.heule.com