

DER STAHLFORMEN- BAUER

G 11358

DRUCKGIESSWERKZEUGE

SPRITZGIESSWERKZEUGE

FUNKENEROSIONSTECHNIK



TOP CONSULT
Beratung und Seminare

 **PROJEKTMANAGEMENT**

 **WERKZEUG- UND FORMENBAU**

 **SERIENFERTIGUNG**



Dr. R. Zwicker TOP Consult GmbH

Prinzregentenufer 13

90489 Nürnberg

Fon 09 11.58 81 86-0

Fax 09 11.58 81 86-22

r.zwicker@dr-zwicker.de

www.dr-zwicker.de

Aktuelle Seminartermine: www.dr-zwicker.de





Bild 1:
Die Vollmetall-Ausführung
der neuen Premium Line
Magnetspanplatten von
AMF widersteht heißen
Spänen und aggressiven
Kühlschmiermitteln

Neue Vollmetall-Magnetspanplatten – energieeffizient und sicher

Die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) präsentiert ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspanplatte Premium Line mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektro permanenter Quadratpoltechnologie. Mit ihr lassen sich sehr hohe Haltekräfte realisieren. Im Zusammenspiel mit einer intelligenten Steuerung mit und ohne Kanalwahl sowie fester und beweglicher Polverlängerungen erhalten Anwender größtmögliche Flexibilität. Und das ist noch längst nicht alles.

„Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspanplatten extrem dünn und

rund 25 % leichter als vergleichbare Produkte“, betont Johannes Saylor, Produktmanager bei AMF. Trotz dieser sehr niedrigen



Bild 2:
Mit einer Bauhöhe von nur
43 mm extrem dünn: Neue
Vollmetall-Magnetspanplatten
(Werkbilder: Andreas Maier
GmbH & Co. KG, Fellbach)

Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspanplatten Premium Line um bis zu vier Millimeter nacharbeiten, sollte die Auflagefläche beschädigt worden sein. Dies kann vom Anwender selbst vorgenommen werden. Für eine dennoch überragende Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten. Auf der mit einer Toleranz von lediglich $\pm 0,02$ mm sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest für eine 5-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder

aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben.

Haltekräfte von umgerechnet fast 40 Tonnen

Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnik ausgeführt und verfügen über leistungsstarke Magnete, die je Pol 4 kN Spannkraft übertragen. Die spannen Werkstücke mit bis zu 384 kN. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekräften für die größte Platte von 950 x 575 mm. Durch verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspannfläche beliebig vergrößern. Eine intelligente Steuerung mit Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb.

Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine noch flexiblere 5-Seiten-Bearbeitung bietet das Unternehmen feste Polverlängerungen mit 30 mm Höhe. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbereitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit ebenfalls erhältlichen beweglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen.

16 verschiedene Größen lieferbar

Die neuen Vollmetall-Magnetspannplatten Premium Line gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version Eco Line ist die Magnetspannplatte darüber hinaus weiterhin mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sowie Arbeitszentren, Wechselplatten und Aufspannwürfel. Auf dem Maschinentisch gespannt werden sie über Nuten an den Stirnseiten. In Kombination mit dem AMF-Nullpunktspannsystem ergeben sich weitere, enorme Rüstzeitvorteile.

Automatisches CAD/CAM für 2D bis 5-Achsen Fräsen

CAD/CAM für den Modellbau

Sichere und zuverlässige mannlose Bearbeitung

Müheleose Programmierung

Hocheffiziente Bearbeitungsstrategien

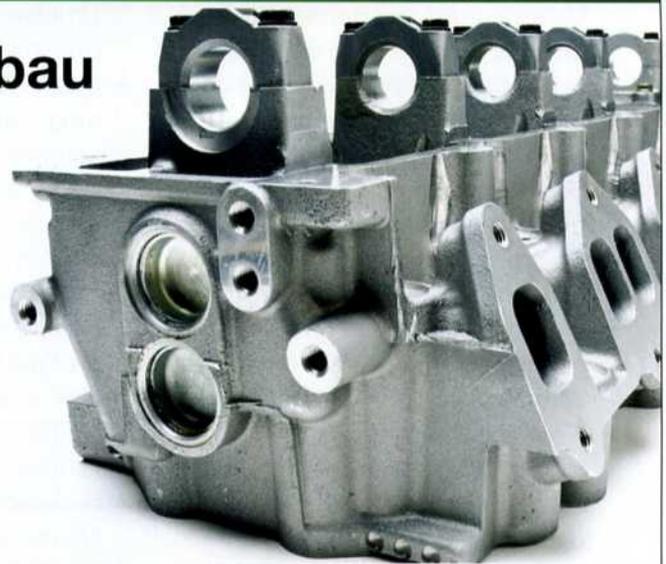
Akkurate Schlicht- und Restmaterial Bearbeitung

Mächtiger Fräsbahn Editor

Automatische 5-Achsen Bearbeitung



vero



 (+49).(0)6102.71440

 www.worknc.de

 www.facebook.com/cadcamssoftware

worknc

 PART OF
HEXAGON