

## Perfekt angepasst. ENGEL elast.



Geht es um Gummi & Co gilt: **ENGEL elast – passt.** Denn egal ob Gummi, Fest- und Flüssigsilikone oder thermoplastische Elastomere: ENGEL hat für Sie die richtige Maschine. Und: die passende Automatisierung. Als innovativer Systemanbieter bieten wir Ihnen hocheffiziente Produktionszellen, die Ihre Elastomer-Anwendungen prozessstabil und sehr energiesparend verarbeiten.

[www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)

# ENGEL

## Solvay stellt neue hochdispergierbare Kieselsäure vor

Solvay Silica hat **Efficiium** hochdispergierbarer Kieselsäure (HDS) als Füllstoff für energiesparende Pkw-, Nutzfahrzeug- und Schwer-Lkw-Reifen vorgestellt. Laut Hersteller steigere Efficiium die Produktivität durch eine höhere Durchlaufquote beim Mischen und Extrudieren: Bei Lkw-Lauflächenmischungen seien Produktivitätssteigerungen von bis zu 30 % möglich, so das Unternehmen. Dabei bleiben wichtige Kerneigenschaften wie Roll-

widerstand, Verschleißfestigkeit und Bodenhaftung (Grip) uneinträchtigt. Die Reifenfertigung werde durch Kontrolle der Silanisierung und die Möglichkeiten zur Umformulierung flexibler. Das größere Verarbeitungsfenster von Efficiium HDS biete viele Vorteile: niedrigere Mooney-Viskosität, geringere Temperaturempfindlichkeit, bessere Dimensionsstabilität beim Extrudieren sowie eine längere Lagerfähigkeit der unvulkanisierten Kautschukmischungen.

## Abriebprüfmaschine mit neuen Optionen

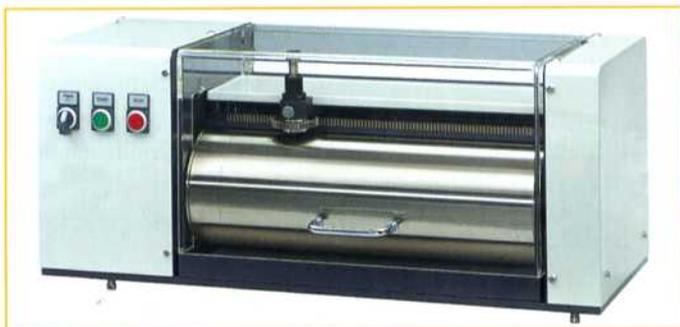
Die **Heinrich Bareiss Prüfgerätebau GmbH** in Oberdischingen hat ihre bekannte Abriebprüfmaschine mit zwei zusätzlichen Funktionen ausgestattet, um effizientere und umweltfreundlichere Prüfungen zu ermöglichen. Die Maschine verfügt nun über ein Temperaturmodul, das den Probenkörper und den Prüfraum beheizt. So lassen sich laut Hersteller Prüfungen über die Norm hinaus unter realen Umgebungsbedingungen durchführen – von Raumtemperatur bis maximal 60 °C. Zudem gibt es eine neue Anschlussmöglichkeit für eine Absaugvorrichtung für den Betrieb nach Norm bzw. bei Raumtemperatur. Mit aktivierter Funktion wird die abgeschlossene Absaugvorrichtung

zur Messung automatisch gestartet und nach deren Ende abgeschaltet. Ein starkes Verschmutzen durch den Abriebstaub sei somit ausgeschlossen und der Bedienkomfort werde erhöht, so Bareiss. Das Gerät hilft Herstellern bei der Bestimmung des Abriebwiderstands im Hinblick auf den Masseverlust nach DIN ISO 4649. Die beiden in der Norm beschriebenen Prüfverfahren – sowohl Verfahren A: „Nicht rotierender Probekörper“ als auch Verfahren B „Rotierender Probekörper“ – können mit diesem bewährten Standardgerät durchgeführt werden.



**Bareiss auf der Control: Halle 1, Stand 1326**

Die Abriebprüfmaschine von Bareiss wurde durch ein Temperaturmodul und eine gesteuerte Absaugung mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet.



## Neues Ultraschall-Prüfgerät

Das digitale Ultraschall-Prüfgerät **Echograph 1095** der Fa. **Karl Deutsch Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co. KG** in Wuppertal verfügt jetzt u. a. über einen Tiefenausgleich und eine Rückwande-echoabsenkung. Durch den Tiefenausgleich nimmt die Verstärkung mit zunehmendem Schalllaufweg zu. Mit der Rückwande-echoabsenkung kann für die dritte Blende eine separate Verstärkung eingestellt werden. Damit sei es bei hoher Verstärkung möglich, das Rückwande-echo vollständig im A-Bild anzeigen zu lassen und in die Fehlerprüfung einzubeziehen, so der Hersteller. Die erweiterte Speicherfunktion ist flexibel für Korrosionsprüfungen (Matrixspeicher), Messreihen und Einzelmessungen einsetzbar. Um das Prüfen unter schwierigen Bedingungen zu erleichtern, können alle drei Blenden auch bei ein-

gefrorenem A-Bild verschoben werden. Somit kann die Auswertung und Protokollierung nach einer aktiven Messung flexibel den Erfordernissen angepasst werden. Dies funktioniert auch

Ultraschall-Prüfgerät Echograph 1095 von Karl Deutsch



mit den Bewertungsverfahren DAC, AVG, AWS und JIS. Ebenfalls neu ist ein bis zu einer Amplitude von 320 V stufenlos einstellbarer Rechtecksender, dessen Pulsbreite beim Laden der Prüfkopfparameter automatisch der Prüfkopffrequenz angepasst wird.



**Karl Deutsch auf der Control: Halle 1, Stand 1410**

## Modulares Vierfach-Dichtheitsprüfgerät

Die **Zeltwanger Dichtheits- und Funktionsprüfsysteme GmbH** stellt auf der Control 2015 ein Vierfach-Dichtheitsprüfgerät in einem kompakten Gehäuse vor. Mit dem neuen, modularen **ZEDmod** können Anwender parallel entweder vier Kammern eines Werkstücks oder vier Werkstücke zugleich auf Dichtheit prüfen. Das Gerät umfasst laut Hersteller vier unab-

hängig voneinander arbeitende Mess- und Prüfmodule vom Typ **ZEDbase+**, die die Dichtheit von Kavitäten nach den Messmethoden Relativdruck, Unter-

Das ZEDmod von Zeltwanger bietet vier Prüfgeräte in einem Gehäuse.

