

DAILY

MM
MASCHINENMARKT

EMO
Hannover



Bild: DMG Mori SpA

BEDIENBEREICH

Industrie 4.0

Christian Thönes, Vorstandsmitglied bei Gildemeister, verantwortlich für Produktentwicklung und Technik, sieht in neuen Bedienoberflächen ein Schlüsselement für eine ganzheitlich vernetzte Produktion: **Seite 20**

MODERN MACHINE SHOP

Robotic

U.S.-based oilfield supplier wins through automation with a robot to serve its CNC machine tools. Read more on: **Page 44**

LMT • TOOLS

BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD

in alliance

BILZ
BOEHLERIT

News
Seite 37

Ausgabe 1 : Montag, 16. September 2013 **Vogel Business Media**

HEIDENHAIN

dynamic + precision

Halle 25 · Stand D07

EMO HANNOVER 2013

Willkommen zur Messe der Superlative



Bild: Turk on Machinery

Sevda Kayhan Yilmaz ist Vorstandsmitglied der TMPG und Projektkoordinator für Deutschland.

TURKISH MACHINERY

Premiere

Erstmals präsentieren sich 36 türkische Aussteller auf einer Fläche von 2340 m² auf der EMO, um dem Weltmarkt zu zeigen, welche Chancen und Fähigkeiten der türkische Markt zu bieten hat. **Seite 26**

FÜNF-ACHS-FRÄSEN

Wenn das Werkstück breiter als hoch ist

Breton aus Italien stellt ein hochautomatisiertes Fünf-Achs-Bearbeitungszentrum ins Rampenlicht, das insbesondere für flache, zylindrische Werkstücke geeignet ist.

Mit dem Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum namens Ultrix 1000 RT HD präsentiert Breton eine Kombinationsanlage, welche die Prozesse Drehen, Fräsen und Schleifen auf fünf Achsen vereint, wie der italienische Maschinenbauer beschreibt. Die Ultrix 1000 RT HD bearbeitet Stahl, Aluminium, Superlegierungen und Composites. Außer den genannten Verfahren gelingt mit

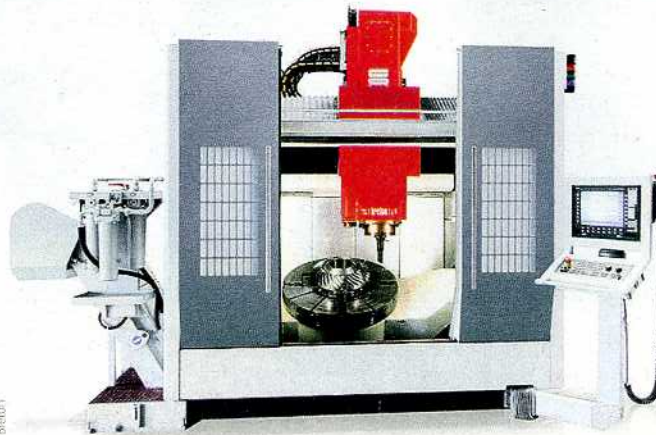


Bild: Breton

Die Ultrix 1000 RT HD von Breton ist aufgrund ihres Anlagenkonzepts für die Bearbeitung von Ringen, Rädern und anderen Bauteilen, die breiter als hoch sind, prädestiniert, wie es heißt.

ihr laut Aussage von Breton natürlich auch das Bohren und Gewindeschneiden.

Die Maschinenspindel wird von einem 75-kW-Motor angetrieben, der bei einer Drehzahl von 14.000 min⁻¹ ein maximales Drehmoment von 500 Nm ans Werkstück bringen kann, betont der Aussteller. Wie es weiter heißt, prädestiniert die vertikale Anordnung des Maschinenkopfes die Ultrix 1000 RT HD für die Fertigung von zylindrischen, flachen Teilen, wie beispielsweise Rädern, Ringen und ähnlichen Produkten. (pk)

→ **Breton S.p.A.**,
www.breton.it,
 Halle 13, Stand B56



**Grinding Injection
 Nozzles**

At the Tecnoteam booth, the Vector Twin Mark IV double-spindle cylindrical grinding machine by CMT is on show. The vector technology enables, via a workhead with a dividing head and two spindles, simultaneous grinding and loading. (ff)

→ **Tecnoteam GmbH**,
www.tecnoteam.de,
 Hall 11, Booth A17