

# elektro AUTOMATION

FACHZEITSCHRIFT – ONLINE-FORUM – AUTOMATION AWARD

EA / 01.2008 / Seite: 64

Kennziffer: 499

Seifert electronic/mtrn

Belegexemplare: 1

**Sechs Experten zur  
Thermografie in der  
Industrieproduktion**

**TRENDS ab Seite 23**

**Von der Plattform zum  
applikationsgerechten  
Bildverarbeitungs-Portfolio**

**PRAXIS Seite 53**

**Skalierbare Bediensysteme  
erlauben flexible, aber auch  
kostengünstige Lösungen**



*Klaus Frank  
von Süttron  
electronic*

**MEINUNG Seite 48**

**Automation Award**

**RANKING ab Seite 13**



## Steckverbindersystem für effiziente Leitungsführung

**TITELSTORY Seite 34**

**Schutzisolierte Hochleistungsheizgebläse****Kondensat- und Frostbildung verhindern**

Lohmeier ([www.lohmeier.de](http://www.lohmeier.de)) erweitert sein Klimatechnik-Programm um die Heizgebläse HCR 030 und HCR 130, die Heizleistungen zwischen 200 und 950 W (bei 230 V<sub>AC</sub>) bzw. 200 bis 700 W (bei 120 V<sub>AC</sub>) erreichen. Die Geräte gewährleisten eine gleichmäßige Temperierung in Schaltschränken und anderen geschlossenen Gehäusen mit elektronischen Einbauten – Kondens-

wasser- und Frostbildung sowie daraus resultierende Funktionsstörungen werden zuverlässig verhindert. Für die Schutzisolierung sorgt ein Kunststoffgehäuse, das verhindert, dass die heiße Heizkörperoberfläche mit elektrisch geladenen Komponenten oder den Fingern der Servicemonteur in Berührung kommt. Je nach Anwendung sind beide Heizgebläse mit einem integrierten Thermostat oder Hygrostat zur Überwachung der Temperatur bzw. der Luftfeuchtigkeit erhältlich. Ein integrierter Temperatursensor registriert und meldet eventuelle Ausfälle des Lüfters, sodass es nicht zur Überhitzung der Gehäuse kommen kann.



[www.eA-online.de](http://www.eA-online.de)  
Online-Info

eA 498

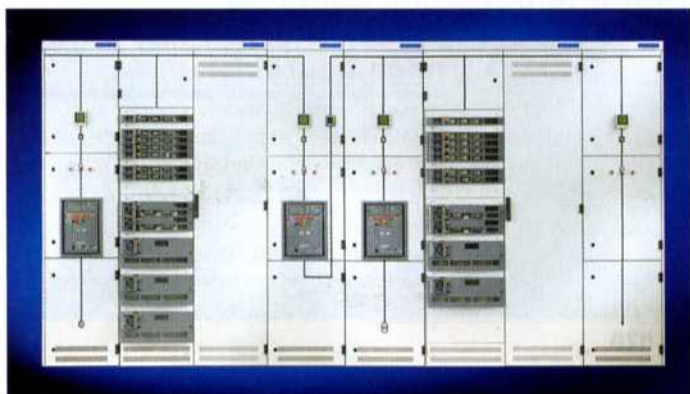
**Flexibles Schaltschrankprogramm****Für Niederspannungs-Schaltanlagen**

Mit dem für Leistungsschalter aller großen Hersteller typgeprüften System Vamocon von Sedotec ([www.sedotec.de](http://www.sedotec.de)) sind Anwender frei in der Wahl der Schalter. Das System ist konsequent auf Montagefreundlichkeit ausgelegt, wurde am IPH in Berlin geprüft und hat die Zulassung als typgeprüfte Niederspannungs-Schaltgerätekombination (TSK) nach IEC 60439/DIN EN 60439-1 mit Leistungen bis 4000 A erhalten. Das Hauptsammelschienensystem ist bis 125 kA Kurzzeitstoßstrom getestet. Die Störlichtbogensicherheit der Anlage ist mit Störlichtbogen-Prüfungen nach IEC 61641/VDE 0660-500 nachgewiesen. Die Leistenfelder sind bis zu 2000 A im Feld und

hohen Bemessungsfaktoren ebenso typgeprüft wie die Felder für die Blindleistungskompensation. Zahlreiche neu entwickelte und teilweise zum Patent angemeldete Detaillösungen sollen die Arbeit der Schaltanlagenbauer erleichtern und zum Beispiel die Ein-Mann-Montage ermöglichen. So sorgen Rastnoppen in den Profilen als Positionierhilfen beim Aufbau von Leerfeldern für Unterstützung, Sammelschienenverschraubungen sind und bleiben von vorne zugänglich und Multifunktionsteile sorgen darüber hinaus für Zeit- und Kosteneinsparungen.

[www.eA-online.de](http://www.eA-online.de)  
Online-Info

eA 499

**Permanente Kabelkennzeichnung****Auch für extremste Bedingungen**

auch bei starker Verschmutzung lesbar und können bei Bedarf sogar überlackiert werden. Anwendung finden die Edelstahlmarkierer dort, wo aggressive Gase eine alternative Kennzeichnung unmöglich machen. Die Edelstahlmarkierer

Hellermann-Tyton ([www.hellermann-tyton.de](http://www.hellermann-tyton.de)) bietet mit dem Kennzeichnungssystem M-Boss und den dazugehörigen Edelstahlmarkierern eine praktikable und wirtschaftliche Lösung für die Kennzeichnung unter extremen Bedingungen an. Die rostfreien Markierer, vergleichbar 4VA-Stahl, werden vorbestückt in einem Kassettensystem geliefert und vollautomatisch im M-Boss-Prägeautomaten individuell bedruckt. Die Verarbeitung erfolgt absolut abfall- und staubfrei. Die erhabenen Lettern sind

bieten zudem überall dort eine dauerhafte Kennzeichnung, wo die Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien wie anorganische Säuren, Salzsäure, halogene Salze, Seewasser oder Salznebel gefragt ist. Die Verarbeitung der Markierer mit dem M-Boss-Prägeautomaten ist durch das handliche Kassettensystem nicht nur denkbar einfach, sondern auch bei geringen Stückzahlen besonders wirtschaftlich.

[www.eA-online.de](http://www.eA-online.de)  
Online-Info

eA 500

**Robuste Steckverbinder****Für aggressive Einsatzbedingungen**

Amphe-Armor von Amphenol Industrial ([www.amphenol-industrial.com](http://www.amphenol-industrial.com)) ist eine Serie robuster, kunststoffummantelter Rundsteckverbinder, die für anspruchsvolle Anwendungen und den Einsatz unter rauen Einsatzbedingungen entwickelt wurden. Diese vor Ort installierbaren und zu reparierenden Verbinder verfügen über eine wasserfeste Konstruktion und sind außergewöhnlich strapazierfähig. Sie bestehen aus schlagzähem, glasverstärktem thermoplastisch kunststoffummanteltem Gehäuse. Der Anschluss erfolgt über Lötkontakte. Sie sind ideal geeignet für den Einsatz mit vielen Applikationen wie in der Geophysik, im Werkzeugmaschinenbau, in der Verkehrstechnik sowie weiteren anspruchsvollen Anwendungen. Die Steckverbinder arbeiten im Temperaturbereich von -55 bis +125 °C und sind in verschiedenen Gehäusegrößen und entweder mit PT- oder GT-Anschlussoption erhältlich.

[www.eA-online.de](http://www.eA-online.de)  
Online-Info

eA 501