

# bbr

BÄNDER | BLECHE | ROHRE



**Dr. Gerhard Brüninghaus,**  
Vorstandsvorsitzender  
des IBU: »Verbandsarbeit kann  
und muss Spaß machen!« 14



**Sven Anders,**  
Geschäftsführer von  
Maximator Jet: »Der  
Wasserstrahl ist flexibel, günstig  
und schnell.« 30

## Konsequent

**VIEL PLATZ UND ZEIT** spart  
Voestalpine Stamptec mit den  
Arbeits- und Besprechungsinseln  
von Apfel. Deshalb werden diese  
Ordnungssysteme in der Produktion  
konsequent eingesetzt.



### FOKUS

Planung, Qualität  
und Ergonomie –  
scheinbar Neben-  
sächlichliches steht im  
Brennpunkt dieser  
Ausgabe.



### SPURENLOSE STANZARBEIT MIT ULTRASCHALL

**BEIM STANZEN** sauberer Durchbrüche in lackierte Stoßfänger vertrauen viele Automobilzulieferer auf die Ultraschalltechnologie der Schweizer **Telsonic AG**. Mit vergleichbar geringem Kraftaufwand stanzt eine Sonotrode komplexe Formen in der geforderten Qualität. Das Verfahren des Schweizer Unternehmens stanzt saubere Durchbrüche in PKW-Kunststoffstoßfänger mit 2,5 bis 4 mm Wandstärke. Die empfindliche äußere Sichtseite bleibt dabei völlig unbeeinträchtigt. Darüber hinaus wird der definierte Radius mit Lackschicht sauber angeprägt. In einem vollautomatisierten Vorgang werden so die Voraussetzungen für den Einbau der Sensoren für Abstandskontrolle und Einparkassistenten oder Scheinwerferreinigungsanlagen und Sidemarker geschaffen.

[www.telsonic.de](http://www.telsonic.de)

### HARD- UND SOFTWAREFUNKTION IN KOMBINATION

**IN DER BLECHBEARBEITUNG** gibt es mehrere Trennverfahren, wie das Stanzen oder das Brennschneiden. Der Trend geht aber zum Laser, denn das Verfahren gewährleistet eine präzise und schnelle Bearbeitung komplexer Umrisse oder an schlecht zugänglichen Stellen bei guter Schnittqualität. Voraussetzung ist eine optimale Abstimmung des Lasers mit der Bewegungssteuerung. Denn die Laseroptik muss durch Servoachsen über das Material bewegt oder das Werkstück unter dem Laser entlang geführt werden. Die Schwierigkeit ist es, die Intervalle der Bewegungsführung und des Lasers über das Steuerungsmodul in Einklang zu bringen.

**Schleicher Electronic** hat für diese Anforderungen das Spezialmodul »Pro Numeric XSL« entwickelt, das in Verbindung mit der Berechnungssoftware die Bewegungsdaten der Steuerung mit den Anforderungen des Lasers verknüpft. Diese Kombination erzeugt komplexe Pulssignalfolgen, die den Laser selbst bei einer hohen Maschinengeschwindigkeit hochpräzise steuern und eine gleichmäßige Pulsfolge auf den Oberflächen garantieren.

[www.schleicher-electronic.com](http://www.schleicher-electronic.com)



### LETZTER SCHLIFF MIT FREIER SICHT AUFS WERKSTÜCK

**DURCH DIE KOMBINATION** von Schleifleinen und Schleifvlies erreicht die eisen- und schwefelfreie VSK Vision von **Rhodium** in einem Arbeitsschritt eine homogene, matte und satinierte Oberfläche bei gleichzeitigem Materialabtrag. Die drei Aussparungen, die sie im Betrieb durchsichtig erscheinen lassen, ermöglichen volle optische Kontrolle ohne Absetzen der Maschine. Zudem verhindert der Kühleffekt Verfärbungen auf dem Werkstück. Der offene Aufbau der Lamellen wirkt auch dem Zuschmieren der Schleiffläche und damit frühzeitigem Verschleiß entgegen. Die VSK Vision eignet sich besonders für das Finishing von Edelstahl.

[www.rhodium-abrasives.com](http://www.rhodium-abrasives.com)

### Schnitt - Stanz - Biegewerkzeuge

- Folge- und Gesamtwerkzeuge
- Loch- und Ausklinkwerkzeuge
- Hydraulische Werkzeuge in Serien- und Sonderausführung
- Stanzeinheiten mit auswechselbaren Schneidelementen

konstruiert und baut:

**JOKA** Werkzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Gütersloher Straße 64, 33161 Hövelhof  
Tel. (05257) 2051, Fax (05257) 2053  
[www.joka-werkzeugbau.de](http://www.joka-werkzeugbau.de)

Unsere Leidenschaft  
ist Kundenorientierung.  
Prüfen mit Verstand.

[www.zwick.de](http://www.zwick.de)



**Zwick / Roell**  
Prüfsysteme