

JOT

JOURNAL FÜR OBERFLÄCHENTECHNIK



Prozesskettenanalyse

Reinigungsverfahren
systematisch optimieren

Sicherer, homogener, wirtschaftlicher

Neue Effektpulver-
Technologie am Start

Reproduzierbare Qualität

Highend-Lackierung für
Werkstattausrüstung

Messe-Special zur Parts2clean

Verlängerung der Bandstandzeit mit Koaleszenzabscheidern

Fremdöle wirkungsvoll abscheiden

Mit mobil oder stationär einsetzbaren Fremdölabscheidern, die nach dem Koaleszenzprinzip arbeiten, lassen sich Fremdöle im By-Pass-Betrieb wirkungsvoll abscheiden. Die Standzeiten von Waschmedien können so bei geringem Energieeinsatz erheblich verlängert werden.

Mit Fremdölabscheidern lassen sich signifikant längere Standzeiten von Prozessmedien und Werkzeugen erreichen. Die mobil oder stationär einsetzbaren Fremdölabscheider TB 250 und TB 250 VA von MKR Metzger arbeiten bei geringem Energieeinsatz nach dem Koaleszenzprinzip. Bei einer Durchsatzleistung von 250 Litern pro Stunde lassen sich Fremdöle aus Waschmedien oder Kühlschmierstoffen wirkungsvoll abscheiden. Dabei verursachen sie Energiekosten von nur 26 Cent pro Schicht. Die Trennschärfe von Medium und Fremdöl lässt sich mechanisch exakt einstellen.

Betrieb und Pflege ohne Maschinenstillstand

Die Ölabscheidung funktioniert nach dem Koaleszenzprinzip. Dabei lagern sich kleinste Öltröpfchen an den übereinander angeordneten dachförmigen V-Blechen an und koalieren zu größeren

Tropfen. Durch spezielle Bohrungen in der Knickkante der Bleche schwimmt das freie Öl an die Oberfläche auf. Dort wird es durch Schwimmer wirkungsvoll abgezogen und schonend einem neun Liter fassenden Zwischenbehälter zugeführt. Der Abscheidungsgrad liegt bei annähernd 100 Prozent.

Das Medium kann danach wieder dem Prozess zugeführt werden. Durch das Koaleszenzprinzip mit den Winkelblechen kann der Fremdölabscheider kompakt gebaut werden und arbeitet dennoch mit einer hohen Durchsatzleistung.

Der Betrieb des Fremdölabscheiders TB 250 von MKR Metzger ist im By-Pass-Modus bei laufender Maschine oder Anlage vorgesehen. So entstehen keinerlei Stillstandzeiten. Durch den hohen Abscheidungsgrad verlängern sich Standzeiten von Prozessmedien erheblich. In der Version TB 250 VA sind alle medienberührten Bautei-

le in VA Edelstahl ausgeführt und auf höhere Temperaturverträglichkeit von 70 °C gegenüber 60 °C ausgelegt. Eine weitere Variante erlaubt sogar den Einsatz bis 100 °C.

Eloxierbetrieb erhöht Standzeiten erheblich

Die Eloxal Pühl GmbH, ein Spezialist für die Oberflächenveredelung von Aluminium, setzt den Fremdölabscheider TB 250 zur Abscheidung von Medien ein, die nicht auf die Entfettung reagieren. So werden angelieferte Aluminiumwerkstücke wirksam von Bearbeitungsöl der Zerspanungs- oder Strangpressprozesse gereinigt, bevor sie eloxiert werden.

Das Verschleppen des Öls in den gesamten Eloxierprozess würde die Bauteile benetzen und die Eloxierqualität beeinträchtigen. Dies wird durch den Fremdölabscheider wirkungsvoll verhindert. Neben der Verbesserung der Oberflächenqualität freut sich Georg Schwab, Geschäftsführer der Eloxal Pühl GmbH, über eine Standzeitverlängerung des Spülmediums um bis zu 50 Prozent und einwandfreie Eloxier-Ergebnisse. Eine Beratung und anschließende einwöchige Teststellung durch MKR Metzger konnte Schwab davon überzeugen, dass andere, teure Maßnahmen wie Zentrifugen oder Ultrafiltration in diesem Fall nicht notwendig waren. ■

Parts2clean: Halle 6, Stand D13

Kontakt:

MKR Metzger GmbH, Monheim,
Tel. 09091 50 00 0,
thomas.metzger@mkr-metzger.de,
www.mkr-metzger.de



Dieser mobil oder stationär einsetzbare Fremdölabscheider arbeitet nach dem Koaleszenzprinzip. Es lassen sich damit Fremdöle zum Beispiel aus Waschmedien mit einer Durchsatzleistung von 250 l pro Stunde abscheiden.

© MKR Metzger