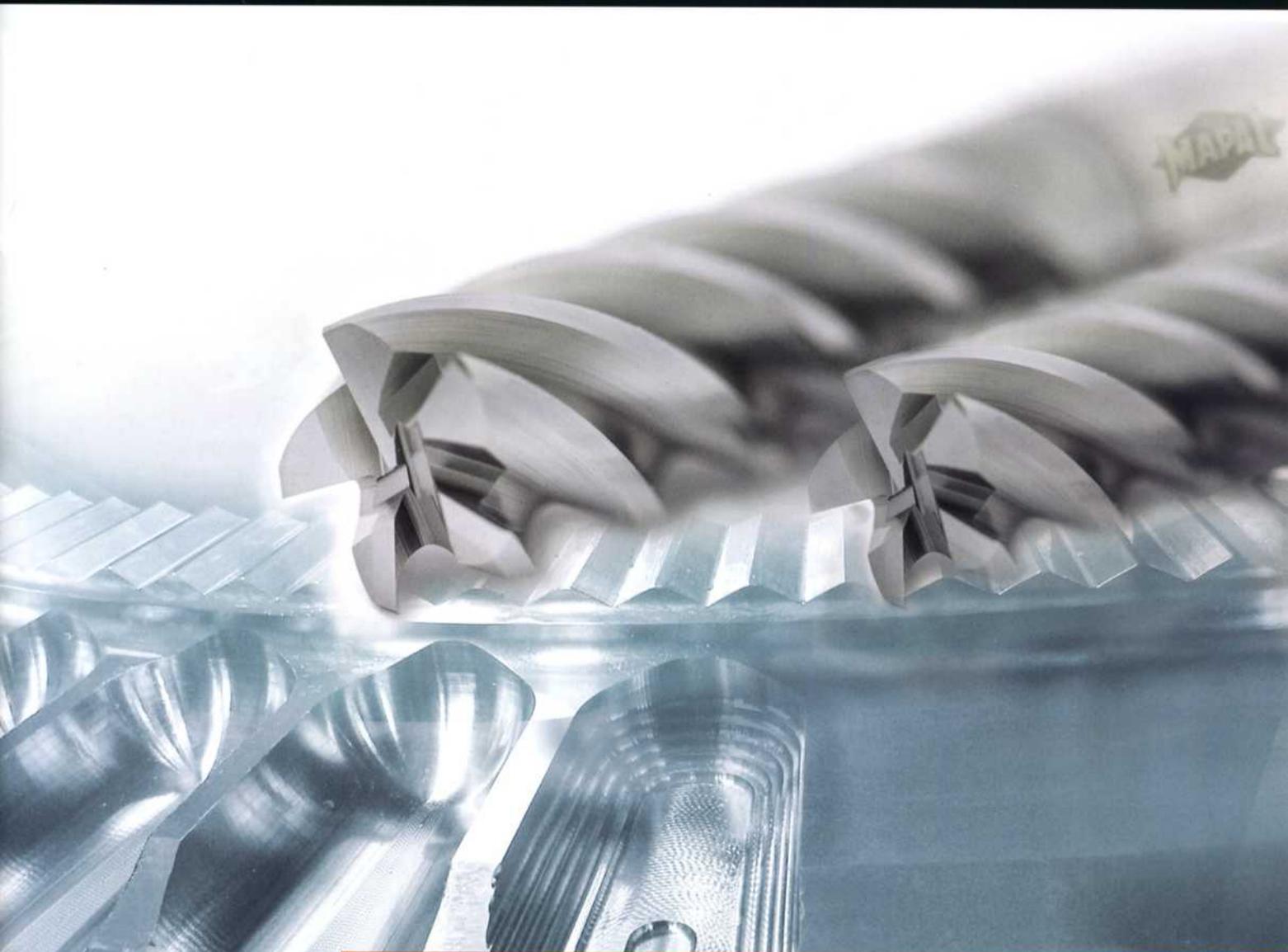


Alternative: Mit einem 5-Achsen-BAZ gegen den 3D-Druck (ab Seite 38)

dima special: Spannende Lösungen (ab Seite 15)

Lichtblicke: Prüfmuster direkt aus den Konstruktionsunterlagen (ab Seite 45)



„Wir haben durch Standardisierung die Spannmittelaufbereitung ‚revolutioniert‘.“

Hannes Fuchshofer, Geschäftsführer der Fuchshofer GmbH CAM-CNC Präzisionstechnik (S. 16)

Energieeffizient und sicher

Die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) hat ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung präsentiert. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspannplatte „Premium Line“ mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektropermanenter Quadratpoltechnologie.

► Die Vollmetall-Ausführung der neuen Premium Line Magnetspannplatten von AMF widersteht heißen Spänen und aggressiven Kühlschmiermitteln



▲ Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm ist die neue Vollmetall-Magnetspannplatte extrem dünn



► „Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspannplatten extrem dünn und rund 25 Prozent leichter als vergleichbare Produkte“, betont Johannes Sayler, Produktmanager bei AMF. Trotz dieser außergewöhnlich niedrigen Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspannplatten Premium Line um bis zu vier Millimeter nacharbeiten, sollte die Auflagefläche beschädigt worden sein. Dies kann vom Anwender selbst vorgenommen werden. Für eine dennoch überragende Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten. Auf der mit einer Toleranz von $\pm 0,02$ mm sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest für eine 5-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben.

Haltekräfte von fast 40 Tonnen Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnologie ausgeführt und verfügen über leistungsstarke Magnete, die je Pol 4 kN Spannkraft übertragen; die spannen Werkstücke mit bis zu 384 kN. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekräfte für die größte Platte von 950 x 575 mm. Durch Verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspannfläche beliebig vergrößern. Eine Steuerung mit Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine noch flexiblere 5-Seiten-Bearbeitung bietet AMF feste Polverlängerungen mit 30 mm Höhe. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbearbeitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit ebenfalls erhältlichen be-

weglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen.

16 verschiedene Größen lieferbar Die Vollmetall-Magnetspannplatten Premium Line gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version Eco Line ist die Magnetspannplatte darüber hinaus weiterhin mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sowie Arbeitszentren, Wechselplatten und Aufspannwürfel. Auf dem Maschinentisch gespannt werden sie über Nuten an den Stirnseiten. In Kombination mit dem Nullpunktspannsystem des Unternehmens aus Fellbach sollen sich weitere, enorme Rüstzeitvorteile ergeben. ► www.amf.de