

Industrie *anzeiger*

kompetent • aktuell • praxisnah

Seite 32 | **Antriebstechnik**

Zeitgewinn beim Engineering

Lasertechnik:
„Der Faserlaser wird weiter an Boden gewinnen.“



Günther Braun, CEO und
Präsident der Refin-Sinar
Technologies Inc. Seite 40

Seite 19 | **Plattform der digitalen Welt**



ANZEIGE

Halle 5, Stand A 18

CeBIT

• zukunfts- und investitionssicher
• flexibel
• weltweit

abas
BUSINESS SOFTWARE

HANNOVER
6. - 9.3.2008
www.abas.de

Werkzeugmaschinen

Ergebnisschub bei Gildemeister

Das Geschäftsjahr 2007 war für die Gildemeister AG das erfolgreichste in der 137-jährigen Unternehmensgeschichte: Der Umsatz stieg um 18 % auf 1,562 Mrd. Euro. Der Auftragseingang erreichte mit 1,865 Mrd. Euro ein Plus von 29 %. Das Ebit legte um 53 % auf 125,9 Mio. Euro zu.

Auf Basis der Prognosen für die relevanten Märkte planen die Bielefelder 2008 einen Auftragszugang von über 1,9 Mrd Euro. Gildemeister sei strategisch gut aufgestellt, um ertragsorientiert weiter zu wachsen.

Blechbearbeitung

Jossi-Pressen jetzt bei Mäder

Die Mäder Pressen GmbH & Co. KG aus Neuhausen ob Eck erweitert ihre Angebotspalette durch den Zukauf von Produkten für die Blechbearbeitung: Von der Schweizer Jossi AG haben die Süddeutschen zum 1. Januar den Geschäftsbereich Pressen erworben, der bei Jossi nicht mehr zur Kernkompetenz gehört. Wie es heißt, ergänzen die Produkte der Schweizer das Sortiment ideal. Künftig gibt es unter dem Namen Mäder auch Pressen bis 100 kN, die ihren Schwerpunkt in der Blechbearbeitung haben und dementsprechend stabil ausgelegt sind. Die Technologie der Jossi-Pressen stammt in den Standardmodellen schon seit Jahren von Mäder. Das Unternehmen war als OEM-Lieferant ein zuverlässiger Partner.

Formaufbauten

Meusburger wächst weiter kräftig

Die Meusburger Georg GmbH & Co. baut ihre Kundenbetreuung weiter aus: Das Wolfurter Unternehmen hat 2007 sein Personal im Innen- und Außendienst neuerlich aufgestockt. Dadurch können die Formaufbauten-Spezialisten ihre Kunden noch persönlicher betreuen und besseren Service bieten. Meusburger be-

schäftigt mittlerweile rund 260 Mitarbeiter.

Im vergangenen Jahr hat das Unternehmen seinen Umsatz um 22 % auf 73 Mio. Euro gesteigert. „Wir ernten heute die Früchte der Vergangenheit – bereits vor 15 Jahren legten wir die Basis für heutige Umsatzsteigerungen“, betont Firmengründer

Präzisionsarbeit im Bereich Formaufbauten Bild: Meusburger

Georg Meusburger. So habe man in den Maschinenpark investiert und Strukturen geschaffen. „Damit sicherten wir uns schon damals den Platz für das heute größte Formnormalienlager Europas.“



Maßgeschneiderte Automatisierung

PC-Control
→ Industrie-PC

Embedded PC-Control
→ Embedded-PC CX

Embedded Control
→ Busklemmen Controller BC/BX

→ BC [SPS]

→ BX [SPS]

→ CX [SPS|NC]

→ IPC [SPS|NC|CNC]

→ www.beckhoff.de/Automation/



TwinCAT
→ Software-SPS/NC/CNC
→ IEC 61131-3 Programmierumgebung

CeBIT
Halle 2,
Stand D38

HANNOVER MESSE
Halle 9,
Stand F06

Viele Steuerungen – Eine Programmiersoftware

Beckhoff bietet ein skalierbares, modulares Steuerungssystem, das für jede Aufgabenstellung, bezüglich Rechenleistung, Komplexität und Kosten eine passende Lösung bereitstellt. Alle Beckhoff Steuerungen, unabhängig welcher Leistungsstufe sie angehören, werden mit der Automatisierungsssoftware TwinCAT in IEC 61131-3 programmiert.

- **Industrie-PC:** Die High-End-Steuerung mit Komponenten der höchsten Leistungsstufe
- **Embedded-PC:** Der IPC im Kleinformat – SPS und Motion Control auf der Hutschiene
- **Busklemmen Controller BX, BC:** Kleinsteuerungen mit Feldbus-Interface und Anbindung an das modulare Beckhoff I/O-System



Beckhoff Automation GmbH, Eiserstraße 5, 33415 Verl, Germany
Telefon +49 (0) 52 46/963-0, Fax +49 (0) 52 46/963-198, info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

BECKHOFF New Automation Technology