

MASCHINEN

Liebherr-Aerospace setzt bei der Fertigung von Fahrwerksystemen auf **Droop+Rein. 16**

WERKZEUGE

Mit Werkzeugen von **Widia** führt ein Zulieferer für Werkzeugmaschinen eine Tradition fort. **38**

PERSPEKTIVEN

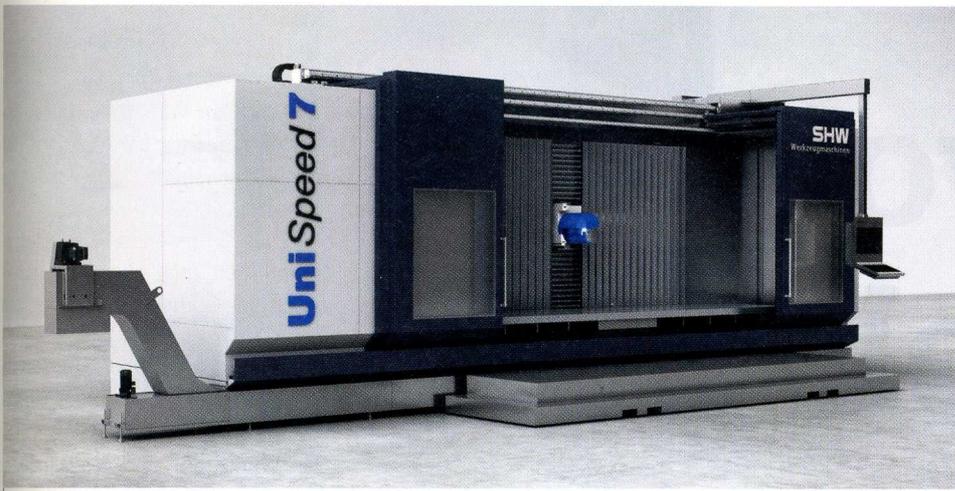
Welche Strategien **Heller** für globale Märkte hat, erläutert Klaus Winkler. **104**



CNC-Dreher

Der Kurzdrehaautomat TNK65 erweitert mit größerem Stangendurchlass die Baureihe der Automatendrehmaschinen von Traub. **Seite 80**

Extra
Zahn um Zahn: Die Viel-
er Technologien für
Verzahnung



Die neue Unispeed 7 von SHW für die Bearbeitung komplexer Werkstücke bis sechs Meter Länge.

Komplex und lang

BEARBEITUNGSZENTREN – Die neue Unispeed 7 von SHW Werkzeugmaschinen eignet sich besonders für die Bearbeitung großer Werkstücke bis sechs Meter Länge. Für eine Pendelbearbeitung lässt sich der Arbeitsbereich teilen.

Der Arbeitsbereich der Unispeed 7 umfasst in der X-Achse bis 6000 mm, Y-Achse bis 1600 mm und Z-Achse bis 1300 mm. Dennoch benötigt die Maschine kein Fundament. »In der Einstiegsversion bieten wir die neue Unispeed 7 als höchst leistungsstarke Maschine für die Großteilebearbeitung zu einem attraktiven Preis an«, versichert Christian Hühn, geschäftsführender Gesellschafter von SHW-Werkzeugmaschinen.

Für eine Pendelbearbeitung lässt sich der Arbeitsbereich durch eine Trennwand teilen, sodass hauptzeitparallel gerüstet werden kann. Vorgestellt wurde die neue Unispeed auf der AMB. »In der Messemaschine haben wir außerdem die zwei Rundtische in den Arbeitsbereich integriert«, betont Martin Rathgeb, Technischer Leiter und Prokurist der SHW Werkzeugmaschinen GmbH. Das vergrößert den Anwendungsbereich und die Maschine bleibt dennoch bei relativ kompakten Abmessungen.

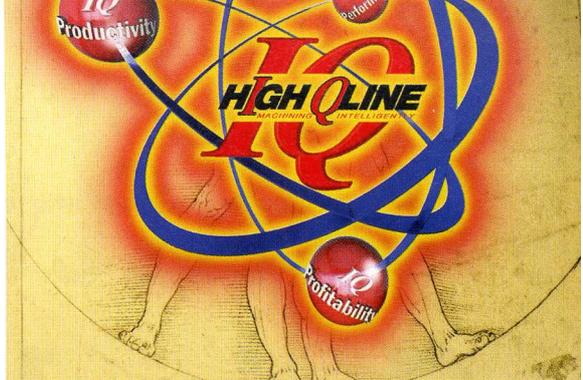
Die neue Maschine ist mit zwei Pick-up-Stationen für je zehn Werkzeuge ausgestattet. Die holt sich der SHW-Orthogonalfräskopf

selbsttätig und wechselt sie schnell ein. Darüber hinaus haben die SHW-Konstrukteure den Späneabfluss optimiert und das Maschinenbett für noch mehr Ruhe und Stabilität neu gestaltet.

Anwender können die Unispeed 7 passend zu ihrem Bearbeitungsspektrum zusammenstellen. Vielfältige Funktionen, Werkzeugwechsler mit bis zu 120 Werkzeugen sowie eine Service-App für Industrie-4.0-Vorbereitung lassen sich konfigurieren. Ausgestattet ist die Maschine mit der neuesten Heidenhain-Steuerung iTNC 640.

Die Maschine ist Teil der Unispeed-Familie von SHW. Mit den beiden anderen Maschinen der Baureihe, Unispeed 5T und 6T, für gleichzeitige Drehbearbeitung hat sich SHW Werkzeugmaschinen zu einem Spezialisten für das Unrunddrehen entwickelt. Weltweit nutzen Hersteller großer Absperrventile und Armaturen für den petrochemischen Bereich sowie für Pipelines die präzisen, energieeffizienten und wirtschaftlichen Maschinen der Aalener.

www.shw-wm.de



INTELLIGENTE ZERSPANUNG

