

# Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung

ISSN Nr. 0997 - 6981

[www.werkzeug-technik.com](http://www.werkzeug-technik.com)

5 Juni 2015

Nr. 147 — Preis : 11 €

TOOLMANAGEMENT  
TURNING DAYS WEST  
Dortmund Westfalenhallen

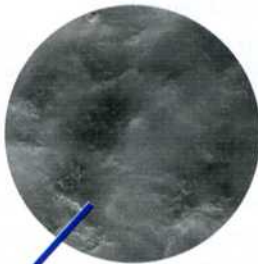


 **WALTER**  
TITEX

Modernster Nachbehandlungsprozess



Bisher



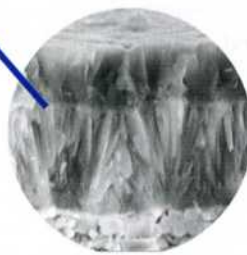
NEUE Dragonskin-Schicht



Spezielle Schichtstruktur



Bisher



NEUE Dragonskin-Schicht

Oberflächen- und Schichtvergleich.

neuen Frässorten bieten, hat sich am bisherigen Anschaffungspreis nichts verändert.

**Komplett überarbeitetes Produktsortiment!**

Die WNT hat sich den ständig wachsenden Anforderungen auf dem Markt gestellt und ihr Produktsortiment in den bewährten Frässorten „Stahl“, „Rostfrei“ und „Eisenguss“ gänzlich überarbeitet. Ob nun für die Trockenbearbeitung von Stählen, der Bearbeitung von Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit oder schwie-

rig zu bearbeitenden Werkstückoberflächen beim Eisenguss - WNT-Kunden profitieren ab sofort von den umfangreichen Anwendungsmöglichkeiten bei den mit DRAGONSKIN veredelten Fräs Werkzeugen. Ihre extreme Verschleißbeständigkeit und die Prozesssicherheit selbst im unterbrochenen Schnitt haben schon zahlreiche Kunden überzeugt, die auf die neue Beschichtungstechnologie schwören. Die neuen Frässorten sind ab sofort in den Produktbroschüren der WNT zu finden. Weitere Infos unter [www.wnt.com](http://www.wnt.com). (14715-27)



Neue Fräsplatten.

SPANNEN

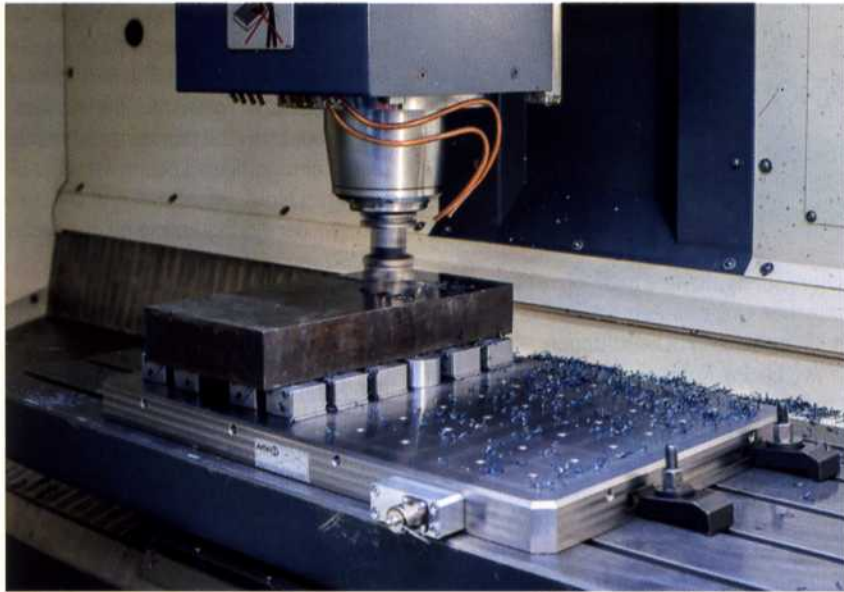
SCHLANKE UND LEISTUNGSSTARKE MAGNETSPANNPLATTEN

Die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) präsentiert ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspannplatte Premium Line mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektro permanenter Quadratpoltechnologie. Mit ihr lassen sich sehr hohe Haltekräfte realisieren. Im Zusammenspiel mit einer intelligenten Steuerung mit und ohne Kanalwahl sowie fester und beweglicher Polverlängerungen erhalten Anwender größtmögliche Flexibilität. Und das ist noch längst nicht alles.



Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm extrem dünn: Neue Vollmetall-Magnetspannplatten von AMF.

„Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspannplatten extrem dünn und rund 25 % leichter als vergleichbare Produkte“, betont Johannes Saylor, Produktmanager bei AMF. Trotz dieser außergewöhnlich niedrigen Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspannplatten Premium Line um bis zu vier Millimeter nacharbeiten, sollte die Auflagefläche beschädigt worden sein. Dies kann vom Anwender selbst vorgenommen werden. Für eine dennoch überragende Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten. Auf der mit einer Toleranz von lediglich  $\pm 0,02$  mm sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest für eine 5-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den



Die Vollmetall-Ausführung der neuen Premium Line Magnetspannplatten von AMF widersteht heißen Spänen und aggressiven Kühlschmiermitteln.

Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben.

### Haltekräfte von umgerechnet fast 40 Tonnen

Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnik ausgeführt und verfügen über äußerst leistungsstarke Magnete, die je Pol 4 kN Spannkraft übertragen. Die spannen Werkstücke mit bis zu 384 kN. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekräfte für die größte Platte von 950 x 575 mm. Durch verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspanfläche beliebig vergrößern. Eine intelligente Steuerung mit Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine noch flexiblere 5-Seiten-Bearbeitung bietet AMF feste Polverlängerungen mit 30 mm Höhe. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbearbeitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit ebenfalls erhältlichen beweglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen

Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen.

### 16 verschiedene Größen lieferbar

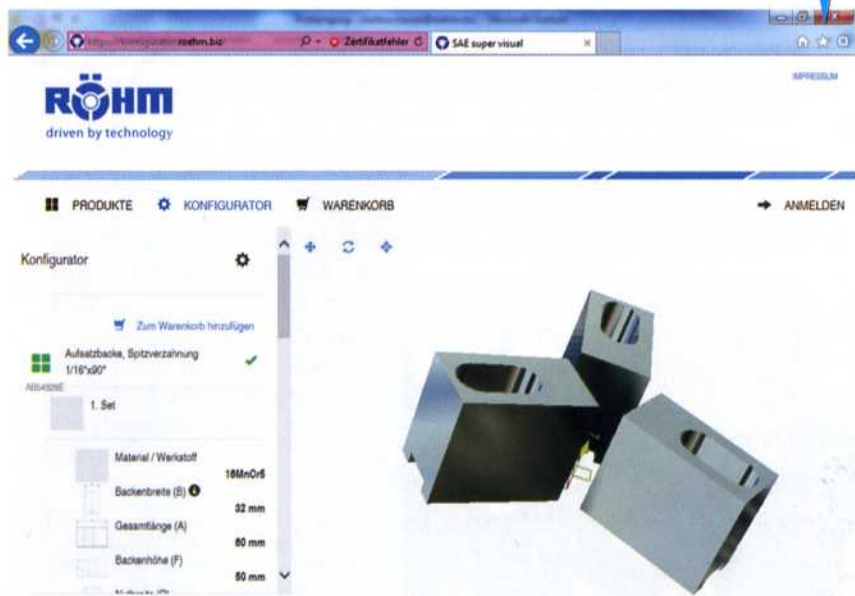
Die neuen Vollmetall-Magnetspannplatten Premium Line von AMF gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version Eco Line ist die Magnetspannplatte darüber hinaus weiterhin mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen

sowie Arbeitszentren, Wechselplatten und Aufspanwürfel. Auf dem Maschinentisch gespannt werden sie über Nuten an den Stirnseiten. In Kombination mit dem AMF-Nullpunktspannsystem ergeben sich weitere, enorme Rüstzeitvorteile. (14715-28)

### INDIVIDUELLE SPANNBACKEN IN FÜNF ARBEITSTAGEN

Kundenindividuelle Spannbacken und kurze Lieferzeiten waren bisher kaum zu vereinen. Dieser Widerspruch ließ den Spann- und Greiftechnik-Spezialisten von RöhM keine Ruhe. Das Unternehmen präsentiert eine innovative Lösung, die die Fertigung individueller Spannbacken innerhalb von nur fünf Arbeitstagen garantiert.

Mit dem Produktkonfigurator web2product garantiert RöhM die Fertigung individueller, kundenspezifischer Spannbacken innerhalb von fünf Arbeitstagen. Die Kunden konfigurieren die Spannbacken online und verfolgen die Konfigurationsfortschritte in Echtzeit am Bildschirm. Markus Nusser, Produktmanager Kraftspanntechnik: „Bisher war die Anfertigung kundenindividueller Spannbacken mit großem Aufwand und hohem Zeitbedarf verbunden. Zeitraubende Prozesse in der Konstruktion und Angebotserstellung mussten durchlaufen werden. Beim RöhM web2product fallen all diese Hindernisse weg.“



Dank der visuellen 3-D-Unterstützung des RöhM web2product ist der Konfigurationsfortschritt in Echtzeit sichtbar.