

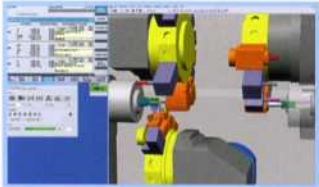


Welt der **FERTIGUNG**

Das Magazin für Praktiker und Entscheider



Die Wirtschaftsmacht des Westens wird laut Erik S. Reinert verspielt. 16



Mit ›VirtualLine‹ sorgt Index für ausoptimierte CNC-Programme. 90



Interessante Technik von Dornier wird am Bodensee präsentiert. 32



Lasersintern hat viel Potenzial. Zeit, die Technik kennenzulernen. 58



Nanometerspezialist

Mit dem Modell ›Präzoplan‹ hat das Unternehmen Mauser eine Fräsmaschine im Portfolio, die dank eines sensationellen Konzepts spiegelglatte Oberflächen fräst.

Seite 14

Sonderfunktionen schon enthalten

Eine flexible Dichtheitsprüfanlage

Die Zeltwanger Automation GmbH hat eine kompakte Dichtheitsprüfanlage mit Schiebeschlitten im Portfolio. Diese lässt sich individuell an unterschiedliche Prüfsituationen anpassen und enthält schon als Grundeinheit viele Sonderfunktionen. Der Schiebeschlitten ermöglicht sowohl die manuelle als auch die automatische Beladung. Mit kurzen Taktzeiten lässt sich die modular aufgebaute Dichtheitsprüfanlage mit Schiebeschlitten zur Qualitätssicherung ideal in eine Hundertprozentkontrolle einbinden. Das Prüfmodul lässt sich wahlweise manuell oder automatisch mit Werkstücken beladen. Das können beispielsweise große Guss-

oder Kunststoffteile mit Abmessungen von maximal 480 x 420 x 350 mm sein. Anwender prüfen damit unter anderem Getriebegehäuse für LKW sowie Gehäusedeckel oder Zylinderköpfe genauso wie Kunststoffteile für

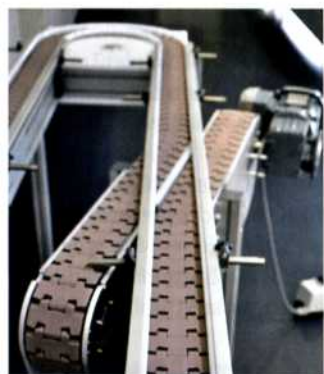


die Medizintechnik auf Risse, Lunker oder andere ungewollte Ereignisse. Zur Dichtheitsprüfung können verschiedene Prüfverfahren wie Überdruck, Unterdruck, Differenzdruck sowie Massefluss und andere angewandt werden. Zur Standardausrüstung gehören ein Grundgestell mit Schutzhäusung und Lichtvorhang, die Tischplatte mit Schlitteneinheit, ein Niederhalter aus einem Viersäulen-Gestell mit Träger- und Adapterplatte sowie ein leistungsfähiges Dichtheitsprüfgerät. Lediglich die Bauteile berührenden Elemente wie obere Halteplatte mit überfederten Niederhalterstiften und untere Grundplatte mit Dichtungen, Anschlägen und Auflageklötzen sowie ein

Volumenverdränger werden von den Zeltwanger Konstrukteuren individuell an die Prüfteile angepasst. Das reduziert die Lieferzeit der modularen Anlage um bis zu 40 Prozent. Durch geschickte Konstruktion des Volumenverdrängers kann das Volumen für die Prüfmedien so gering wie möglich gehalten werden. Eine automatisierte Beladung schwerer Prüflinge durch Handling-Einheiten oder Roboter ist ebenso möglich, da der Schlitten in der ausgefahrenen Position von vier Seiten frei zugänglich ist.



zeltwanger.de



Gelenkige Lösung für Platzsparer

MiniTec-Gliederkettenförderer sind die erste Wahl für eine Vielzahl innerbetrieblicher Transportaufgaben. Ihr modularer Aufbau erlaubt es, diverse Komponenten wie Umlenkungen oder Dreh-, Wende- und Hubeinrichtungen in die Förderstrecke einzubinden. Je nach Gelenkbauart können die Gliederkettenförderer ohne Unterbrechung in Kurven oder wechselnde Steigungen geführt werden.

Dadurch sind besonders kompakte Streckenführungen möglich, die den verfügbaren Raum optimal ausnutzen. Die Baureihe »GKF« ist mit acht verschiedenen Kunststoff- und drei verschiedenen Edelstahlketten als Flach-, Staurollen- oder Mitnehmerkette erhältlich; dabei lässt die nahezu spaltfreie Oberfläche selbst den Transport von kleinen Bauteilen zu. Wird die Förderanlage mit Edelstahlketten bestückt, so hält die Baureihe GKF extremen Temperaturen stand und kann im Bereich von -60 bis +120 Grad Celsius eingesetzt werden. Allen Ketten gemeinsam ist, dass sie sowohl für den direkten Stückgut- als auch für den Werkstückträgertransport geeignet sind. Alle Antriebsmotoren sind zudem mit einer Überlastsicherung versehen.



minitec.de



Mehr Tempo für alte Anlagen

Destaco hat das Leichtbautooling-System »Accelerate Collection« im Portfolio und kommt damit dem Wunsch der Anwender nach, Pressenlinien schneller zu machen. Accelerate bietet die weltweit leichteste Tooling-Produktpalette. Sie ist bis zu 50 Prozent leichter als deren Vorgänger. Dieses geringere Gewicht ermöglicht eine Produktivitätssteigerung der Pressenlinie um 25 bis 30 Prozent. Da an den meisten Pressenlinien die Werkzeuge manuell gewechselt werden, verbessert das geringere Gewicht die Handhabung, was zu größerer Sicherheit und we-

niger Belastung des Pressenpersonals führt. Die Entwicklungs-Ingenieure von Destaco setzen hochfestes, für die Luftfahrt zugelassenes Aluminium ein, um die Wandstärken und Gewichte der Klemmstücke zu verringern, ohne die Festigkeit zu beeinträchtigen. Dieses Vorgehen führte dazu, dass auf teure Materialien wie Carbon mit langen Vorlaufzeiten zugunsten einer preiswerteren Lösung verzichtet werden konnte. Die Accelerate-Komponenten sind entgratet und haben elegante Formen. Das System ist modular aufgebaut und lässt sich vollständig an Kundenwünsche anpassen. Obwohl die Komponenten leichter sind als andere, entsprechen sie weltweiten Standards. Das macht sie mit bestehenden Toolings kompatibel, unabhängig vom Hersteller.



destaco.com