

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spannende Fertigung

Mit Sonderteil
Schweizer Präzisions-
Fertigungstechnik

7-8/14



SPECIAL: **Fräsen** // Seite 51

→ **WERKZEUGE**

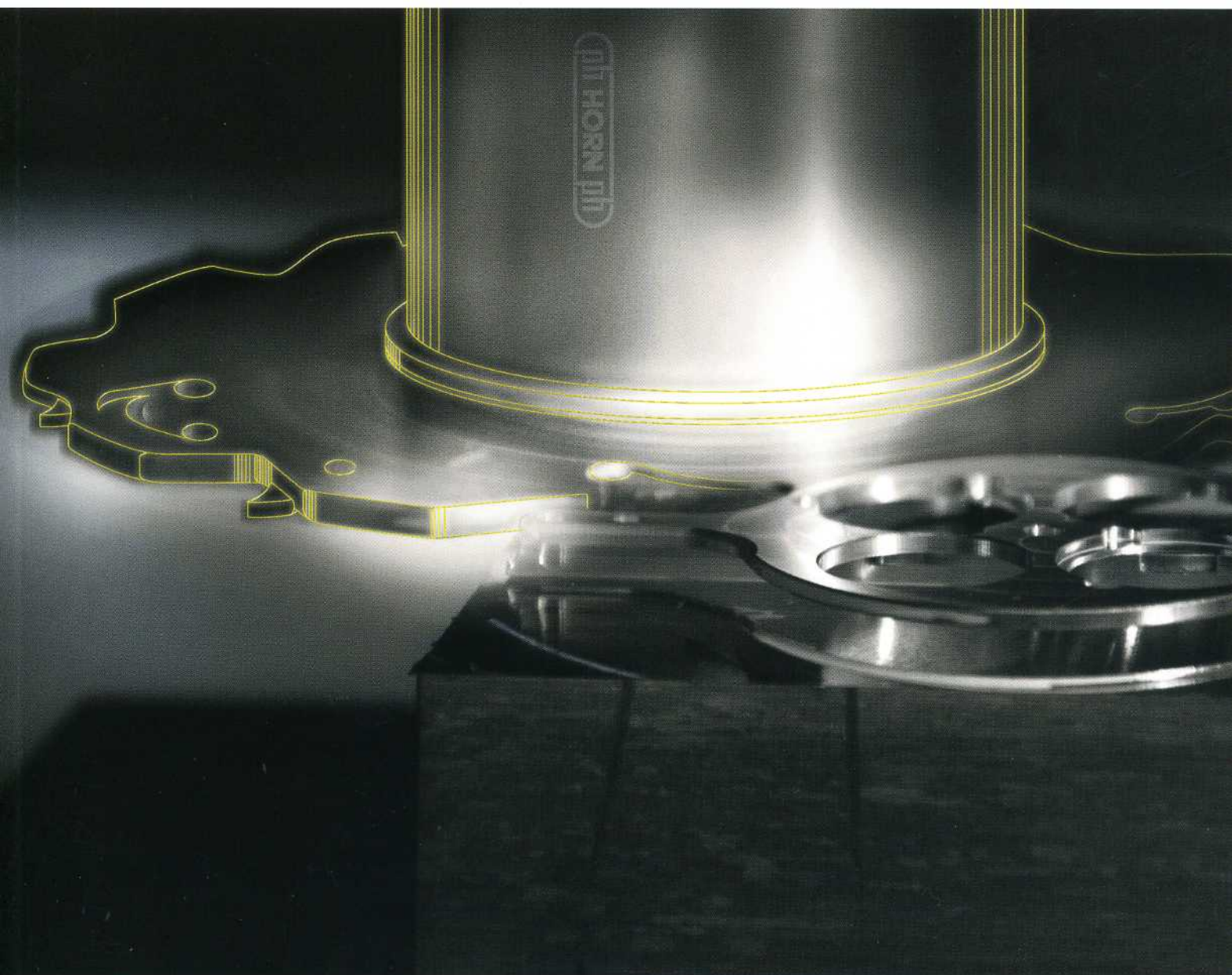
Neues Gewinderollsystem
hebt den Leistungsstandard
beim Außengewinden // Seite 28

→ **HSC/HPC-BEARBEITUNG**

Turnkey-Konzept für die
5-Achs-HPC-Zerspanung von
Titan für die Luftfahrt // Seite 40

→ **WERKZEUGMASCHINEN**

Wie sehr lassen KSS und
Hitze die Schutzscheiben der
Maschinen altern? // Seite 84





Ausgeprägte Formfestigkeit und ein neu entwickelter Rundschwenktisch gehören zu den Vorzügen, mit denen die Fräsmaschine HEM 500U in der Standardfertigung punktet

Fräsmaschine HEM 500U

Fünffachsig flexibel

→ Mit der neuen Fräsmaschine HEM 500U will Maschinenhersteller GF Machining Solutions dem Anwenderwunsch nach flexiblen und preisgünstigen Standardlösungen gerecht werden. Ihre Formfestigkeit und ein neu entwickelter Rundschwenktisch sollen die Fräsmaschine zu einer ergonomischen Lösung für die Standardfertigung von Präzisionsteilen bis zur Serienproduktion machen. Zur Fertigung hochgenauer Werkstücke bei hoher Fräsgeschwindigkeit ist die Maschine mit der iTNC-530-Steuerung von Heidenhain ausgestattet. Die konsequent digital konzipierte Steuerung sorgt für hohe Genauigkeit und Oberflächenqualität sowie hohe Geschwindigkeit beim Eilgang.

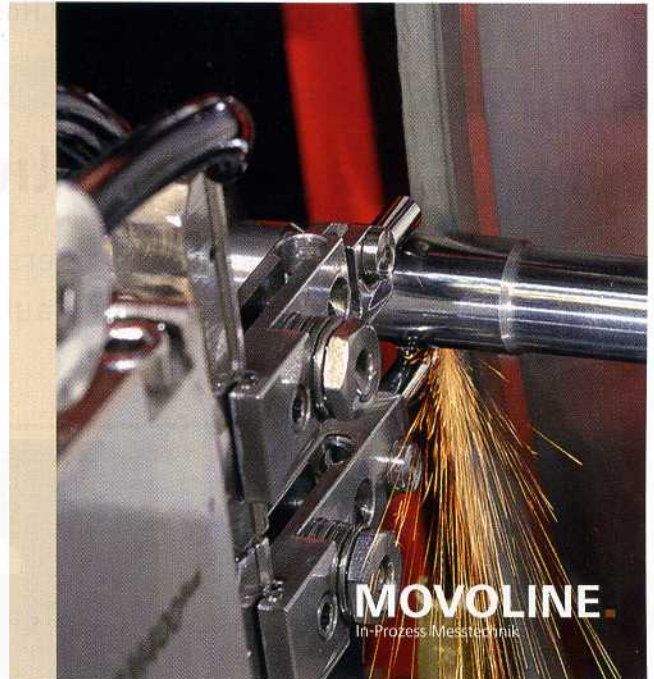
Kompaktes Design und leichter Zugang für die Automatisierung

Die Maschine ist als robuster C-Rahmen konzipiert. Alle drei linearen Achsen sind auf einem stabilen, formfesten Block angeordnet, in dem sich die B-Achse befindet. Das vertikale Z-Bewegungsglied mit der integrierten Inline-Spindel ist an der starren Y-Achse beziehungsweise den X-Führungen angebracht. Die Kombination aus Spindelbalken und Maschinenständern nimmt die bei der Bearbeitung entstehenden Kräfte auf. Dank der formfesten Konstruktion kann das bewegliche Element schnell und präzise verschoben werden. Alle Bauteile sind aus Gusseisen gefertigt; das kommt den Schwingungsdämpfungseigenschaften zugute.

Die Maschine wird auf die mitgelieferten Maschinenfüße aufgestellt. Besondere Fundamente sind nicht erforderlich. Plant der Nutzer für die Zukunft eine Palettenautomatisierung, kann er bei Auftragsvergabe die Option ›Für Automatisierung vorbereiten‹ wählen und seine Maschine zu einem späteren Zeitpunkt erweitern. Besonders in der Bearbeitung von Aluminium oder Stahl hat die HEM 500U ihre Stärken in Präzision, Flexibilität und Bedienungsfreundlichkeit, egal ob für die Fertigung von Flugzeugteilen oder von Komponenten für Elektronikschaltkästen. ■

→ **WB310753**

GF Machining Solutions
73614 Schorndorf
Tel. +49 7181 926-300
www.gfms.com/de



Optimale Anpassung an Ihre Messanforderungen

Unsere MOVOLINE Messlösungen bieten Ihnen vielfältige Anwendungsmöglichkeiten für die In-Prozess Messung.

Durch das kontinuierliche Messen der Werkstücke direkt während der Bearbeitung im Arbeitsraum der Werkzeugmaschine wird der Schleifprozess abhängig von den gemessenen Werkstückmerkmalen optimal gesteuert.



Mehr Präzision und aktuelle News unter
www.jenoptik.com/messtechnik-news

Mehr Präzision mit einem Scan

Laser & Materialbearbeitung
Optische Systeme
Industrielle Messtechnik
Verkehrssicherheit
Verteidigung & Zivile Systeme

