www.scope-online.de

D 30288

SCOPE

Industriemagazin für Produktion und Technik

3 / März 2008

Fertigungsoptimierung

Push-and-Pull mit Punktlandung

Hoppenstedt Publishing GmbH

Blechbearbeitung

Optimiert: Mit innovativen Maschinen und Werkzeugen von Trumpf verbessert ein schwäbischer Flaschner seine Bearbeitungsprozesse. Vom Handwerksbetrieb zum modernen Zulieferer.

Fluidtechnik

Reduziert: Der Schmierstoff-Service von Rhenus Lub senkt den Verbrauch und die Stückkosten pro Werkstück. Durch systematische Analyse zur ganzheitlichen KSS-Lösung.

Kunststofftechnik

Modernisiert: Mit zahlreichen Maßnahmen bringt Rüster Hydraulik alte Kunststoffpressen kostengünstig auf den aktuellen Stand. Mit neuer Technik zu mehr Produktivität.

12,00 Euro

/Rohrbearbeitung/

Acht auf einen Streich

sind für die neue Maschinengeneration SFER kein Problem. Die vollelektrische Umformmaschine für die Rohrendenbearbeitung des französischen Maschinenbauers Silfax ermöglicht erstmals bis zu acht Bearbeitungsschritte. Von den acht Plätzen auf der rotierenden Werkzeughalterung lassen sich drei mit Rollierköpfen bestücken.

Die kompakten und voll eingehausten Maschinen der Generation SFER mit 50, 80 oder 120 kN Umformkraft arbeiten vollelektrisch ohne Hydraulikfunktionen. Mit drei CNC-gesteuerten Achsen für die Umformbewegung, die Werkzeugpositionierung und Rotation sowie für die Werkzeugkranzrotation formt die Maschine beispielsweise für Klima-, Brems-, Öl- und Benzinleitungen, Lenkhilfen oder Luftdruckrohre die Enden um, in dem Sicken oder Dichtkegel erzeugt oder die Rohrenden für O-Ringe vorbereitet werden.

Die Maschinen arbeiten mit einem Rohrerkennungssystem. Die Werkzeugachsen können unabhängig von einander eingestellt werden. Der Rohranschlag wird digital eingestellt und positionsgenau justiert. Mit den großen Umformkräften bis 120 kN können Rohre aus verschiedensten Materialien bearbeitet werden.

Die kurze Zykluszeit von nur zwei Sekunden je Umformschritt ohne Handlingzeit ermöglicht eine wirtschaftliche Produktion schon bei kleinen Serien. *hs*

/Kennziffer 202/

Ulmo, Nagold, Tel. 07452/8411-0, Fax 8411-88, www.ulmo.de

/CAD-Software/

Geplante Revolution

für die Lösung konstruktiver Herausforderungen: Solidworks 2008 von SPI baut auf der Swift-Technologie (Solidworks Intelligent Feature Technology) auf und verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche sowie 3D-Grafiken. Die CAD-Software soll schnellere Produktkonstruktionen ermöglichen und bietet eine breite Palette von Konstruktionsanalysefunktionen. Bestehende 2D- und 3D-Daten können bei Bedarf integriert werden. Ein frühzeitiges Feedback zu Qualität und Herstellbarkeit soll den Anwender zudem bei der Konstruktionsoptimierung unterstützen. Ebenfalls neu ist die Partnerlösung Sheetmetalworks, die vor allem für Konstrukteure, die im Bereich der Blechkonstruktion mit Solidworks arbeiten, entwickelt wurde. Das Programm unterstützt die vereinfachte Modellierung von Blechteilen und -baugruppen und ermöglicht es, auch komplexe, schiefwinklige Eckenausbildungen zu konstruieren und fertigungsgerechte Abwicklungen zu liefern, so SPI. *hs*

SPI, Ahrensburg, Tel. 04102/706-0, Fax 706-444, www.spi.de

/Kennziffer 200/

/Kennziffer 131/