

euromold.

SPECIAL

60 Seiten
aktuelle
Messeinfos

22.-25.09.2015

Messe-Extraausgabe der technischen Fachzeitschrift

DER STAHLFORMEN- BAUER

In diesem Messeheft:

- ▶ Ausstellerportraits
- ▶ Hallenpläne
- ▶ Messe-Sonderthemen
- ▶ Ausstellerliste, etc.



meusburger[®]
WIR SETZEN STANDARDS



STÄNDIGE
VERFÜGBARKEIT

Neue Vollmetall-Magnetspannplatten arbeiten energieeffizient und sicher



Bild 1: Die Vollmetall-Ausführung der neuen Premium Line Magnetspannplatten widersteht heißen Spänen und aggressiven Kühlschmiermitteln

Die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) präsentiert ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspannplatte Premium Line mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektro permanenter Quadratpoltechnologie. Mit ihr lassen sich sehr hohe Haltekräfte realisieren. Im Zusammenspiel mit einer intelligenten Steuerung mit und ohne Kanalwahl sowie fester und beweglicher Polverlängerungen erhalten Anwender größtmögliche Flexibilität. Und das ist noch längst nicht alles.

„Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspannplatten extrem dünn und rund 25 % leichter als



vergleichbare Produkte“, betont Johannes Saylor, Produktmanager bei AMF. Trotz dieser außergewöhnlich niedrigen Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspannplatten Premium Line um bis zu vier Millimeter nacharbeiten, sollte die Auflagefläche beschädigt worden sein. Dies kann vom Anwender selbst vorgenommen werden. Für eine dennoch überragende Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten. Auf der mit einer Toleranz von lediglich +/- 0,02 mm sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest für eine 5-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben.

Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnik ausge-

Bild 2: Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm extrem dünn: Neue Vollmetall-Magnetspannplatten (Werkbilder: Andreas Maier GmbH & Co. KG, Fellbach)

führt und verfügen über äußerst leistungsstarke Magnete, die je Pol 4 kN Spannkraft übertragen. Die spannen Werkstücke mit bis zu 384 kN. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekräften für die größte Platte von 950 x 575 mm. Durch verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspannfläche beliebig vergrößern. Eine intelligente Steuerung mit Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine noch flexiblere 5-Seiten-Bearbeitung bietet AMF feste Polverlängerungen mit 30 mm Höhe. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbereitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit ebenfalls erhältlichen beweglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen. Die neuen Vollmetall-Magnetspannplatten Premium Line von AMF gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version Eco Line ist die Magnetspannplatte darüber hinaus weiterhin mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sowie Arbeitszentren, Wechselpatten und Aufspannwürfel. Auf dem Maschinentisch gespannt werden sie über Nuten an den Stirnseiten. In Kombination mit dem AMF-Nullpunktspannsystem ergeben sich weitere Rüstzeitvorteile.