



10 2015

Industriemagazin für Produktion und Technik

S

O

Special zur Blechexpo

P

E



PRODUKTION

Sägen und Hydraulikzylinder



AUTOMATISIERUNG

Sicherheitskupplungen



ENGINEERING

Oberflächenbehandlung



BETRIEB & BESCHAFFUNG

Arbeitsstühle

gewünscht – im Betrieb eine einheitliche Steuerungspopulation. Selbst der Übergang von einer spanenden Werkzeugmaschine mit Fanuc-Steuerung zur CNC an einer Lasermaschine ist wegen der identischen Konzeption einfach. Der Bediener kann sich dann von Anfang an voll auf den Prozess konzentrieren. Mit der CNC FS 30i-LB lassen sich bis zu 32 Achsen regeln, 24 davon simultan. Dies ermöglicht den für Faserlaser optimal geeigneten 5-Achs-Betrieb im Fall von 3D-Laserbearbeitungsmaschinen. Die Anbindung des Lasers erfolgt nicht über den I/O-Link, sondern über den Hochgeschwindigkeitsbus Fanuc Serial Servo Bus, FSSB. ee

Faserlaser

Fanuc, www.fanuc.de

Weniger Ölnebel

Mit neuen Schneid- und Schleifölen startet das Unternehmen Oemeta Chemische Werke eine Produkt-offensive an leistungsfähigen esterbasierten Hochleistungs-Schmierstoffen. Die eigens entwickelten Hochleistungsöle Oemetol 546 und 556 basieren auf synthetischen Esterölen. Sie eignen sich ideal für Schneid- und Schleifprozesse sowie für die spanende und umformende Bearbeitung anspruchsvoller Materialien. Darüber hinaus haben die esterbasierten Produkte einen weiteren Vorteil gegenüber mineralöhlhaltigen Produkten: Sie bleiben nach Inkrafttreten der neuen CLP-Verordnung weiterhin kennzeichnungsfrei.



Des Weiteren zeichnen sich die Öle durch deutlich geringere Verluste aufgrund Verdampfung aus. Das wirkt sich positiv auf die Geruchsbildung aus. Da zudem der Flammpunkt

höher ist und sich weniger Ölnebel bildet, tragen die Produkte insgesamt zu einer höheren Arbeitssicherheit bei. Darüber hinaus lassen sich mit ihnen hohe Schnittgeschwindigkeiten bei geringem Werkzeugverschleiß realisieren. Wichtige Aspekte für Anwender, die auf die Gesamtkosten ihrer Prozesse achten. ee

Hochleistungsöl

Oemeta Chemische Werke, www.oemeta.com



Zylindrisch oder profiliert.
Außendurchmesser von 150 - 2000 mm,
Gewicht von 3 kg - 1500 kg.
Werkstoffe: Bau-, Edelmetall- und Wälzlagerstähle,
Werkzeugstähle, Rostfrei-Qualitäten, Nickelbasis-
und Titanlegierungen.

Platestahl
Gewalzte Ringe • Blankstahl

Platestahl Umformtechnik GmbH
Platehofstraße 1 - 58513 Lüdenscheid - Germany
Tel.: 02351 439-0 - info@platestahl.com
Fax: 02351 439-355 - www.platestahl.com

Ergonomische Handhabungslösungen



Handling leicht gemacht!

Leichtgängig, modular, flexibel – mit den Aluminium-Kransystemen von Schmalz für Lasten bis 1.200 kg sorgen Sie für einen ergonomischen und effizienten Material- und Warenfluss. Weitere Informationen:

www.schmalz.com/krane | Tel. +49 7443 2403-301

J. Schmalz GmbH, Aacher Str. 29, D-72293 Glatten, schmalz@schmalz.de, www.schmalz.com

Besuchen Sie uns auf der BlechExpo in Stuttgart, Halle 1, Stand 1104