

PLASTVERARBEITER

KÄLTEANLAGEN

F-Gase-Verordnung und ihre
Auswirkung für den Verarbeiter
20

SCHÄUMWERKZEUGE

Umschäumen von dünnen
Scheiben mit Polyurethan
36

LOGISTIKPROZESSE

Verschwendung identifizieren,
Kosten senken
50

TITELTHEMA S.14

Kunststoffe machen Weiße Ware sicher



1925-2015 **90 JAHRE**
 **Hüthig**

MARKTÜBERSICHT
Greifer
30

Draht-Erodiermaschinen

Eingangswert runter – Maschinenleistung hoch

Für das Herstellen von **dauerhaften Beschichtungen in Extrudern** wurde eine besondere Werkstoffkombination entwickelt. Dadurch wird die **Lebensdauer** der Extruder **erhöht**. Damit die zur Fertigung eingesetzten Erodiermaschinen ihre **Leistungsfähig-**

keit ausreizen können, wird **reinstes, rückstandsfreies Prozesswasser** zugeführt. Das liefert eine zentrale Osmoseanlage. Die Technologie schafft einen **optimalen ph-Wert** mit niedrigem Leitwert des Wassers und das über die gesamte Laufzeit der Ma-

schine. Die **energieeffiziente Osmoseanlage** arbeitet mit einem **Wirkungsgrad** zwischen **65 und 80 Prozent** und senkt den Eingangswert des ankommenden Leitungswassers um bis zu 98 Prozent.

Jeder Erodierer kennt das Problem eines zu hohen Leitwertes, sobald nicht aufbereitetes Wasser (Leitungswasser) in das Prozesswasser der Erodierma-

schine gelangt. Das Ansteigen des Leitwertes während des Erodierprozesses kann fatale Folgen haben wie Drahtbruch, schlechte Oberflächenqualität

und Maßungenaugigkeit bis hin zum Maschinenstopp. Um die Durchmesser von Doppelschnecken-Extruder auf Maß zu bringen, werden bei Hartex,



- Die Draht-Erodiermaschinen arbeiten autark, benötigen reinstes und rückstandsfreies Prozesswasser mit dauerhaft niedrigem Leitwert, das eine Osmoseanlagen zur Verfügung stellt.

