

Extra-Ausgabe Technischer Einkauf

Breakdown Wie sich die wahren Einkaufskosten ermitteln lassen Seite 23

Produkte Von A wie Antriebstechnik bis Z wie Zerspanung Seite 36



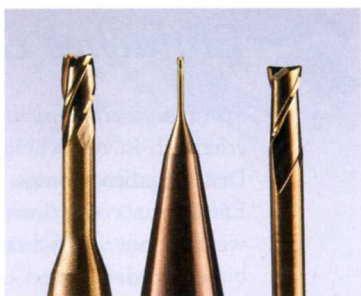


Schlank und leistungsstark

Magnetspannplatten | Der Fellbacher Spanntechnikspezialist AMF präsentiert ein neues Magnetspannsystem für die Fräsbearbeitung. Kernstück ist die außergewöhnlich dünne Magnetspannplatte Premium Line mit Vollmetalloberfläche und leistungsstarker elektro permanenter Quadratpoltechnologie. Mit ihr lassen sich sehr hohe Haltekräfte realisieren. Im Zusammenspiel mit einer intelligenten Steuerung mit und ohne Kanalwahl sowie fester und beweglicher Polverlängerungen erhalten Anwender größtmögliche Flexibilität. ●

Mikrofräser-Programm deutlich erweitert

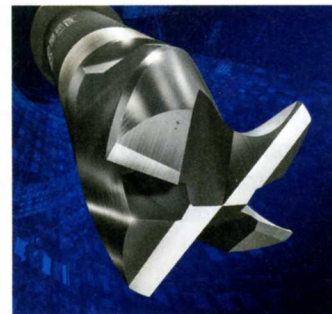
Mikrofräser | Horn hat das System DS zum Bearbeiten ungehärteter Stähle im Bereich der Mikrofräser um ein Vielfaches erweitert. Die Zielgruppen sind breit gestreut, vom Werkzeug- und Formenbau, Automotive,



Maschinenbau bis hin zur Schmuckindustrie. Mit der Erweiterung reagieren die Tübinger auf die steigende Nachfrage beim Mikrofräsen. Die zusätzlichen Fräser sind geometrisch optimiert und mit einem Feinstschliff versehen. Die Beschichtung TS3K wurde auf die Hartmetallsorte abgestimmt. Kugelfräser sind mit Durchmessern von 0,2 bis 3 mm lagerhaltig, Fräser mit scharfer Schneidecke von 0,1 bis 3 mm; Torusfräser von 0,5 bis 3 mm. Neu hinzugekommen sind vierschneidige Mikrofräser mit scharfer Schneidecke und mit Eckradius. Diese Ausführungen sind abgestimmt zum Schlicht- und Kopierfräsen. Alle Tools gibt's mit einer Bearbeitungstiefe von drei, fünf und sieben mal Nenndurchmesser. ●

Schneller zum nächsten Span

VHM-Frässystem | Das Garant TopCut-System der Hoffmann Group verkürzt die Rüstzeiten und erhöht so die Produktivität. Mit dem modularen Vollhartmetall-Frässystem bieten die Münchener eine präzise Plan- und Kegelanlage. Große Produktivitätssteigerungen sollen kostengünstig möglich sein. Der herkömmliche Werkzeugwechsel verursacht in der Regel lange Rüst- und Stillstandszeiten an den Maschinen, da viele nicht wertschöpfende Arbeitsschritte nötig sind. Das TopCut-System setzt genau hier an und reduziert besonders bei Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen die Stillstände. Die Fräsköpfe müssen lediglich ausgetauscht werden, während die Aufnahme in der Maschine bleiben kann. So wird der Werkzeugwechsel



optimiert und die Produktivität erhöht. Außerdem gewährleistet das System höchste Präzision und Variabilität durch Direktadaptionen sowie Aufnahmen in unterschiedlichen Längen und Formen aus Stahl und Vollhartmetall. Das System zeichnet sich durch höchste Flexibilität und Präzision aus. Mit 16 Werkzeugtypen in 26 Varianten können Anwender ein breites Werkstoffspektrum bearbeiten. ●

Spannt 3-mm-Werkzeuge ohne Reduzierhülse

Hydro-Dehnspannfutter | Kaiser hat seine extra schlanken Hydro-Dehnspannfutter namens HDC Super Slim vorgestellt. Sie können Schneidwerkzeuge mit einem Schaftdurchmesser ab 3 mm ohne Reduzierhülse direkt aufnehmen. Die neuen Spannfutter eignen sich speziell für anspruchsvolle Schlichtbearbeitungen, bei denen nur wenig Platz zur Verfügung steht. Für einen Spanndurchmesser von 3 mm beträgt der Außendurchmesser an der Mündung nur 14 mm und vergrößert sich auf einer Länge von 90 mm auf 25 mm. Störkonturen bilden keine Hindernisse mehr. Hohe Präzision und Spannkraft wird durch die hydraulische Doppelklemmung erreicht, wobei die eine Spannkammer den Werkzeugschaft nahe der Spannfuttermündung und die andere das Schaftende klemmt. Dadurch läuft das gespannte



Werkzeug bei 4xD Auskrägung innerhalb von 3 µm rund. Die Wiederholgenauigkeit bei mehrfachem Spannen des Tools liegt unter 1,5 µm. ●