

## Messsysteme machen mobil

Die Control 2015 zeigt: Die Messtechnik verlagert sich mehr und mehr in die Fertigung. Gefragt sind dafür nicht nur robuste, sondern auch mobile Lösungen – als Ergänzung zu stationären Koordinatenmessgeräten oder sogar für deren Ersatz.

„Messsysteme müssen heute zunehmend klein und handlich sein. Sie sollten dem Bediener direkt am Arbeitsplatz zur Verfügung stehen und von diesem mit wenig Zeitaufwand beherrscht werden können“, stellt Dr. Wolfram Kleuver klar, Geschäftsführer von Dr. Heinrich Schmid. Das Unternehmen stellt ein



Messsysteme müssen zunehmend klein und handlich sein müssen. Sie sollten dem Bediener direkt am Arbeitsplatz zur Verfügung stehen Bild: Schall

sermesssystem mit sechs Frei- control stellt das Unternehmen den Die Umweltbedingungen, unter



CAQ mit System

→ HALLE 3 / STAND 3416

### INHALT

- ▶ **MESSE-SERVICE**
- 45 Aussteller-Forum, Foyer Ost
- 46 Eventforum Halle 7
- ▶ **STIMMEN ZUR CONTROL**
- 06 Prof. Dr. Norbert Böhme, Böhme & Weihs
- 08 Rainer Lotz, Renishaw



programmiert. Die Systeme eignen sich besonders gut für den Inline-Einsatz, da sie auch bewegte Objekte zuverlässig erfassen können, wie es in Produktionsprozessen häufig der Fall ist. Die Messköpfe ermitteln Abstände oder Schichtdicken im  $\mu$ -Bereich. Hohe Messfrequenzen erlauben schnelle Messergebnisse beziehungsweise schnelle Taktraten. Die optischen Messköpfe sind unbeeinflussbar von Temperaturen und nutzen im sichtbaren

der optischen Sensoren, die bei Messungen von beispielsweise Rauheiten, Rillierungen und anderen Oberflächeneigenschaften ihre Vorteile gegenüber konventionellen oder tastenden Messsystemen ausspielen. Ein neuer Liniensensor erreicht dabei die 200fache Geschwindigkeit im Vergleich zu Einzelpunktsensoren. Hersteller im Mess- und Sondermaschinenbau nutzen die Technologie im Rahmen der Qualitätssicherung insbesondere im



Kunststoff-, Glas- und Halbleiterbereich.

**Precitec Optronik**  
Halle 7, Stand 7214

Rockwell-Verfahren arbeitet. Das Gerät verbindet Messgenauigkeit mit Bedienfreundlichkeit und bietet eine große Auswahl an Funktionen, die Prüfungen und Analysen vor Ort und im Labor vereinfachen. Dazu gehören die automatische Umwertung in jede gängige Härteskala, benutzerspezifische Messberichte, ein Geräteüberprüfungsmanagement sowie die Erstellung, Bearbeitung und Überprüfung von Umwertungskurven direkt am Gerät.

Der interaktive Assistent für typische Anwendungen erhöht die Zuverlässigkeit des Geräts und gewährleistet präzise Messungen. Die Rückprall-Härteprüfung



nach Leeb kommt hauptsächlich bei der Prüfung vor Ort von schweren, großen oder fest eingebauten Metallelementen, aber auch bei der Prüfung von Verbundwerkstoffen, Gummi und Gestein zum Einsatz. Das Portable Rockwell-Prüfverfahren ist für kratzempfindliche, polierte, dünne oder leichte Komponenten sowie für Profile und Rohre geeignet.

**Proceq**  
Halle 1, Stand 1715

#### Dichtheitsprüfgerät

## Gerät justiert Druckgeber ohne externen Referenzwert



den Druckgeber selbstständig ohne einen externen Referenzwert. Konfigurierbare Benutzerebenen mit eigenem Passwort

erhöhen die Daten-

sicherheit. Konfigurationen und Kalibrierungen werden auf der Messmodulkarte gespeichert. Zudem kann die Sprache umgestellt werden, und die Bedienbarkeit ist anwendungsfreundlicher.

Durch eine neue digitale I/O-Schnittstelle lassen sich die acht Ein- und Ausgänge parametrisch belegen und sind nicht mehr starr belegt wie beim Vorgängermodell.

Dank einer komplett neuen Software und erweiterten Schnittstellen lassen sich mit dem Standard-Dichtheitsprüfgerät Zedbase+ von Zeltwanger jetzt noch feinere Messergebnisse realisieren. So kommen Anwender im Labor genauso wie an Montageplätzen und in automatisierten Anlagen schnell zu zuverlässigen Prüfergebnissen. Das Gerät justiert

Anwender können beispielsweise auch kleinere Vorrichtungen automatisch steuern. Die 24-Bit-Auflösungskarte ermöglicht die Erfassung und die Darstellung sehr feiner Messungen.

Das Gerät spürt Undichtigkeiten von Produkten und Teilen auf. Das Basis-Dichtheitsprüfgerät ist mit den Messmethoden Relativ-, Unter- oder Differenzdruck sowie Masse- und Durchfluss erhältlich. Kommuniziert wird über Standardprotokolle wie etwa Canbus, Profibus oder Profinet.

**Zeltwanger Dichtheits- und Funktionsprüfsysteme**  
Halle 1, Stand 1718

Besuchen Sie uns auf  
der Messe in

Halle 1, Stand 1614

**QUALITY  
ENGINEERING**

#### Prüfgasfülleinheit

## Autonom evakuieren und befüllen

Die neue, separate Prüfgasfülleinheit TGF11 von Inficon – Nachfolger des TGF10 – evakuiert und befüllt die Prüfteile völlig autonom und kontrolliert selbstständig den Fülldruck im Prüfteil. Das Gerät besitzt zwei Prüfgasanschlüsse und befüllt auch mit niedrigem Druck Prüfteile innerhalb kürzester Zeit. Das neue Human-Machine-Inter-