

# KONSTRUKTION ENTWICKLUNG

DAS KREATIV-JOURNAL FÜR TECHNIKER

83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 00 01 02 03 04 05 06 07 08

## B&R Deutschland: 25 Jahre Innovation auf höchstem Niveau



83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 00 01 02 03 04 05 06 07 08

2 April 2008

Im K&E-Brennpunkt: Technische Sauberkeit contra Schrauben

Sensor+Test 2008: weniger Aussteller, aber 9.000 Besucher erhofft

„Das heißeste Kommunikationsmedium“

Deutschlands modernsten CD-Sortierer

umpensysteme richtig projektieren

Schlütersche Verlagsges. mbH & Co. KG - 30130 Hannover  
PVSt, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt 863

\*68240#1191006#0208\*

SUXES GmbH

Verbagentur & Unternehmens-

beratung

Herrn Jürgen Fürst

Stüttgarter Str. 30

70736 Fellbach

Automatisierung



Die neuen MSF-Stellmuttern aus Esslingen verfügen über Innensechsrundschauben, die erhöhte Montagesicherheit sowie deutlich verlängerte Standzeiten der Werkzeuge bieten.

## Torx erhöht Montagesicherheit

Wie lässt sich ein Flachschraubenkopf mit nur 2,8 mm Höhe prozesssicher und vor allem noch mit relativ hohem Drehmoment anziehen? Statt handelsüblicher Innensechskantschrauben setzt Spieth dafür auf eigens entwickelte Schrauben mit Torx-Wellenprofil – der deutliche konstruktive Vorteile verspricht.

Ab sofort liefert die Spieth-Maschinenelemente GmbH ihre Stellmuttern der Baureihe MSF mit den neuen Innensechsrundschauben aus. Die Spannschrauben zur Fixierung der Stellmuttern, die dem System Torx entsprechen, sollen nach Angaben des Esslinger Familienunternehmens Handling und Montagefreundlichkeit verbessern. Die speziell angefertigten Schrauben in höchster Güte haben einen sehr flachen Kopf und bieten nach Erfahrung von Spieth durch das Innensechsrund erhöhte Montagesicherheit und deutlich verlängerte Standzeiten der Werkzeuge. „Die bisher verwendeten handelsüblichen Innensechskantschrauben entsprachen nicht unseren Qualitätsvorstellungen. Deshalb lassen wir die neuen Innensechsrundschauben für unsere Stellmuttern extra anfertigen“.

betont der technische Leiter, Alexander Hund. Der Hersteller verbessert damit das Handling, die Montage und die Standzeiten der Schraubenköpfe und Werkzeuge zum Anziehen der Flachkopfschrauben. Ab sofort werden die Stellmuttern der Baureihe MSF nur noch mit Innensechsrundschauben ausgeliefert. Die vorher verwendeten Innensechskantschrauben (Inbus) werden nicht mehr verwendet.

### Wellenprofil erleichtert Ansetzen

Die neuen Schrauben entsprechen dem System Torx, werden aber mit einem besonderen Augenmerk auf die Präzision der Spieth-Produkte speziell angefertigt. Um die platzsparende flache Bauform der MSF-Mutter zu realisieren ist der Einsatz von Flachkopfschrau-

ben unumgänglich. „Da unsere Schraubenköpfe mit 2,8, sowie 3,5 und 4 mm Höhe sehr flach sind, wollten wir die Gefahr der Verrun-

Seit Herbst führt Spieth auch diese Stellmuttern größer M200. Beliebige axiale Positionen der Mutteranlagefläche sind damit nun auch für Wellen und Lager mit großen Durchmessern problemlos einstellbar und jederzeit wieder zu lösen.



Mit diesen automatisierbaren Druckhülsen der Baureihe DH liefert Spieth auch das Rüstzeug, um Maschinenachsen schnell und einfach klemmen zu können.

„... durch eventuell schräg angesetzte Werkzeuge unbedeutend verhindern“, erklärt Alexander Hund. Deshalb sind die neuen Schrauben, die in Größen von M 4 bis M 6, hergestellt und von denen je nach Stellmutter immer vier oder sechs benötigt werden, mit größter Sorgfalt ausgelesen. Das Wellenprofil des Torx Systems erleichtert das Ansetzen des Werkzeugs. Des Weiteren können höhere Drehmomente ohne Beschädigung des Kopfes übertragen werden, weil die Antriebsflächen durch das Wellenprofil größer sind. Durch die flache Bauweise sind die Stellmuttern MSF auch für Anwendungen unter begrenzten Bauraumverhältnissen geeignet. Zur Betätigung können handelsübliche Torx Werkzeuge der Größe 20, 25 oder 30, je nach Schraube, verwendet werden. Die Preise für die Stellmuttern bleiben unverändert.

### Spindeln sicher in Werkzeugmaschinen lagern

Die Bauart Spieth bietet bei Stellmuttern beispielsweise bei Kegelrollenlagerungen, wie sie zur Lagerung von Hauptspindeln oder Kugelrollspindeln in Werkzeugmaschinen eingesetzt werden, sichere Lagerungsfunktionen. Anwendern kennen nach Erfahrung von Spieth seit vielen Jahren die Sicherheit absolut planer Anlageflächen und hoher Axialsteifigkeit, indem durch eine Einstellmöglichkeit das Gewindeflankenspiel auf null reduziert werden kann. Das sorgt nicht nur für 100%ige Planlaufgenauigkeit, sondern auch für gleichmäßige Belastungen der Gewindeflanken und damit für zuverlässige Sicherheit der Funktion auch bei größten Kräften und hoher Dynamik. Mit der technischen Verbesserung durch den Umstieg auf die neuen Innensechsrundschrauben System Torx verspricht Spieth eine Verbesserung insbesondere bei der Mehrfachbetätigung.

### Alle namhaften WZM-Hersteller als Kunden

Das 1953 gegründete Familienunternehmen entwickelt und produziert in großer Fertigungstiefe Elemente für die mechanische Verbindung und Lagerung sowie Führungskomponenten im Maschinenbau. Die einzigartigen und vielfach patentierten Produkte werden weltweit von allen namhaften Herstellern von Werkzeugmaschinen in deren Produkte eingebaut. Neun internationale Vertretungen sorgen zusammen mit der Esslinger Zentrale für den globalen Vertrieb. Seit über 50 Jahren produziert und vertreibt Spieth eigenentwickelte Präzisionselemente für den Maschinenbau. Das bewährte Funktionsprinzip Bauart Spieth liefert interessante Lösungen auf den Gebieten der mechanischen Verbindung, Spannung, Führung, Lagerung und Sicherung. Die Elemente zeichnen sich laut Spieth auch besonders durch ihr vorteilhaftes Montage- und Demontageverhalten aus. [www.spieth.de](http://www.spieth.de)

## Bezugsquellenverzeichnis von A - Z

**Fordern Sie noch heute unsere Unterlagen an:**

Tel. 09561/8558-0

Fax: 09561/8558-10

e-mail: [vg-coburg@schluetersche.de](mailto:vg-coburg@schluetersche.de)

# helgerit

**Ihr kompetenter Ansprechpartner – Testen Sie uns!**

Sinterzeichnungsteile  
Sintergleitlager  
Trockenlaufgleitlager  
Gleitplatten  
Kugellagerausgleichscheiben  
Toleranzhülsen  
Hydraulikschlauchtrommeln



helgerit GmbH Hallstattstr. 16 D-72766 Reutlingen Tel. 0 71 27 - 92 34 50  
Fax: 0 71 27 - 92 34 567 [info@helgerit.de](mailto:info@helgerit.de) [www.helgerit.de](http://www.helgerit.de)

## KONSTRUKTION ENTWICKLUNG

Das kreativ-Journal für Techniker

**Auch über Ihre Produkte wurde berichtet?**  
Nutzen Sie unseren Qualitätsjournalismus und  
informieren Sie Ihre Partner gezielt!

**Einfach Angebot anfordern unter:**

 **schlütersche**  
Verlagsgesellschaft mbH & Co. KG

Postfach 21 61 · 96410 Coburg

Tel.: 0 95 61 85 58-0 · Fax: 0 95 61 85 58-10

E-Mail: [vg-coburg@schluetersche.de](mailto:vg-coburg@schluetersche.de) · [www.konstruktion-entwicklung.de](http://www.konstruktion-entwicklung.de)



VERBINDUNGS-, MESS-  
UND ANTRIEBSTECHNIK GMBH

## ASK - Ausgleichkupplung so einfach wie genial

Kupplungen - Spannelemente - Drehmomentbegrenzer



63814 Mainaschaff ||| Fliederweg 2 ||| Fon 060 21.790 20 ||| Fax 060 21.790 20 ||| email [info@vma-nc.de](mailto:info@vma-nc.de) ||| homepage [www.vma-nc.de](http://www.vma-nc.de)