

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spannende Fertigung

9/2015

SPECIAL: **Betriebstechnik** Seite 145

WB-BRANCHENSTUDIE

Achte Auflage der Umfrage zur Zukunft der Zerspantung in Deutschland // Seite 28

EMO MAILAND 2015

Diese Neuvorstellungen rechtfertigen den Besuch der Branchenleitmesse // Seite 38

RATIONALISIERUNG

Halbierung der Prozesskette bei der Serienfertigung von Kfz-Komponenten // Seite 98



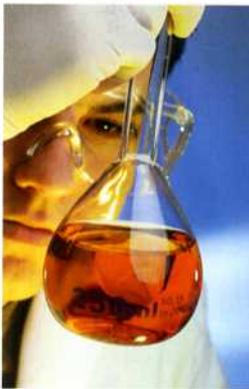


Bild: Bantleon

FLUIDSERVICE

Nachhaltige Hilfe

Bantleon entwickelt und produziert Hochleistungsschmierstoffe, Reinigungs- und Korrosionsschutzmedien für den industriellen und automotiven Einsatz. Ergänzt wird das Portfolio durch umfassende Dienstleistung und Service. Der Leistungskatalog umfasst die Betreuung und den Service von Zentral-

oder Einzelanlagen sowie Teilereinigungsanlagen. Eine bedarfsoptimierte Mengenplanung sowie der rechtskonforme Umgang und die ordnungsgemäße Lagerung gehören ebenfalls dazu. Mit KSS-Online bietet das Servicekonzept eine Datenerfassungslösung für die Qualitäts- und Mengenkontrolle. Eine genaue Zuteilung der anfallenden Kosten ist inklusive. Festgesetzte Wartungsanforderungen und Wartungsintervalle werden vom Bantleon-Servicepersonal termingerecht abgewickelt. Sämtliche Verbrauchsmaterialien (wie Öle, Filter et cetera) werden erfasst und für die Kunden dokumentiert.

Hermann Bantleon GmbH, 89077 Ulm
Tel. +49 731 3990-0 www.bantleon.de

BLANKSTAHL

Fest und duktil zugleich

Der neue ferritisch-perlitische Spezialstahl HSX Z10 ist ideal für spannungsbeanspruchte Bauteile wie Wellen oder Pumpenteile, die in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und in der Hydraulik genutzt werden. Er hat eine Zugfestigkeit von mindestens 900 MPa, eine Dauerfestigkeit von 400 MPa unter umlaufender Biegebelastung und eine Bruchdehnung von mindestens zehn Prozent. Der Schlüssel sind Mikrolegierungselemente. Die ausgezeichneten Querbelastungswerte erreicht

Steeltec hauptsächlich durch die Reduktion der Mangansulfide im Gefüge. Kohlenstoff ist nur zu 0,3 Prozent enthalten. Dadurch lässt sich der HSX Z10 mit wenig Aufwand schweißen. Um die geforderte Festigkeit zu erreichen, kommen Mikrolegierungselemente wie Vanadium ins Spiel. Außerdem ist der Spezialstahl für das Oberflächenhärten geeignet. Bis zu 55 HRC sind erreichbar.

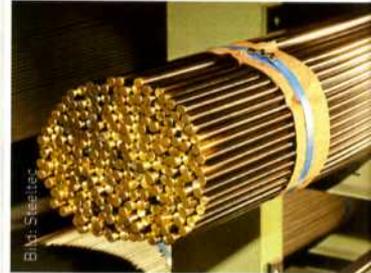


Bild: Steeltec

Steeltec AG, CH-6021 Emmenbrücke
Tel. +41 412096363 www.steeltec-group.com

KÜHLSCHMIERSYSTEM

Nippon-made

Der japanische Pumpenhersteller NOP Nippon Oil Pump wagt den Sprung nach Europa und will dabei mit der Entwicklung von YTH den Kühlschmiermarkt revolutionieren. Das neuartige System kombiniert Zyklon- oder Turbulenzfilter mit leistungsstarken Pumpen zu einer kompakten Einheit und eignet sich besonders für Hochdruckanwendung wie zum Beispiel interne Werkzeugkühlung. Das patentierte System spült automatisch Verunreinigungen und Späne heraus und macht kostspielige Filterreinigungen überflüssig, so NOP. Das verlängert die Produktionszeiten von Werkzeugmaschinen durch den Entfall geplanter und ungeplanter Maschinenstillstandszeiten. Das Kühlschmiersystem ist bestens erprobt und wird in Japan erfolgreich von Industriekunden und führenden Werkzeugmaschinenherstellern verwendet. Durch die Kooperation mit Hydropa in Witten kann NOP Deutschland sowohl Lagerhaltung, technischen Vertrieb als auch europaweiten Service vor Ort anbieten.



Bild: NOP/Hydropa

Hydropa GmbH, 58456 Witten
Tel. +49 2302 7012-0 www.hydropa.de

LASER-MARKIERANLAGE

Kenzeichnet auch Freiformflächen

Die neue modulare Standard-Beschriftungsmaschine L-Cell von Zeltwanger kennzeichnet Werkstücke mit komplexen Geometrien mit einem Laser. Hierzu werden die Werkstücke von einem Sechssachs-Knickarmroboter schnell und präzise in der richtigen Position zum Laserstrahl geführt. So können selbst auf Freiformflächen wie gewölbten oder kuppelförmigen Bereichen Kennzeichnungen wie Seriennummern, Sicherheits-Prüfzeichen oder Barcodes sicher und dauerhaft aufgebracht werden. Auch Bildmotive lassen sich aufbringen. Eine schnelle und intelligente Softwarelösung sorgt dafür, dass der Laserstrahl stets im richtigen Winkel auf den für die Kennzeichnung vorgesehenen Bereich des Werkstücks trifft. Der modulare Aufbau erlaubt kundenspezifische Lösungen in Bezug auf Abmessung und Ausstattung.

Zeltwanger Automation GmbH, 72144 Dußlingen
Tel. +49 7071 3663-0
www.zeltwanger.de



Bild: Zeltwanger