

N/C FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

MASSTÄBE IN DER PRÄZISION

Hermle AG: Auch Bewährtes kann man besser machen

VON ANFANG AN ZUFRIEDEN

Zyklengesteuerte Drehmaschinen in der Endenbearbeitung

EIN GUTES GESCHÄFT

Späne brikettieren anstelle teuer zugekauften Rohstoff

NCF-CHECK

3 Wege zur besseren Oberfläche: Fräsen, Walzen, Pemmen

**Kühlen
Reinigen
Aufbereiten**

**GROSSER SONDERTEIL
AB SEITE 65**

DMG MORI
Open House Bielefeld
09.-12. 06. 2015

DMG MORI



MONITOR & WERBUNG

Schlank und leistungsstark

AMF präsentiert ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspannplatte Premium Line mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektropermanenter Quadratpoltechnologie. Mit ihr lassen sich sehr hohe Haltekräfte realisieren. Das ist mehr, als manch andere Spannplatten bieten, aber das ist noch längst nicht alles.



Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspannplatten extrem dünn und rund 25 % leichter als vergleichbare Produkte, betont Johannes Saylor, Produktmanager bei AMF (Andreas Maier GmbH & Co. KG). Trotz dieser außergewöhnlich niedrigen Bauhöhe lassen sich die neuen Magnetspannplatten Premium Line um bis zu vier Millimeter nach-

Die Vollmetall-Ausführung der neuen Premium Line Magnetspannplatten von AMF widersteht heißen Spänen und aggressiven Kühlschmiermitteln.

Mit einer Bauhöhe von nur 43 mm extrem dünn: Neue Vollmetall-Magnetspannplatten von AMF.

Bilder: AMF

arbeiten, sollte die Auflagefläche beschädigt worden sein. Dies kann vom Anwender selbst vorgenommen werden. Für eine dennoch überragende Stabilität sorgt die Monoblock-Bauweise der Platten. Auf der mit einer Toleranz von lediglich $\pm 0,02$ mm sehr planen Oberfläche werden ferromagnetische Werkstücke sicher und fest für eine 5-Seiten-Bearbeitung gespannt. Das geringere Gewicht entlastet den Maschinentisch. Durch die Vollmetall-Ausführung können heiße Späne oder aggressive Kühlschmiermittel den Platten nichts anhaben. Die Permanentmagnetplatten sind in Quadratpoltechnik ausgeführt und verfügen über äußerst leistungsstarke Magnete, die je Pol 4 kN Spannkraft übertragen, die spannen Werkstücke

mit bis zu 384 kN. Das entspricht fast 40 Tonnen Haltekraft für die größte Platte von 950 x 575 mm. Durch verknüpfen mehrerer Platten lässt sich die Aufspannfläche beliebig vergrößern. Eine intelligente Steuerung mit Kanalwahl kann einzelne Platten gezielt aktivieren und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb. Ein Stromimpuls wird lediglich zum Spannen oder Entspannen benötigt. Das wasserdicht ausgeführte Kabel kann nach der Aktivierung abgezogen werden.

Für eine noch flexiblere 5-Seiten-Bearbeitung bietet AMF feste Polverlängerungen mit 30 mm Höhe. Sie übertragen die Haltekraft der Magnete und nehmen ebene oder vorbereitete Werkstücke direkt auf. In Verbindung mit ebenfalls erhältlichen beweglichen Polverlängerungen können auch unebene Werkstücke verzugsfrei und fest gespannt werden. Sie gleichen Höhenunterschiede aus, indem sie sich flexibel einstellbar an die Werkstückkontur anpassen.

16 Größen lieferbar

Die neuen Vollmetall-Magnetspannplatten Premium Line von AMF gibt es in 16 verschiedenen Größen. In der Version Eco Line ist die Magnetspannplatte darüber hinaus weiterhin mit Kunstharz-Füllungen erhältlich. Premium Line und Eco Line eignen sich besonders für Bett-, Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sowie Arbeitszentren, Wechselplatten und Aufspannwürfel. Auf dem Maschinentisch gespannt werden sie über Nuten an den Stirnseiten. In Kombination mit dem AMF-Nullpunktspannsystem ergeben sich weitere, enorme Rüstzeitvorteile. ■

www.amf.de

Johannes Saylor:

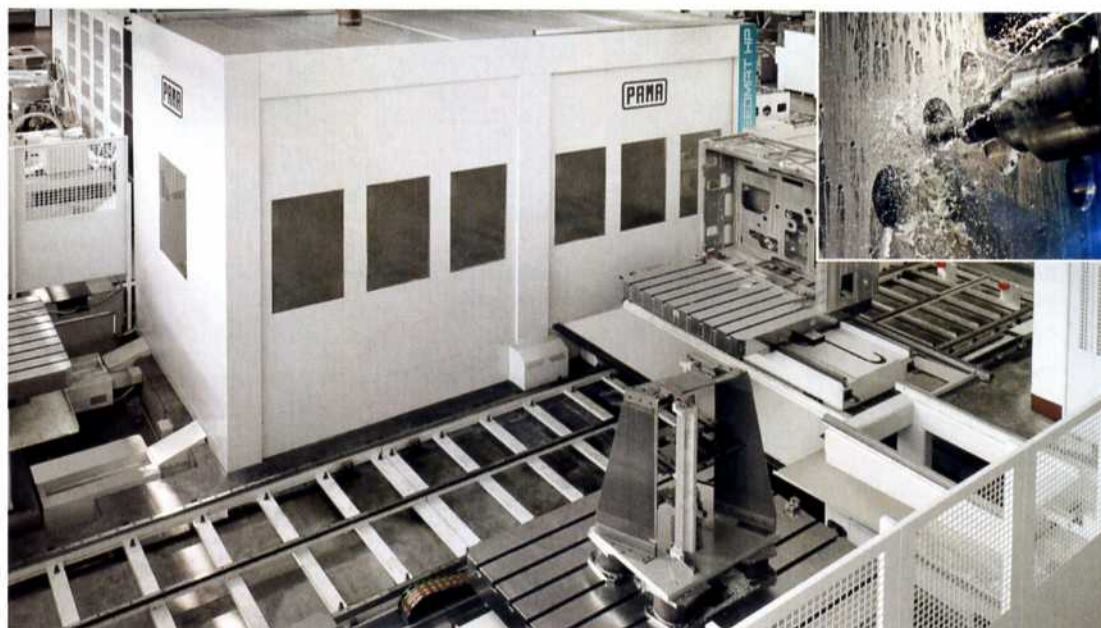
.... sind unsere neuen Vollmetall-Magnetspannplatten extrem dünn und rund 25 % leichter als ...

MARKTFÜHRER BEIM SPANNEN AUF DEM MASCHINENTISCH

Das 1890 als Schlossfabrik Andreas Maier Fellbach (AMF) gegründete Unternehmen gehört heute weltweit zu den Marktführern rund ums Spannen, Schrauben und Schließen. Mit mehr als 5.000 Produkten sowie zahlreichen Patenten gehören die Schwaben zu den Innovativsten ihrer Branche. Durch weltweite Marktpräsenz haben die Mitarbeiter stets ein Ohr für die Probleme der Kunden. Daraus entwickelt AMF mit kompetenter Beratung, intelligenter Ingenieurleistung und höchster Fertigungsqualität immer wieder Standard- und Speziallösungen, die sich am Markt durchsetzen. Erfolgsgaranten sind bei der Andreas Maier GmbH & Co. KG Schnelligkeit, Flexibilität und 230 gut qualifizierte Mitarbeiter. 2014 erzielte AMF mit 40 Mio. € einen erneuten Umsatzrekord.

SPEEDMAT HP

BOHRWERKE UND BEARBEITUNGSZENTREN



Mehr als 130 verschiedene Zusatzköpfe
im Produktionsprogramm:



Wir bieten eine Lösung für jede Bearbeitungsaufgabe



PAMA SPA
VIALE DEL LAVORO, 10
I-38068 ROVERETO (TN)
TEL. (+39) 0464 45511
FAX (+39) 0464 438609

PAMA GMBH
KURT-SCHUMACHER-STR. 41B
D-55124 MAINZ
TEL.: (+49) 6131 6007261
FAX: (+49) 6131 6007268

vertrieb@pama.de
www.pama.de