

16. Jahrgang
November 2014

5

REINRAUM TECHNIK

STERILTECHNIK | HYGIENE | PRODUKTION

Branchenschwerpunkt
Gesundheitswesen

Positive Effekte, auch im Wettbewerb
Interview mit Herrn Ralf Gengenbach

Reinheitsvalidierung von Medizinprodukten
Yvonne Holzapfel, Guido Kreck

Die farbliche Gestaltung von OP-Räumen
Alfred Schleicher

Belegexemplar für
Presstext Seite 6

GIT VERLAG

A Wiley Brand

24849

Neuer CEO

Mit Wirkung zum 1. Oktober 2014 wurde Werner Kühn (55) die Position als CEO der Caverion Division Germany antreten. Gleichzeitig tritt er als Group Executive Vice President in das Managementboard der Caverion Group ein. Karl-Walter Schuster, bisher kommissarischer Leiter der Division Germany, wird weiterhin den Geschäftsbereich Project Excellence der Gruppe verantworten. Fredrik Strand, CEO der Gruppe, freut sich sehr, Kühn als Führungsmittglied an Bord zu haben. „Er gilt als ausgewiesener Service-Experte. Seine langjährige, internationale Führungstätigkeit im Branchenumfeld sowie seine strategische Expertise werden uns dabei helfen, eine führende Rolle in der Gebäudetechnik in Europa zu spielen.“



www.caverion.de

Reinraumproduktion verdreifacht

Trelleborg Sealing Solutions Stein am Rhein hat seine Reinraumproduktion verdreifacht. Damit reagiert der Spezialist für Dichtungslösungen aus Flüssigsilikon (LSR) sowohl auf erhöhte Nachfrage nach laufenden Produkten als auch auf steigenden Bedarf an neuen Produkten aus dem Medizin- und Pharmabereich. Das Unternehmen ist Entwicklungspartner und fertigt die Serienprodukte zahlreicher Pharmahersteller und Medizintechnik-Unternehmen. „Wir können Produkte in unseren Reinräumen in einem in sich geschlossenen System produzieren“, freut sich Geschäftsführer Jarno Burkhardt. Mit der Investition von mehr als 10 Mio. CHF hat das Unternehmen die Kapazität der Reinraumfertigung verdreifacht und die Produktionskapazität am Standort insgesamt um über 30% erhöht. Die Erweiterung war notwendig, weil Kunden eine steigende Nachfrage angekündigt hatten. Auf dem Betriebsgelände ist ein neuer dreistöckiger Komplex mit Produktions- und Büroräumen entstanden. Kern der Erweiterung sind Reinräume der Klasse ISO 7 (10.000 Partikel <math><0,1 \mu\text{m}</math>) und der Klasse ISO 8 (100.000 Partikel <math><0,1 \mu\text{m}</math>) nach ISO 14644-1. „Mit der Erweiterung der Spritzgussfertigung im Reinraum nach modernsten Kriterien der Gebäude- und Reinraumtechnik werden die Prozesse noch effizienter und die Produkte für unsere Kunden noch schneller verfügbar“, versichert Burkhardt. Die neuen Reinräume stärken die Position des Unternehmens als verlässlichen Entwicklungs- und Produktionspartner für Kunden im Life Sciences Bereich.



www.trelleborg.com

Der Vollversorger für den Reinraum

Technische Ausstattung

Reinigung und Desinfektion

Matten und Bodenbeläge

Einrichtungen

Kundenspezifische Dienstleistungen

Mehrweg-Bekleidung

Tücher und Tupfer

Handschuhe und Fingerlinge

Einweg-Bekleidung

.....□.....

basan®

the cleanroom division of VWR

- Erfahrene Spezialisten entwickeln maßgeschneiderte Produkt- und Versorgungskonzepte
- Supply chain excellence: 100%ige Liefersicherheit und Just-in-Time-Lieferungen
- Umfassendes Qualitätsprodukt- und Dienstleistungsportfolio
- Globales Netzwerk aus Lieferanten und Partnern

VWR International GmbH
basan – the cleanroom division of VWR
Tel. +49 6107 9008-500
info.basan@de.vwr.com
www.basan.com

6 // REINRAUMTECHNIK 5/2014