

## MASCHINEN

Hilti setzt in seinem internen Werkzeugbau auf Bearbeitungszentren von **Hermle**. **24**

## WERKZEUGE

Die Hydrodehnspanntechnik bringt **Mapal** mit der additiven Fertigung voran. **72**

## PERSPEKTIVEN

Zum größten Schiff der Welt steuern auch **Soraluce** und **Avantec** ihren Teil bei. **150**



## Tool-Service

Perfektes Tool- und Kostenmanagement bietet Horn zusammen mit Logistikspezialist SSV und macht die Vielfalt überschaubar. **Seite 124**

**Extra**  
Die Auswahl der richtigen Betriebsmittel für den anstehenden Fe...

# Starker Halt beim Fräsen

**SPANNTECHNIK – AMF hat ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung vorgestellt, das mit leistungsstarker elektro permanenter Quadratpoltechnologie überzeugt.**



Die Vollmetall-Ausführung der neuen »Premium-Line«-Magnetspannplatten widersteht heißen Spänen und aggressiven Kühlschmiermitteln.

**M**it einer Bauhöhe von 43 Millimetern sind die neuen Vollmetall-Magnetspannplatten der Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) extrem dünn und um ein Viertel leichter als vergleichbare Produkte.

Johannes Sayler, Produktmanager bei AMF, betont: »Trotz dieser extrem niedrigen Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspannplatten »Premium Line« um vier Millimeter nacharbeiten, sollte die Auflagefläche möglicherweise beschädigt worden sein.« Dies kann der Anwender selbst vornehmen. Für eine dennoch gute Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten.

Auf der mit einer Toleranz von  $\pm 0,02$  Millimeter sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest

für eine Fünf-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben.

## Kräfte von 40 Tonnen

Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnik ausgeführt und verfügen über leistungsstarke Magnete, die je Pol vier Kilonewton Spannkraft übertragen. Sie spannen Werkstücke bis 384 Kilonewton. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekraft für die größte Platte von 950 mal 575 Millimetern.

Durch das Verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspannfläche beliebig vergrößern. Eine intelligente Steuerung mit

Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine flexiblere Fünf-Seiten-Bearbeitung bietet AMF feste Polverlängerungen mit 30 Millimeter Höhe an. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbearbeitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit optional erhältlichen, beweglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen.

## 16 Größen lieferbar

Die Vollmetall-Magnetspannplatten »Premium Line« von AMF gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version »Eco Line« ist die Spannplatte beispielsweise mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sowie Arbeitszentren, Wechselplatten und Aufspannwürfel. Über Nuten an den Stirnseiten werden sie auf dem Maschinentisch gespannt. In Kombination mit dem AMF-Nullpunktspannsystem ergeben sich enorme Rüstzeitvorteile.

[www.amf.de](http://www.amf.de)

Backen-  
Ausdrehrin



Ihr Vorsprung

Innen- & Außenspann

stufenloser Spannber

1/10 mm genaue Zuste

geringe Rüstkosten

2-3-4-6 Backenfutt

Futtergröße 80 - 1600



**Basile**  
Spanntechnik

**Antonio Basile Gr**  
Lerchenstraße 2  
D-74226 Nordhei  
Fon +49 (0) 7133 90  
Fax +49 (0) 7133 90  
Email info@basilegmb  
[www.basileamb](http://www.basileamb)