

maschine werkzeug+

01

FEBRUAR

16

MASCHINEN

Eine erweiterbare Anlage mit Zentren von **Grob** bringt für die Produktion Flexibilität. **16**

WERKZEUGE

Passende Werkzeuge für das Trochoidal-Fräsen hat **Widia** in seinem Portfolio. **28**

PERSPEKTIVEN

Alle Fakten zur **Metav 2016** in Düsseldorf mit ihren verschiedenen Areas im Überblick. **98**



Werkzeug 4.0

Schaltzentrale für die Smart Factory: Im Einstellraum bündelt Mapal alle Informationen der vernetzten intelligenten Komponenten. **Seite 72**

Extra
Neue Fertigungslösungen
bringen mehr Effizienz
die Produktion

Innovative Lösungen machen sich bezahlt

UNTERNEHMEN – Das Fellbacher Unternehmen **Andreas Maier (AMF)** erzielte im vergangenen Jahr knapp 42 Millionen Euro Umsatz. Mit einem Umsatzwachstum von rund fünf Prozent hat das Familienunternehmen die Bestmarke vom Vorjahr damit noch übertroffen. »Wir



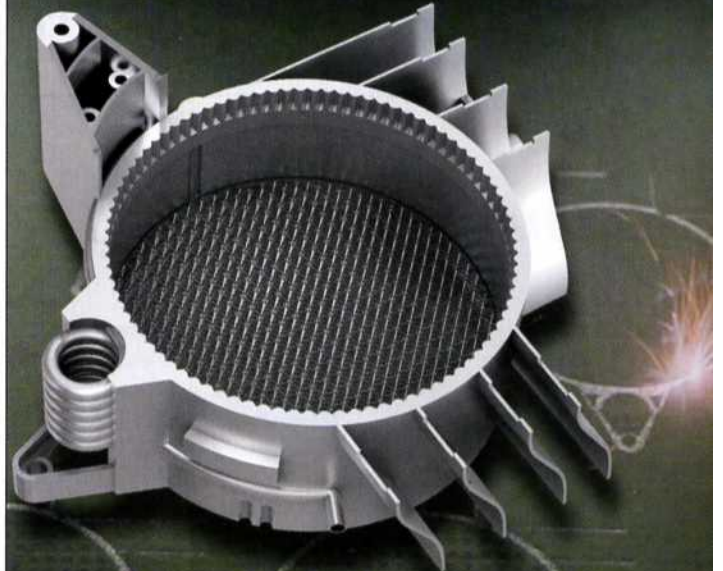
freuen uns, dass wir gerade im Jubiläumsjahr 2015 den besten Umsatz erzielt haben«, betont **Johannes Maier**, Geschäftsführer und Gesellschafter der seit 125 Jahren bestehenden AMF. Stark gewachsen sind die Magnet- und Vakuumspanntechnik, deren Umsatz sich verdoppelte. Auch der ur-eigene Geschäftsbereich Schlösser überraschte mit fünf Prozent Zuwachs. »Hier zeigt sich, dass Produktionsprozesse aus dem Bereich »Neue Energien« sowie »Kunststoff- und Leichtbautechnik« im Bereich E-Mobilität innovative Lösungen verlangen, die wir bieten können«, so Maier weiter. Für ihr Beschriftungs- und Kennzeichnungswerkzeug »AMF-Marker« haben die Fellbacher ein Patent erhalten und verdeutlichen so ihre Innovationskraft.

www.amf.de



Antrieb im Fokus

KONGRESS – Die Anforderungen an die Fertigung von Antriebssträngen haben zugenommen. Wie Automobilhersteller und -zulieferer ihre Produktion optimieren können, war Thema der »Powertrain Manufacturing Conference« in Darmstadt. Zu dem Fachkongress hatte das Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW) der Technischen Universität Darmstadt eingeladen. **LMT Tools** war in diesem Jahr erstmals Hauptsponsor. Ein Highlight der Konferenz waren die Live-Vorfürungen der verschiedenen Hersteller. LMT Tools zeigte das trochoide Fräsen. Es eignet sich für gehärtete und höherfeste Werkstoffe, die im Antriebsstrang häufig verarbeitet werden.



Direkt und schnell: Komplexe Metallbauteile aus CAD-Daten

Das Laserschmelzverfahren für Prototypen und kleine Serien – leistungsstark für Entwicklung und Produktion.



- Neue Optik für feinere Strukturen
- Vakuumkammer für niedrigen Prozessgasverbrauch
- Sichere Verarbeitung reaktiver Materialien
- Prozessatmosphäre <math>< 50 \text{ ppm}^* \text{ O}_2</math>

Laserschmelzsystem AM

Die Innovation von Renishaw.

METAV/2016
Düsseldorf, 23. – 27. Februar **POWER YOUR BUSINESS**

Halle 15, Stand G49

*abhängig vom Material

www.renishaw.de/additive