

DAS INDUSTRIEMAGAZIN

www.maschinenmarkt.de

Technik-Laufsteg

S. 30

EMO Milano 2015 zeigt die neueste Herbst-Kollektion für Zerspaner

Automatisierung

Spezifische Prozessoren für die CNC der nächsten Generation

Messtechnik

Komplexe Bauteile schnell und einfach vermessen

Werkzeugmaschinen



„Bei Industrie 4.0 ist die Gestaltung der Schnittstelle eine wesentliche Herausforderung.“

Walter Börsch, CEO der Starrag Group

Stechdrehssystem wurde für radiales Einstechen beim Längs- und Kopierdrehen optimiert



Werkzeuge – js. Die EMO Milano (Halle 10, Stand B03) läutet bei Arno Werkzeuge eine neue Ära im Bereich Stechen ein: Ab sofort bietet das Unternehmen ein neues Stechdrehsystem speziell für radiales Einstechen an. Die Klemmhalter des Systems wurden hinsichtlich der Bearbei-

tungsmöglichkeiten Längs- und Kopierdrehen optimiert. Um stabile Verhältnisse und gute Zugänglichkeit zu erreichen hat man den Halterkopf konstruktiv angepasst, was Einstechbreiten von 2 bis 6 mm sowie Einstechtiefen von 12 oder 21 mm ermöglicht. Durch das Doppelprisma der Schneideinsätze ist eine sichere Spannung garantiert. Der zusätzliche Fixanschlag verspricht eine exakte Wiederholgenauigkeit beim Positionieren des Schneideinsatzes.

maschinenmarkt.de
Suche „Stechdrehsystem“

Bewährter Spanndorn von Hainbuch mutiert jetzt zum Verzahnungsspezialisten

Spannmittel – js. Einen standardisierten Spanndorn für die Verzahnungsbranche hat Hainbuch entwickelt und wird ihn auf der EMO (Halle 4, Stand B06) der Fachwelt vorführen. Den schlanken Spanndorn G211 empfiehlt der Hersteller als ideale Lösung für das Abwälzfräsen. Er kann aber auch für das Verzahnungsstoßen oder Verzahnungsschleifen eingesetzt werden. Zum Spannen werden die vulkanisierten Segmentspannbüchsen des etablierten T211-Spanndorns genutzt. Die Neuheit soll es zum Marktstart mit fünf



Spanndurchmessern von 20 bis 100 mm ab Lager geben.

maschinenmarkt.de
Suche „Mando G211“

Neue Zerspanungswerkzeuge mit angepassten Geometrien bearbeiten rostfreie Stähle wie Butter



Zerspanung – js. Die Eigenschaften von rostfreiem Stahl sorgen dafür, dass das Material auch mit Spezialwerkzeugen nur schwer zerspanbar ist. Dem will die Wexo Präzisionswerkzeuge GmbH mit der Werkzeugserie XTOP abhelfen. Beim Schafffräser wurden Schneidengeomet-

rie und Schnittparameter so optimiert, dass mit R_a -Werten von circa $0,40 \mu\text{m}$ eine hohe Oberflächengüte erreicht wird.

Die Geometrie des Gewindebohrers passte Wexo im Anschnitt sowie im Hinterschliff so an, dass sich die auftretenden Drehmomente beim Anschneiden und am Umkehrpunkt reduzieren. Der Span kann auch bei tiefen Grundlochgewinden bis $3 \times D$ optimal geführt werden. Die Werkzeuge werden auf der EMO (Halle 6, Stand L02) gezeigt.

maschinenmarkt.de
Suche „XTOP“

STANZ-TEILE

**Preß-, Stanz- und Ziehteile
Kontroll- und Werkzeugmarken,
Metallanhänger
Draht-, Export- und Positionsmarken.
Geprägte Marken und Blechschilder aller Art**

G

F. GLADTFELD GMBH

METALLWAREN-FABRIK

STANZWERK, PRÄGE- UND GRAVIERANSTALT
EIGENER WERKZEUGBAU
Gegr. 1912

Industriegebiet Ennigloh · Uhlendiekstr. 103–107 · 32257 Bünde
Postf. 17 27 · 32217 Bünde · Tel: (0 52 23) 96 36-0 · Fax 96 36-30
E-Mail: info@gladtfeld.de · Internet: <http://www.gladtfeld.de>



Extrem fusselarm



Antistatisch



Geeignet für Lösungsmittel

Tork Fusselarme Industrie Reinigungstücher – für empfindliche Oberflächen

Erzielen Sie hochwertige Ergebnisse mit unseren neuen Tork Fusselarmen Industrie Reinigungstüchern. Die Tücher sind extrem fusselarm, antistatisch, lösungsmittelbeständig und ideal für empfindliche Komponenten, Arbeitsgeräte und Oberflächen.



Mehr Informationen finden Sie unter:



+49 (0) 6 21-778 47 00
www.tork.de

+43 (0) 8 10-22 00 84
www.tork.at

+41 (0) 8 48-81 01 52
www.tork.ch

