

Aluminium

Praxis • Zeitung für
Bearbeitung & Anwendung



■ HAI-CEO Rob van Gils: „Wir übernehmen den Pionier der Leichtbautechnologie für die Automobilindustrie“

Hammerer Aluminium Industries kauft Honsel-Strangpresswerk

Der österreichische Aluminiumspezialist Hammerer Aluminium Industries (HAI) kauft über die neu gegründete HAI Extrusion Germany GmbH das Aluminium-Strangpresswerk von Martinrea Honsel in Soest. Das Honsel-Presswerk ist auf Leichtbauteile für die Autoindustrie spezialisiert.

Mit dem ehemaligen Honsel-Werk erwerben wir den absoluten Leichtbau-Pionier für den Automobilbereich. Mit Wirksamkeit zum 1. September 2015 übernehmen wir Mitarbeiter, Aufträge und Kunden. Derzeit beliefert HAI schon alle namhaften deutschen Automarken. Mit dem Neuzukauf bekommen



4. September 2015

20. Jahrgang

Ausgabe 9 | 15

www.alu-web.de



Interview

Frans Kurvers, geschäftsführender Gesellschafter der apt Hiller Group, im Gespräch über die zukünftige Strategie des Unternehmens im Strangpress- und Weiterbearbeitungsmarkt

4



Neue Legierungen

Alcoa hat eine neue Familie von Gussteillegierungen auf den Markt gebracht, um die wachsenden Anforderungen verschiedener Branchen an Leistung und Leichtgewichtigkeit der Bauteile zu erfüllen

6



Die clevere Alternative

Aluminiumkabel halten zunehmend Einzug auch in industriellen Branchen wie der Automobilindustrie, dem Flugzeugbau oder in Windkraftanlagen

Neuer Gabelfräskopf für die 5-Achs-Simultanbearbeitung

Technisches Highlight der SHW Werkzeugmaschinen auf der EMO 2015 ist der neue SHW Gabelfräskopf mit stufenloser A- und C-Achse und Hochfrequenzspindel. Zudem präsentiert das Unternehmen ein Präzisionsgranitbett für allerhöchste Maßhaltigkeit in klimatisch schwieriger Umgebung und den neuen SHW TightBlock für flurebene Maschinenaufstellung ohne Fundament.



Der neue Gabelfräskopf von SHW Werkzeugmaschinen eignet sich besonders für die 5-Achs-Simultanbearbeitung im klassischen Maschinenbau sowie für das Schlichten im Formenbau

Der neue, in Zusammenarbeit mit der Firma Kessler entwickelte Gabelfräskopf ist laut SHW-Werkzeugmaschinen besonders für die 5-Achs-Simultanbearbeitung im klassischen Maschinenbau sowie für das Schlichten im Formenbau interessant. Die integrierte Hochfrequenzspindel eignet sich mit bis zu 26.000 U/min. ideal für die Leichtmetallzerspanung. Bei der Stahlzerspanung hat der Anwender die Wahl von High-Feed-Cutting (HFC) bis zur HSC Bearbeitung. Mit den stufenlos einstellbaren A- und C-Achsen ist die Zerspanung um das Werkstück herum möglich. Fahrwege von $x = 2.000\text{--}30.000$ mm, $y = 1.300\text{--}2.600$ mm und $z = 1.300\text{--}1.500$ mm geben dem Anwender enorme Freiheiten auch bei sperrigen Teilen. Weil sich der Fräskopf um das Werkstück bewegt, sind Werkstückgewichte bis sechs Tonnen möglich. Den neuen SHW-Gabelfräskopf gibt es zunächst in den UniSpeed- und PowerSpeed-Baureihen.

Höchste Genauigkeit und Maßhaltigkeit bei der Bearbeitung unter klimatisch instabilen Bedingungen verspricht das neue Präzisionsgranitbett von SHW. Ein geringer Ausdehnungskoeffizient zusammen mit außerordentlich hoher Abriebfestigkeit und Steifigkeit lassen allerhöchste Präzision erwarten. Das neue Maschinenbett aus massivem Granit ist als Block aus einem Stück gefertigt. Aufgrund der thermischen Eigenschaften muss die Werkhalle nicht klimatisiert werden. Und dennoch erzielt der Anwender präziseste Ergebnisse.

SHW Werkzeugmaschinen
auf der EMO in Halle 1, C13
www.shw-wm.de

RUF.
BRIKETTIERSYSTEME

EMO
Mailand
05.10.-10.10.2015
Halle 9
Stand B23

**ADDING
VALUE**

**SCHAFFEN SIE
MEHRWERT!**

Mit Brikettieranlagen von RUF ziehen Sie maximalen Nutzen aus Ihren Metallspänen