

PLAST

VERARBEITER

April 2008

59. Jahrgang

D 5614

www.plastverarbeiter.de

unverb. Preisempfehlung

19,- Euro

KENNZEICHNEN

Klares Schriftbild: Laserkodierer sorgt für bessere Lesbarkeit auf PET-Flaschen
Seite 40

HEISSKANALTECHNIK

Keine Abweichung zulässig: Phasenanschnittsteuerung für Temperaturregelung
Seite 74

VOR-ORT-REPORTAGE

Spritzguss neu erfunden: Bio-Granulat erfordert kreative Lösungen
Seite 32



DIE HÜLLE MACHT DEN UNTERSCHIED

Trends + Marktchancen:
Kunststoffverpackungen, Seite 20

Heißprägen nun auch im IML-Verfahren

INLINE-VEREDELUNG Für das Bedrucken von Folien und Kunststoffen im UV-Trocknungs-Verfahren setzt P'Auer seit diesem Jahr neu die Inline-Veredelung mit Kaltfolie ein. Um brillante Gold-, Silber- und Metallic-Effekte zu erzielen, werden Metallic-Folien auf das

Substrat appliziert und innerhalb des Druckdurchgangs gleichzeitig mit Farbe bedruckt. Durch die präzise Applikation der Metallic-Folie können auch feinste Schriften und Objekte detailgetreu und hochauflösend abgebildet werden. Mit der Kaltfolienprägung wird eine



Für hochwertige Verpackungen: Metallic-Folien mit brillanten Gold- und Silbereffekten

breite Palette von Kunststoff-Produkten veredelt, unter anderem mittels In-Mould-Labeling.

KONTAKT

P'Auer, Fällanden/Schweiz,
pauer@iml.ch

Kontrollierte kleine Kräfte

PRESSEN-BAUREIHE Mit der Serie MicroPress bringt Mäder Pressen eine pneumatische Maschinenreihe auf den Markt, die speziell für niedrige Druckkräfte und präzise Hubtiefen ausgelegt ist. Damit können Füge- und Formanwendungen durchgeführt werden, bei denen ein exakter Einpressdruck und immer genau gleiche Hubtiefen notwendig sind. Die Serie umfasst derzeit sieben pneumatische Pressen für niedrige Druckkräfte von 30 bis 480 N. Dennoch haben die Maschinen einen sehr stabilen Pressenstander.



Sieben Maschinen umfasst die Pressenserie für niedrige Druckkräfte.

Sie verfügen über eine dreistufige Hubvoreinstellung sowie eine Hubfeineinstellung mittels Gewindestift mit Festanschlag. Ein Arbeitshub von 5 bis 60 mm wird abgedeckt. Die Arbeitshöhe beträgt 43 bis 208 mm bei einer Ausladung von 63 mm.

KONTAKT

Mäder Pressen, Neuhausen ob Eck,
Tel. 07476/9467-0

Investierend wachsen, Wert erzeugend.

**EINSPARUNG
VON BIS ZU
36.000 €
PRO JAHR**



Eine Investition die Wert erzeugt.

Das neue X PET-PRO Projekt ist die erfolgreiche Kombination aus dem Dryer XD 600 und einem Trichter mit CTX Ausstattung; einem über Kreuz laufenden Wärmetauscher, der eine Energieeinsparung von 30 kW/h garantiert. Erreichter Mehrwert durch nur eine gezielte Investition.



www.moretto.com

MORETTO GERMANY GmbH

Warburger Straße 142 - 33100 Paderborn GERMANY - Tel +49 5251 18089-0 - Fax +49 5251 18089-29 - e-mail: info@moretto-germany.de