

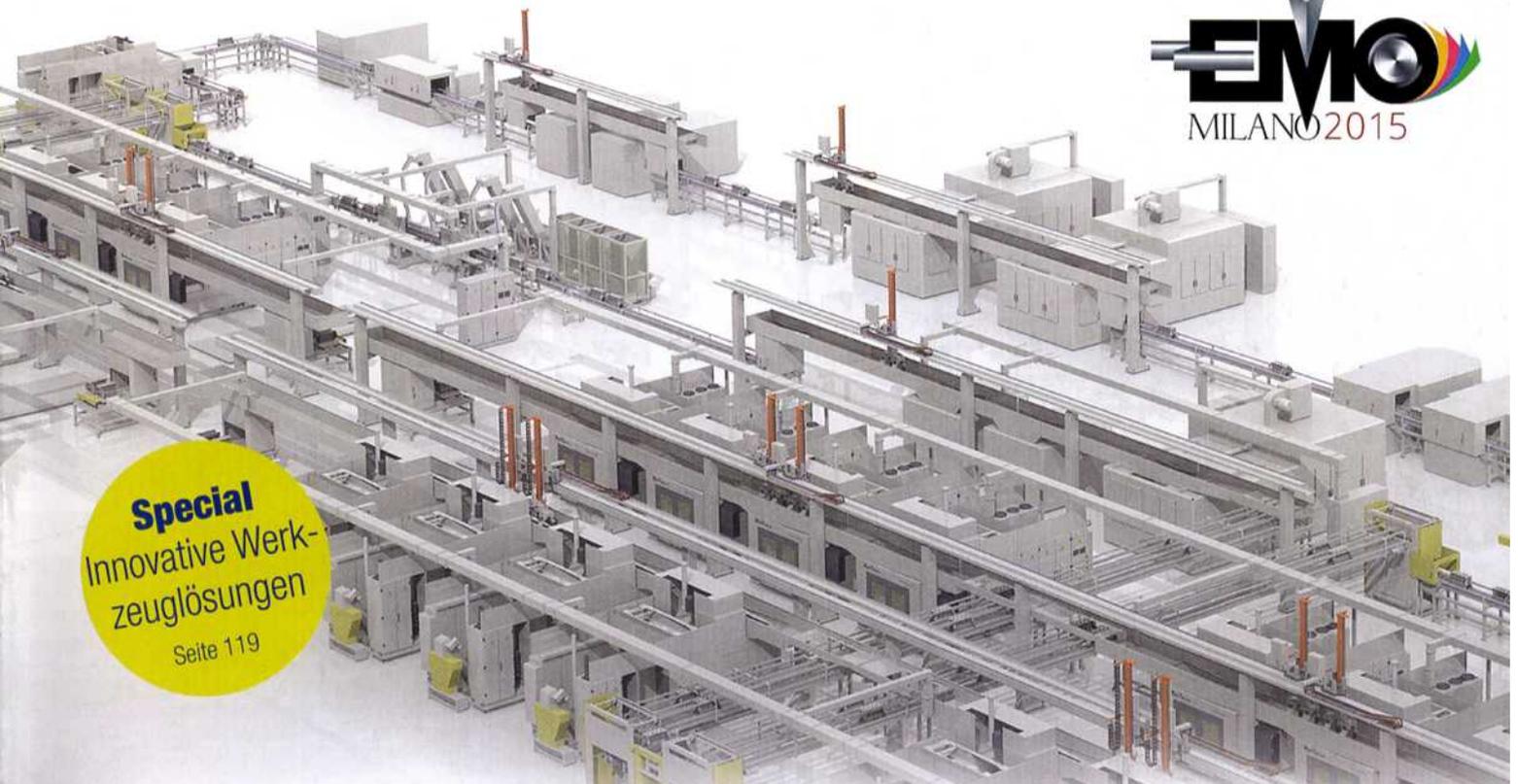
mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2015

Trend Flexible Automationslösungen sind im Kommen Seite 26
Maschinen 5-achsig zur optimalen Werkzeug-Anstellung Seite 92
Werkzeuge Industrie 4.0 auch im Toolmanagement Seite 120

www.mav-online.de | € 18,-



Special
Innovative Werk-
zeuglösungen
Seite 119



Technische Neuheiten und eine Jubiläumsmaschine zur EMO

Präzisionsgranitbett XXL

Ein wahres Feuerwerk an Neuheiten zeigt SHW Werkzeugmaschinen auf der EMO. Technisches Highlight ist der neue SHW Gabelfräskopf mit stufenloser A- und C-Achse und Hochfrequenzspindel. Zudem präsentiert das Unternehmen ein Präzisionsgranitbett für höchste Maßhaltigkeit in klimatisch schwieriger Umgebung und den neuen SHW Tightblock für flurebene Maschinenaufstellung ohne Fundament.

Der neue, in Zusammenarbeit mit der Firma Kessler entwickelte Gabelfräskopf ist laut SHW-Werkzeugmaschinen besonders für die 5-Achs-Simultanbearbeitung im klassischen Maschinenbau sowie für das Schlichten im Formenbau interessant. Die integrierte Hochfrequenzspindel eignet sich mit bis zu 26 000 U/min. ideal für die Leichtmetallzerspanung. Bei der Stahlzerspanung hat der Anwender die Wahl von High-Feed-

Cutting (HFC) bis zur HSC-Bearbeitung. Mit den stufenlos einstellbaren A- und C-Achsen ist die Zerspanung um das Werkstück herum möglich. Fahrwege von $x=2000$ bis 30 000 mm, $y=1300$ bis 2600 mm und $z=1300$ bis 1500 mm geben dem Anwender enorme Freiheiten auch bei sperrigen Teilen. Weil sich der Fräskopf um das Werkstück bewegt, sind Werkstückgewichte bis sechs Tonnen möglich. Den neuen SHW-Gabelfräskopf gibt es zunächst in den Unispeed- und Powerspeed-Baureihen.

Granitbett für allerhöchste Präzision

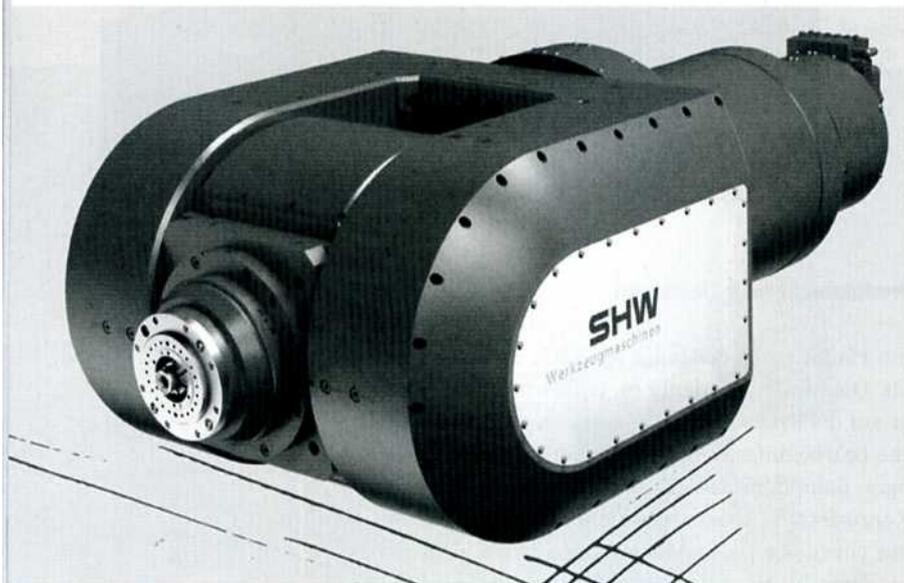
Eine sehr hohe Genauigkeit und Maßhaltigkeit bei der Bearbeitung unter klimatisch instabilen Bedingungen verspricht das neue Präzisionsgranitbett von SHW. Ein sehr geringer Ausdehnungskoeffizient zusammen mit einer hohen Abriebfestigkeit und Steifigkeit lassen höchste Präzision erwarten. Das neue Maschinenbett aus Granit ist als Block aus einem Stück gefertigt. Aufgrund der thermischen Eigenschaften muss die Werkshalle nicht klimatisiert werden. Und dennoch erzielt der Anwender präzise Ergebnisse.

Neu ist auch der SHW-Tightblock. Die mit Polymerbeton gefüllte Stahlschweiß-Konstruktion vor der Maschine ermöglicht eine flurebene Montage der Powerspeed-Baureihe ohne Fundament. Trotz Fahrwegen von $x > 3000$ mm und $y > 1600$ mm und komplett frei konfigurierbarem Arbeitsraum, bietet SHW eine Komplettumhausung der Maschine und ermöglicht einen hohen Störkreis für die Bearbeitung sperriger Werkstücke.

Jubiläumsmaschine für Schnäppchenjäger

Der Knüller auf der EMO dürfte allerdings die SHW-650-Jahre Jubiläumsmaschine „Eysenwerck“ sein. SHW hat das Aktionsangebot der Hausmesse bis 31. Oktober 2015 verlängert. So lange der Vorrat reicht, erhalten preisbewusste Einkäufer eine Unispeed 5 Standardmaschine mit 134 000 Euro Preisvorteil.

SHW Werkzeugmaschinen GmbH
www.shw-wm.de
EMO Halle 1 Stand C13

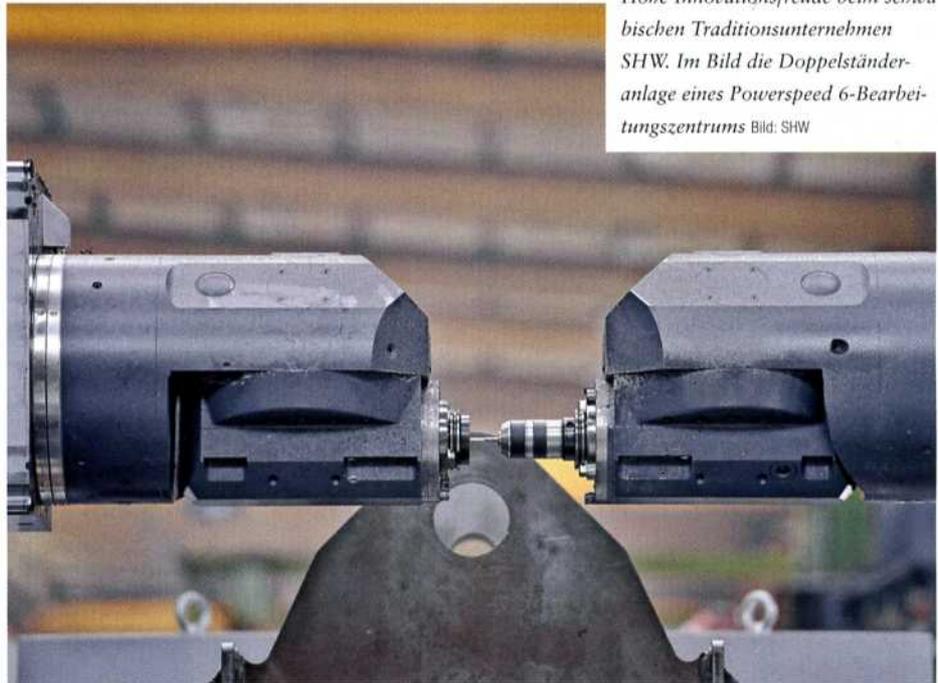


Der neue Gabelfräskopf von SHW Werkzeugmaschinen eignet sich besonders für die 5-Achs-Simultanbearbeitung im klassischen Maschinenbau sowie für das Schlichten im Formenbau

Der mav Fotowettbewerb hat im vergangenen Jahr in seiner ersten Auflage eine enorme Resonanz erfahren. Die 20 besten Einsendungen präsentierten sich schließlich auf der AMB in Stuttgart am blauen „Kunsttrifft-Technik“-Kubus den Messebesuchern. Insgesamt gaben knapp 2000 Leser der mav sowie Messegäste ihre Stimme ab. Die Sieger und alle weiteren Informationen zum Wettbewerb finden Sie unter: www.mav-online.de/wirliebenmaschinenbau.

Auch in diesem Jahr stellen wir in jeder mav-Ausgabe jeweils drei besonders gelungene Bilder vor. Unter dem genannten Link können Sie, lieber Leser, monatlich Ihren Favoriten küren. Oder schicken Sie uns doch einfach selbst Ihr bestes Bild aus dem Bereich Emotion oder Technik, egal ob Sie Anwender oder Hersteller sind! Bitte direkt an: peter.hamberger@konradin.de

650 Jahre und kein bisschen müde: Hohe Innovationsfreude beim schwäbischen Traditionsunternehmen SHW. Im Bild die Doppelständeranlage eines Powerspeed 6-Bearbeitungszentrums Bild: SHW



Teamwork für maximale Präzision: Bei der Montage von Schunk Spannmitteln muss jeder Handgriff sitzen Bild: Schunk



Lange Wellenteile mit großen Durchmessern wie für Öl- oder Gaspipelines sind unverzichtbar in der Energieindustrie. Die NZX 4000 von DMG Mori mit zwei Revolvern ist hierfür wie geschaffen. Das Bild zeigt einen Blick in den Arbeitsraum der Maschine Bild: DMG Mori

