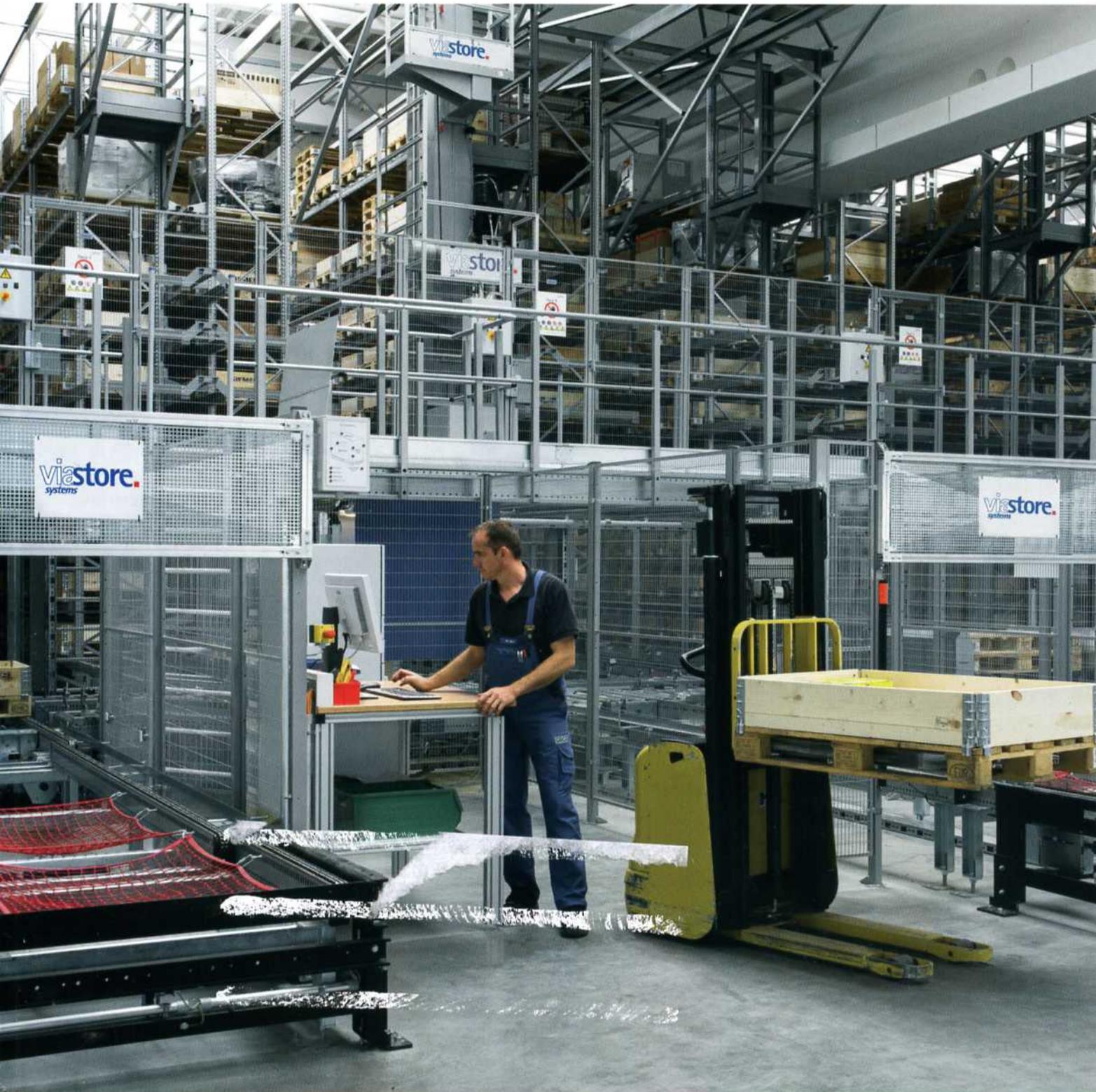


handling

www.handling.de

Handhabungstechnik – Fabrikautomation – Intralogistik

1-2.2015



■ Schwerpunkt: LogiMAT 2015

■ **Handhabungstechnik**
Rundschaltische
im Takt

■ **Fabrikautomation**
Zwischenkreis
im Lager

■ **Intralogistik**
Wohlfühlklima
im Stapler

Welt der Vakuum-Technologie



SCHMALZ

www.schmalz.com



Centrick mit neu entwickelter Kinematik kann Werkstücke bis 2.000 Kilogramm kippen und drehen. (Foto: Schreiber)

Eine ausgezeichnete Kinematik

Dreh-Kipp-Manipulator Centrick. Der Dreh-Kipp-Manipulator Centrick bringt Werkstücke, Bauteile und Aggregate stets in eine ergonomisch passende Arbeitsposition und ermöglicht dadurch effizientes Montieren. Konstruktionsbasis ist das kinematische Prinzip mit virtueller Drehachse. Das Handling-Gerät von Schreiber Metalltechnik wurde beim handling award im Herbst 2014 ausgezeichnet.

Mit dem Handhabungsmanipulator Centrick können Anwender nahezu beliebig geformte Objekte bis 2.000 Kilogramm stufenlos im Bereich von null bis 90 Grad kippen und um 360 Grad drehen. Zwei spiegelbildlich angeordnete Gelenkarme realisieren das neue kinematische Prinzip und kippen das Werkstück um eine virtuelle Achse, ohne dass sich der Schwerpunkt der gesamten Anordnung gravierend verschiebt. Dadurch bleibt die Aufstellfläche des Manipulators gering, und das ergonomisch zum Werker hin positionierte Werkstück lässt sich an allen Seiten mühelos bearbeiten. Auf kleinstem Raum lassen sich damit Objekte arbeitsergonomisch positionieren. Das Werkstück ist stets frei zugänglich. Durch die geschickte Ausnut-

zung der Lastverhältnisse arbeitet Centrick sparsam und energieeffizient.

Auf Rollen mobil zum Einsatzort

Centrick ist auch unter voller Beladung ohne Boden-Verankerung standfest und lässt sich in der Ausführung mit Rollen einfach an seinen jeweiligen Einsatzort rollen. Der Hersteller betont die Vorteile der Objekthandhabung mit diesem Gerät: ergonomisches und effizientes Arbeiten mit verkürzten Arbeitszeiten und in der Folge weniger krankheitsbedingte Ausfallzeiten. Außerdem werde die Qualität der Arbeitsschritte und -prozesse verbessert und die Motivation der Mitarbeiter erhöht.

Centrick ist in zwei Ausführungen – A500 bis 500 Kilogramm Werkstückge-

wicht und A2000 bis 2.000 Kilogramm Werkstückgewicht – verfügbar. Darüber hinaus fertigt Schreiber kundenspezifische Ausführungen, die in Bauhöhe und in der Konfiguration der jeweiligen Aufstellkonstruktion angepasst werden können. Bedient wird der Dreh-Kipp-Manipulator entweder über eine kabelgebundene Bedienflasche – ähnlich der bei Hallenkränen. In der Version „P“ bietet der Hersteller eine programmierbare Steuerung mit Eingabe über ein Touch-Panel sowie Speichermöglichkeiten für umfangreiche Positionsabfolgen. *pb*

Centrick

Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau,
www.schreiber-filderstadt.de