

Das Branchenmagazin für die Blechbearbeitung

1|08



Organ des IBU
Industrieverband
Blechumformung



Organ des
Forums Blech

Rohre + Profile: Den Boom nutzen, die Ausbringung steigern



Logistik

Mit Kran und Lager zur durchgängigen Fertigungslösung S.20



Rohrbiegen

Wafios-Vorstand Reich: »Wir wollen im Markt der erste sein« S.30



Messe Proform

Ausrichter Baumann: »Die Kunden sind hier bei uns« S.48

Rundschweißnähte unter Kontrolle

ROHRPRÜFSYSTEM. Mit Weldstar von GE Sensing & Inspection Technologies GmbH, Hürth, steht nun ein automatisches Ultraschall-Prüfsystem für Rundschweißnähte zur Verfügung. Nähte können mithilfe von Weldstar nach dem Schweißen und somit nahezu in Echtzeit auf Fehler untersucht werden. Im Vergleich zu der bisher üblichen zer-

störungsfreien Radiografiemethode soll Weldstar Verbesserungen bei der Produktivität, eine längere Haltbarkeit fertiger Rohrsysteme und eine höhere Nachweiswahrscheinlichkeit bei Defekten ermöglichen.

INFOS: GE Sensing & Inspection
WEB: www.geinspection-technologies.com
TUBE: Halle 6, E39

Laserlösungen zum Schneiden

LASERTECHNIK. Eine Rohrschneidanlage der neuesten Generation zeigt Trumpf, Ditzingen. TruLaser Tube 5000 ist ein Rohrschneidsystem zur flexiblen und automatischen Komplettbearbeitung. In einer Aufspannung können Rohre und Profile abgelängt und Aussparungen und Konturen mit dem Laser eingebracht werden. Die Maschine schneidet Rohre mit einer Länge bis 6500 mm. Je nach Anforderung ist sie mit den Lasern TruFlow 2000, TruFlow 2700 oder TruFlow 3200 ausgestattet. Einzelrohre lassen sich auf der Förderstrecke ausrichten oder von Hand in die Spannhalter mit selbstzentrierenden Parallelspanneinheiten einlegen. Zusam-

bere Teile kann man direkt der Ausschleusstation entnehmen. Mit der für diese Schneidanlage entwickelten Programmiersoftware TruTops Tube lassen sich auch komplexe Aufgaben wie die Eckenbearbeitung von Rechteckrohren lösen. Als Variante wird noch die Schneidanlage TruLaser Tube 3000 für Rohre bis 6 oder 9,5 m Länge gezeigt.

INFOS: Trumpf
WEB: www.trumpf.de
TUBE: Halle 08a, Stand D30

Für Rohrenden

AUTOMATISIERUNG. Die Umformmaschine SFER des französischen Herstellers Silfax, in Deutschland vertreten durch Ulmo Rohrbearbeitungssysteme in Naggold, ermöglicht erstmals bis zu acht Bearbeitungsschritte bei der Rohrendenbearbeitung. Drei Plätze auf der rotierenden Werkzeughalterung können mit Rollierköpfen bestückt werden. Mit den bis zu acht Umformschritten lassen sich mehrere axiale Umformungen ausführen sowie Innen- und Außensicken in einer Aufspannung fertigen. Die voll eingehauste und leicht in Zellen zu integrierende Maschine mit 50, 80 oder 120 kN Umformkraft arbeitet vollelektrisch. Mit drei CNC-Achsen formt sie beispielsweise an Klima-, Brems-, Öl- und Benzinleitungen die Enden um.

INFOS: Ulmo
WEB: www.silfax.com
TUBE: Halle 08a, Stand F45



Laser-Rohrschneidanlage, die in einer Aufspannung Rohre ablängen sowie Aussparungen und Konturen einbringen kann

men mit der Dreh- und Vorschubstation sorgen sie dafür, dass die Werkstücke der Laserstation präzise zugeführt werden. Fertig geschnittene Teile werden über einen Bürstentisch ausgeschleust, der zudem als gut zugänglicher Fertigteilpuffer dient. Kleinteile bis 300 mm Länge befördert eine Rutsche aus dem Arbeitsbereich, grö-



So individuell wie Ihr Fingerabdruck!

Die Anforderungen, die der Markt heute an Sie und uns gleichermaßen stellt, sind individuell. Nicht nur, dass althergebrachte Produktionslösungen keine Zukunftsperspektive haben, die Kriterien Effizienz und Effektivität erhöhen den tagtäglichen Wettbewerbsdruck. Maschinen an Ihre Bedürfnisse, an Ihr Fertigungsprogramm und an Ihre Problemstellung anzupassen, ist unsere Unternehmensphilosophie.

Ein Beispiel hierfür: Die Fertigungslösung zur flexiblen Herstellung von Langteilen bei der Winkhaus Türtechnik GmbH & Co. KG in Meiningen. Die Anlage ist speziell für die rationelle Produktion für Losgrößen von 1–1000 Stück ausgeführt. Eine eigens dafür entwickelte Messmaschine zur automatischen Einrichthilfe und Prozesskontrolle ist wesentlicher Bestandteil der individuellen Problemlösung.

Müller Stanz- + Umformtechnik – Fertigungslösungen so individuell wie Ihr Fingerabdruck.



MÜLLER
STANZ- + UMFÖRMTECHNIK GmbH + Co. KG

Plauener Str. 2-4
 D-95482 Gefrees

Tel.: +49 (0) 92 54 / 79-0
 Fax: +49 (0) 92 54 / 79-43
 kontakt@mueller-sut.de
 www.mueller-sut.de

