

PLASTVERARBEITER

SPITZGIESSEN

Gasunterstütztes Spritzgießen
für hochwertige Produkte

32

SICHERHEITSTECHNIK

Schnelles Umrüsten von Gummi-
Spritzgießmaschinen

70

WERKZEUGTEMPERIERUNG

Oberflächenqualität beim
Schaumspritzgießen verbessern

94

TITELTHEMA

S.16

Mit Material- und Funktionsintegration sparen



1925-2015 **90 JAHRE**
 **Hüthig**

MARKTÜBERSICHT
Extrusion
82

Kreativbox für Spezialeffekte



Bildquelle: Finke

Farbstoffe Wer es versteht, aktuelle Trends schnell und effizient in attraktive Kunststoffverpackungen umzusetzen, schafft ein enormes Differenzierungspotenzial. Die Herausforderung liegt oft darin, eine Idee auch technisch kostengünstig, rasch und zuverlässig umzusetzen. Zur Gestaltung von Flaschen aus PET, PE oder PP liefert die Kreativbox 1.0 von **Finke**, Wuppertal, ein breites Spektrum an Farben und Effekten. In der Kreativbox zeigen Kunst-

stoffflaschen aus verschiedenen Materialien die ganze Vielfalt der Spezialeffekte, die sich mit den Fibaplast-, Fibafekt- oder Fibacomp-Masterbatches des Unternehmens in unterschiedlichen Farben erzielen lassen. Eine Farbe kann transparent, transluzent oder deckend eingesetzt werden und verleiht der Flasche schon allein dadurch jedes Mal ein völlig neues Aussehen. Verschiedene technische Verfahren und Additive ermöglichen darüber hinaus Spezialeffekte wie Metallic- und Perlglanz, Regenbogen oder Farbflop. Glatte, wie lackiert wirkende Oberflächen lassen sich ebenso erzeugen, wie eine Soft-Grip-Haptik. Auch Duftstoffe lassen sich in das Material einarbeiten. ■

Halle/Stand A4/4208
www.plastverarbeiter.de/36555

Neues Sortiment für Spritzguss und Extrusion

TPE Francesco Franceschetti Elastomeri, Partner von **NCR**, Hamburg erweitert sein Produktsortiment mit TPE-Compounds. Marfran E LF ist eine TPE-Produktgruppe mit gutem Fließverhalten und geringem Flogging. E EH sind ölfreie TPE-Compounds in einem weiten Härtebereich von Shore A45 bis Shore A95. Sie eignen sich für 2K-Verfahren mit PE. Bei E CDT und E CDT-P handelt es sich um zwei Produktserien elektrisch leitfähiger und antistatischer Compounds im Härtebereich Shore A bis Shore D. E DRW mit den Serien OF und HC sind TPE-Compounds mit einer Zulassung für Trinkwasserkontakt entsprechend der KTW-Norm. ■

Infos + Kontakt
www.plastverarbeiter.de/93429

Neue Farbkreationen



Bildquelle: Grafe

Farbstoffe Der Farb-Hersteller **Grafe**, Blankenhain, zeigt die Trendfarben des Jahres 2016. Einen Schwerpunkt bilden dabei Blautöne, die ihren technologieaffinen Charakter zurückerhalten. Demgegenüber stellen Grün-Varianten die Sehnsucht zur Natur dar. Im Allgemeinen werden die Farben der kommenden Saison sehr kräftig und dynamisch. Darüber hinaus erhält die Farbpalette eine effektvollere Gestaltung. ■

Halle/Stand B5/5306
www.plastverarbeiter.de/98220

Testsieger bei HFC-Fluiden



Bildquelle: Trelleborg

▲ Die Kolbendichtung eignet sich für Anwendungen mit HFC-Druckfluiden.

Dichtungen, Polyurethane Der von **Trelleborg**, Stuttgart, entwickelte Werkstoff Zurcon Z13 ist ein 60-Shore-D-hartes, thermoplastisches Polyurethan, das gute mechanische und elastische Materialeigenschaften kombiniert. Dadurch eignet es sich für höhere Drücke und hohe Temperaturen, ohne dass es seine Festigkeit verliert. In Vergleichstests wurden die Eigenschaften der Kolbendichtung aus diesem Material in Bezug auf Dichtwirkung und Verschleiß bei Anwendungen mit HFC-Druckfluiden dokumentiert. Die schwer entflammaren Fluide haben aufgrund Ihrer Zusam-

mensetzung aus Wasser und Glykol eine deutlich höhere Zündtemperatur und sind deshalb für Anwendungen mit erhöhter Brandgefahr geeignet. Der veränderliche Wasseranteil von etwa 35 bis 50 Prozent beeinflusst jedoch die tribologischen Eigenschaften. Zum Einsatz kommen HFC-Fluide bei Temperaturen von -20 °C bis 60 °C in Anwendungen wie Bergbau, Gießereitechnik sowie im Bereich Offshore in der Öl- und Gasindustrie. Bei Anwendungen mit hoher Dynamik wie in Kompensationszylindern wird durch lange Hübe das Dichtsystem extrem beansprucht. Das stellt hohe Anforderungen an die Verschleißfestigkeit und Maßhaltigkeit des Dichtsystems. Das Unternehmen hat nun sowohl PTFE-Werkstoffe mit verschiedenen Füllstoffen als auch Dichtungen aus Polyethylen und Polyurethan untersucht. Auf einem Verschleißprüfstand und einem Prüfstand zur Reibkraftmessung wurden acht Dichtsysteme gleichen Designs ausführlichen Tests unterzogen. Die besten Ergebnisse erzielte das TPU 60 Shore D Zurcon Z13. Während Dichtungen aus anderen Werkstoffgruppen schon nach 200.000 Lastwechseln Verschleißerscheinun-

gen zeigten, gab es bei Dichtungen aus diesem Material bei identischer Dichtungsgeometrie auch nach einer Million Lastwechseln keiner Leckage oder sonstige Auffälligkeiten. Die Glyd-Ring-D-Hochdruck-Kolbendichtungen sind hart bei gleichzeitig hoher Elastizität und Zugfestigkeit. ■

Infos + Kontakt

www.plastverarbeiter.de/55625



Fakuma: Halle B2, Stand B2 2114