

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

Greifer denkt mit

S. 26

Motek 2015 zeigt vernetzte Komponenten
und wandlungsfähige Montagetechnik



Automatisierung

Roboter assistiert bei der
Fertigung von Motoren

Umformtechnik

Beim Rohrbiegen von Anfang an
nur noch Gutteile

Frankreich



„Die Finanzierungsmodelle von
BPI France tragen zur
Standortattraktivität bei.“

Nicolas Dufourcq,
Generaldirektor BPI France

MM PRODUKTE TIPP**BESCHRIFTUNGSANLAGE MARKIERT PRODUKTE MIT KOMPLEXER GEOMETRIE**

Kennzeichnung – js. Sobald Kennzeichnungsflächen auf Produkten, Werkstücken oder Baugruppen nicht mehr eben und plan sind, scheitern viele Beschriftungsverfahren. Die flexible, roboterbasierte Laseranlage L-Cell der Zeltwanger Automation GmbH markiert, kennzeichnet und beschriftet Freiformflächen von Produkten mit komplexen Geometrien vollautomatisch, schnell und sicher.

Die L-Cell ist als Standardmaschine modular konstruiert und kann nach Kundenwunsch sowohl in den Abmessungen als auch in der Bestückung passgenau zusammengestellt werden.

maschinenmarkt.de Suche „L-Cell“

**Injektorstrahlanlagen sind in der Höhe verstellbar und schonen den Rücken der Arbeitenden**

Oberflächentechnik – js. Ergonomisches Arbeiten macht auch vor Arbeitsplätzen nicht halt, bei denen Oberflächen gestrahlt werden. Deshalb hat die Sigg Strahltechnik ihre Injektorstrahlanlagen aufgerüstet. Die Modelle TR 70 bis TR 140 gibt es jetzt auch in einer höhenver-

stellbaren Variante, die das Strahlen von Werkstücken rückschonend möglich macht.

Befüllt werden die Maschinen durch ihre Frontfalttür, die mit zwei Handgriffen leicht vertikal hochgeschoben wird. In den Injektorstrahlanlagen, die 70 bis 140 cm breit sind, können unterschiedlich große und auch sehr lange Werkstücke gestrahlt werden. Das gut einsehbare Sichtfenster (440 mm x 290 mm) ist zum Strahlraum hin doppelverglast.

maschinenmarkt.de
Suche „TR 70 bis TR 140“

Maschine zum Schneiden von Hartmetallronden kombiniert zwei unterschiedliche Bearbeitungsverfahren

Trenntechnik – js. Der Raymarker 3000 Cutmaster von Laserpluss kombiniert das bekannte Verfahren der Präzisionsbeschriftung

mit einer neuen Vorschneidtechnologie mittels Kurzpuls-Laser.

Die Technik erlaubt einen ökonomischen Einstieg in das Bearbeiten harter und ultraharter Materialien. Das Schneiden von PKD, PcBN und CVD-Ronden wird durch das mehrfache Abtragen von Materialschichten realisiert. Die präzise 3D-Bearbeitung ermöglicht Schnitttiefen von ≤ 3 mm sowie Schnittspalte mit definiertem Winkel und Spanformgeometrien.

maschinenmarkt.de
Suche „Raymarker 3000“



Motek
05. - 08. Oktober 2015
Stuttgart
Halle 5 • Stand 5004

COUTH BUTZBACH
THE MARKING COMPANY

Optimieren Sie Ihre Taktzeiten durch unsere Nadel – und Ritzpräger der SuperFast Serie!

RITZPRÄGER

NADELPRÄGER

STAHLSTEMPEL

STEMPELPRESSEN

HANDSCHLAGSTEMPEL

Couth Butzbach Produktkennzeichnung GmbH
Oberhaaner Str. 2 D-42653 Solingen
Tel. 0049(0)212-881795-60

www.couth-butzbach.de

Industrielle Teilereinigung mit dem Perkute-System
wirtschaftlich - ökologisch - effektiv

Die Entlackungs-Serie RC-E



Wir stellen aus:
Metav Düsseldorf
23.02.-27.02.2016

PaintExpo Karlsruhe
19.04.-22.04.2016

PERKUTE Maschinenbau GmbH
Düsterbergstraße 10
D-48432 Rheine
Tel. +49 5971/80816-80
Fax +49 5971/80816-81
E-Mail: info@perkute.de

PERKUTE
Industrielle Teilereinigung

www.perkute.de

Motek
05.-08.10.2015
Halle 6 | Stand 6538

Volles Sortiment. Blick fürs Detail.**Drehmoment-Kugelbuchsen von Dr. TRETTER**

- Wellendurchmesser von 4 bis 100 mm
- Präzise Längsbewegungen
- Mehrere neue Muttertypen
- Wellen geschliffen oder gezogen
- Niro bis Größe 25 erhältlich
- Vieles ab Lager lieferbar



Dr. TRETTER®

73098 Rechberghausen
T +49 7161 95334-0
F +49 7161 51096
www.tretter.de