

21.09.2015 | 137. Jahrgang

www.industrieanzeiger.de

Usability Steuern, einfach wie am Smartphone Seite 26
Werkzeugmaschinen Im Grenzbereich zuverlässig ab Seite 34
Präzisionswerkzeuge Immer leistungsfähiger ab Seite 52



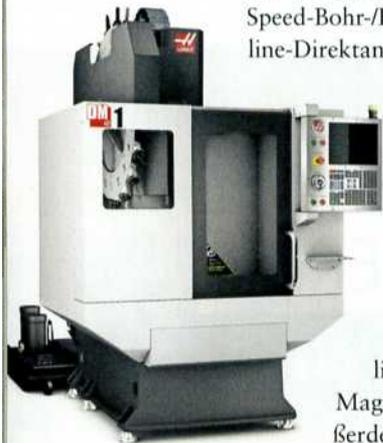
Präzisionswerkzeuge
Fachverbandsvorsitzender
Horn im Interview Seite 22

Messe
EMO
2015

werkzeugmaschinen

Hochwertig und erschwinglich

Werkzeugmaschinen | Die Maschinen von Haas Automation (Halle 11, Stand E10/F09) heben sich in vieler Hinsicht von den Produkten der Mitbewerber ab. Ein wichtiger Unterschied sind hochwertige und doch erschwingliche Komponenten. Zu den neuen Maschinen, die in Mailand zu sehen sind, gehört die Super-Speed-Version UMC-750SS des universellen 5-Achsen-Bearbeitungszentrums. Ebenfalls auf der EMO präsentiert wird das neu entwickelte High-Speed-Bohr-/Fräszentrum DM-1. Die SK40-Spindel mit In-line-Direktantrieb rotiert mit 15 000 min⁻¹ und ermöglicht das synchronisierte High-Speed-Gewindebohren. Zudem verringert die direkte Kopplung der Spindel mit dem Antriebsmotor die Wärmeentwicklung, verbessert die Kraftübertragung und gewährleistet eine hohe Oberflächenqualität. Das DM-1 bietet einen Arbeitsbereich von 508 mm x 406 mm x 394 mm sowie Vorschübe bis 30,5 m/min zum High-Speed-Fräsen. Der seitlich angeordnete Werkzeugwechsler mit 18+1 Magazinplätzen sorgt für kurze Wechselzeiten. Außerdem will Haas mit dem neuen Drehzentrum ST-15 das Interesse der Besucher wecken. ●

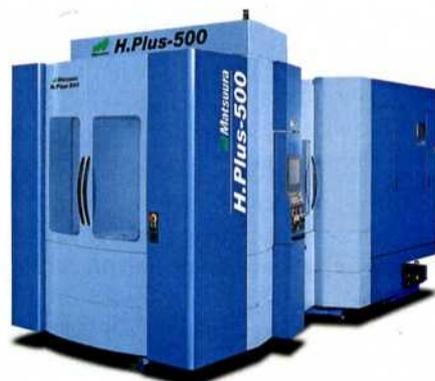


Neue Zentren in zwei Größen

Bearbeitungszentren | Das horizontale Bearbeitungszentrum H.Plus-400 von Matsuura (Halle 5, Stand B02/C01) verfügt über eine 400 mm x 400 mm große Palette. In der Standardausstattung sind eine mit 15 000 min⁻¹ rotierende Spindel und ein Scheibenmagazin für 60 Werkzeuge enthalten. Optional sind eine Spindel mit einer Drehzahl von 20 000 min⁻¹ und 330 Werkzeuge realisierbar. Die maximale Werkstückgröße, die bearbeitet werden kann, beträgt 630 mm im Durchmesser und 900 mm in der Höhe. Auf der Palette können maximal 400 kg zugeladen werden.

Das größere Modell H.Plus-500 hat eine 500 mm x 500 mm große Palette. Hier rotiert die Standardspindel mit 12 000 min⁻¹, optional mit

15 000 min⁻¹. Die H.Plus-500 verfügt im Standard ebenfalls über 60 Werkzeuge, die in einem Kettenmagazin lagern. Maximal sind 245 Tools möglich. Mit der BT/SK50-Werkzeugaufnahme gleicht sich die Zerspanleistung bereits dem nächst größeren Modell H.Plus-630 an. Die Palette kann mit einem Gewicht von 750 kg belastet werden. ●



Jens Thing
Geschäftsführer
Haas Automation
Europe
(Halle 11, Stand E10)

„Wir wollen den Besuchern den Wert unserer Technologie vermitteln. Deshalb werden wir auf dem Stand eine Haas-Technologie-Tour installieren. Gezeigt wird das Innenleben der Maschinen, um zu vermitteln wie einfach und genial das Haas-Design ist. Berücksichtigt man noch den Mehrwert durch intelligente Optionen, ergeben sich für den Anwender zusätzliche Zeitgewinne in der Produktion und längere Werkzeugstandzeiten. Tipps und Tricks beim Programmieren der anwenderfreundlichen CNC-Steuerung runden die Tour ab. Neben den Maschinen wird am Stand mit dem Haas-Formel-1-Rennwagen ein weiterer Star vorgestellt.“

Mit Hochfrequenz Leichtmetall zerspanen

Gabelfräskopf | Der neue, in Zusammenarbeit mit Kessler entwickelte Gabelfräskopf ist laut SHW Werkzeugmaschinen (Halle 1, Stand C13) besonders



für die 5-Achsen-Simultanbearbeitung im klassischen Maschinenbau sowie fürs Schlichten im Formenbau interessant. Die integrierte Hochfrequenzspindel eignet sich mit bis zu 26 000 min⁻¹ ideal für die Leichtmetallzerspanung. Bei der Stahlzerspanung hat der Anwender die Wahl von High-Feed-Cutting (HFC) bis zur HSC-Bearbeitung. Mit den stufenlos einstellbaren A- und C-Achsen ist die Zerspanung um das Werkstück herum möglich. Fahrwege von 2000 bis 30 000 mm (X), 1300 bis 2600 mm (Y) und 1300 bis 1500 mm (Z) geben dem Anwender enorme Freiheiten auch bei sperrigen Teilen. Weil sich der Fräskopf um das Werkstück bewegt, sind Werkstückgewichte bis 6 t möglich. Den neuen Fräskopf gibt es zunächst in den Maschinenbaureihen UniSpeed und PowerSpeed. Höchste Genauigkeit und Maßhaltigkeit beim Bearbeiten unter klimatisch instabilen Bedingungen verspricht das neue Präzisionsgranitbett von SHW. Es ist in einem Stück aus Granit gefertigt. ●