

maschine werkzeug+

09

NOVEMBER

14

MASCHINEN

Achtspindler von **Index** können komplexe Teile bearbeiten und verringern Rüstzeiten. **12**

WERKZEUGE

Kräftig erweitert hat **Seco Tools** sein Portfolio an wirtschaftlichen Zerspanungswerkzeugen. **18**

PERSPEKTIVEN

Mit neuer Strategie springt **Ceratizit** aus der Nische in den Massenmarkt. **58**



Alles im Griff

Die Kommandozentrale jeder Maschine von Haas Automation ist die eigene CNC-Steuerung von Haas. **Seite 38**

Extra
Werkzeug- und Forment-
verbinden hohe Qualit-
Wirtschaftlich

3

Wie wichtig ist die Spanntechnik für den Werkzeug- und Formenbau?

Antworten von ...

Für schnelles Rüsten, Spannen und Ausrichten der Bauteile ist die Spanntechnik essenziell wichtig, damit man im Werkzeug- und Formenbau produktiv und prozesssicher arbeiten kann. Da jedes Bauteil in der Regel ein Unikat ist und individuell gespannt wird, kommt der Spanntechnik eine große Bedeutung zu. Die Wirtschaftlichkeit lässt sich nur mit flexibler, intelligenter Spanntechnik erhöhen. Innovative und modulare Nullpunktspanntechnik kann Rüstzeiten massiv senken und Maschinenlaufzeiten um 80 Prozent und mehr erhöhen. Ich kenne keine andere Maßnahme, in der so viel Produktivität schlummert.



Jürgen Förster Prokurist und Vertriebsleiter bei AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG, Fellbach



Hans-Joachim Molka Geschäftsführer der Römheld-Gruppe, Laubach

Um hochgenaue Teile produzieren zu können, müssen schon die Werkzeuge hochgenau sein. Dazu wird hochwertige und wiederholgenaue Spanntechnik benötigt. Im Werkzeug- und Formenbau haben wir es meist mit kleinen Losen zu tun. Dennoch muss die Wirtschaftlichkeit gewährleistet sein, damit unsere Werkzeug- und Formenbauer weltweit wettbewerbsfähig bleiben. Mit entsprechender Spanntechnik lassen sich kurze Umrüstzeiten realisieren. Römhelds Nullpunkt-Spannsystem beispielsweise realisiert mit Direktspannung eine Genauigkeit im Fertigungsprozess über mehrere Stationen.

Genauigkeit und Oberflächengüte sind für Werkzeug- und Formenbauer entscheidend. Dabei spielt der Werkzeughalter eine Hauptrolle, denn er transportiert die Genauigkeit und Leistung von der Maschinenspindel zur Werkzeugschneide und ist somit die sprichwörtliche Schnittstelle für die präzise Zerspanung. Die Schrupftechnik, ein Kerngeschäft von Haimer, ist in dieser Branche hochgeschätzt: Sie vereint Genauigkeit im Rundlauf, Flexibilität in der Länge (Schrumpfverlängerungen) sowie schlanke Geometrien zur Bearbeitung von Taschen. Zudem ist sie durch die Feinstwuchtung prädestiniert für die HSC-Bearbeitung.



Andreas Haimer Geschäftsführer der Haimer GmbH, Igenhausen