

Österreichische

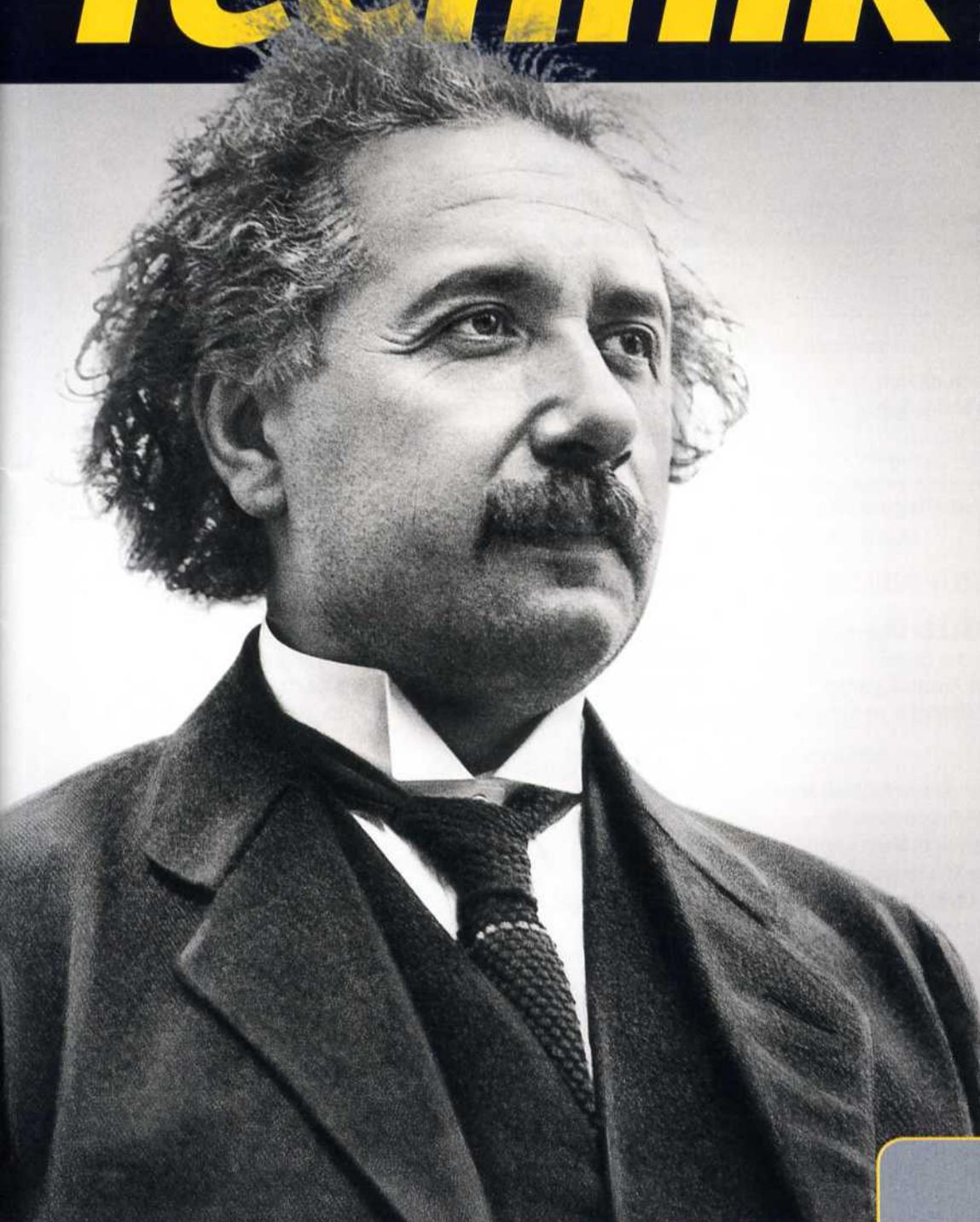
Betriebs Technik

GZ13Z039543 M

P.b.b.
CH MEDIEN e.U.
Landstraßer
Hauptstr. 73/202
1030 Wien

Das Magazin für Führungskräfte

3/4-2015



Automatisierung:
Schwebende
Bewegungen mit
SupraMotion 3.0

Pertinax:
Hundertjähriger
Tausendsassa

**Verbindungs-
technik:**
Verschrauben
ohne
Reaktionsarm

Schlauchpumpen:
Kostenbewusste
Multitalente

**Warmwasser-
bereitung:**
Diese Druckluft
hat es in sich

Personality rights of ALBERT
EINSTEIN are used with
permission of The Hebrew
University of Jerusalem.
Represented
exclusively by GreenLight.

Zeitlos in die Zukunft

Globale Industriemarke mit genialem
Markenbotschafter: OPTIBELT und Albert Einstein



BITTE BEACHTEN SIE

DEN BEITRAG AUF SEITE⁵⁶

Teile einlegen – Messung starten

Komplette 3D-Messdaten aus einer Maschine

Galika ist ein internationales Engineering- und Dienstleistungsunternehmen für alle Technologien der Metallverarbeitung und der Qualitätssicherung. Als Exklusivpartner weltweit führender Hersteller von Werkzeugmaschinen, Messmaschinen und Messmitteln bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen für alle Aufgaben der Fertigungstechnik und -technologie. Als ein Beispiel unter vielen hat das Unternehmen das Hochleistungs-Video-Messsystem OGP SmartScope Flash/CNC im Programm.

Das Flash/CNC-System erfasst durch seine optischen Sensoren, Tast- und Lasersensoren 3-dimensionale Merkmale und komplexe Oberflächenprofile. Drehtische bringen das Messobjekt in die gewünschte Position, so dass auch verborgene Merkmale durch den Sensor gemessen werden. Alle benötigten Beleuchtungs- und Kalibrierungs-Kriterien werden automatisch eingestellt und angewendet. Dimensionelle Messungen gehören zu den wichtigsten Kontrollprozessen. Das Produkt kann in der Fertigung, bis hin zur Wareneingangskontrolle, von der Erstmusterprüfung bis zur 100%-Prüfung oder als Teil der finalen Wareneingangskontrolle verwendet werden.

Das Konzept ist eigentlich ganz einfach. Die Vergrößerung wichtiger Bereiche eines Teils ermöglicht dem System, die Größe und Position der vergrößerten Merk-

male genau zu bestimmen. Durch die exakte Positionierung mit High-Speed-Motoren und hochauflösenden linearen Massstäben kann das System überall am Objekt Messungen durchführen. Die Software des Systems verwendet währenddessen diese Messungen, um wichtige dimensionale Bezugsgrößen zu ermitteln. Sobald eine Messfolge programmiert ist, kann sie automatisch laufen, ohne menschliche Interaktion.

Der Name Flash/CNC ist nicht zufällig gewählt. Das Herzstück, die Video-Messtechnik, arbeitet blitzschnell, während Software-Algorithmen eine gleichzeitige Analyse mehrerer Datenpunkte ermöglichen. Ein Flash/CNC-System liefert die harten Fakten, die benötigt werden, um wichtige Entscheidungen in der Produkt- und Prozessentwicklung zu treffen. Die Produktivität kann weiter verbessert werden, indem man das System mit Laser, Mess-taster und/oder berührenden Mikro-Sensoren ausrüstet. Mit einem SmartScope Flash/CNC Multisensor-System werden alle benötigten Messungen an einem einzigen Ort anstatt auf mehreren Maschinen durchgeführt. Weiters können komplette Chargen von Teilen auf einer Flash/CNC fixiert und palettiert vermessen werden.

■ www.galika.at



Rundum erneuert und mit deutlich erweitertem Funktionsumfang: das autarke Dichtheitsprüfgerät ZEDbase+.

Als autarkes Einzelgerät konzipiert

Dichtheitsprüfung noch flexibler

Die ZELTWANGER Dichtheits- und Funktionsprüfsysteme GmbH präsentiert auf der Control eine rundum erneuerte Version ihres Standard-Dichtheitsprüfgeräts. Das neue ZEDbase+ verfügt über einen deutlich erweiterten Funktionsumfang und ist noch flexibler in der Anwendung als der Vorgänger. Mit komplett neuer Software und erweiterten Schnittstellen lassen sich jetzt noch feinere Messergebnisse realisieren. So kommen Anwender mit ZEDbase+ im Labor genauso wie an Montageplätzen und in automatisierten Anlagen schnell zu zuverlässigen Prüfergebnissen.

Das neue Dichtheitsprüfgerät hat eine komplett neue Software mit deutlich erweiterten Funktionalitäten. So justiert ZEDbase+ jetzt den Druckgeber selbstständig ohne einen externen Referenzwert. Konfigurierbare Benutzerebenen mit eigenem Passwort erhöhen die (Daten-)Sicherheit des Systems. Konfigurationen und Kalibrierungen werden servicefreundlich auf der Messmodulkarte gespeichert. Außerdem kann die Sprache umgestellt werden und die allgemeine Bedienbarkeit ist sehr viel anwendungsfreundlicher geworden, betont der Hersteller.

Ein- und Ausgänge lassen sich frei belegen

Durch eine neue digitale I/O-Schnittstelle lassen sich die

acht Ein- und Ausgänge jetzt parametrisch belegen und sind nicht mehr starr belegt wie beim Vorgängermodell. Das macht den Einsatz noch flexibler. Anwender können mit ZEDbase+ beispielsweise auch kleinere Vorrichtungen automatisch steuern. Die Elektronik hinter dem modernen Gehäuse wurde von Zeltwanger selbst entwickelt. Aufgrund der neuen 24-Bit-Auflösungskarte ist die Erfassung und die Darstellung sehr feiner Messungen möglich.

Mit ZEDbase+ lassen sich Undichtigkeiten von Produkten und Teilen aufspüren. Das neue Basis-Dichtheitsprüfgerät von ZELTWANGER ist mit den Messmethoden Relativdruck, Unterdruck, Differenzdruck, Massefluss oder Durchfluss erhältlich. Das auf der Control erstmals gezeigte, neue Produkt kann über zahlreiche Standardprotokolle wie unter anderem CANBUS, PROFIBUS oder PROFINET kommunizieren. Freie Steckplätze erlauben die Erweiterung mit weiteren Optionen. Es ist als autarkes Einzelgerät konzipiert, das sich in Laboren, an Montageplätzen oder in voll automatisierten Produktionslinien einsetzen lässt. Mit fünf möglichen Messmethoden können Anwender mit ZEDbase+ in Leckagetests schnell und preisgünstig zu zuverlässigen Prüfergebnissen.

■ www.zeltwanger.de

Control: Halle 1, Stand 1718