

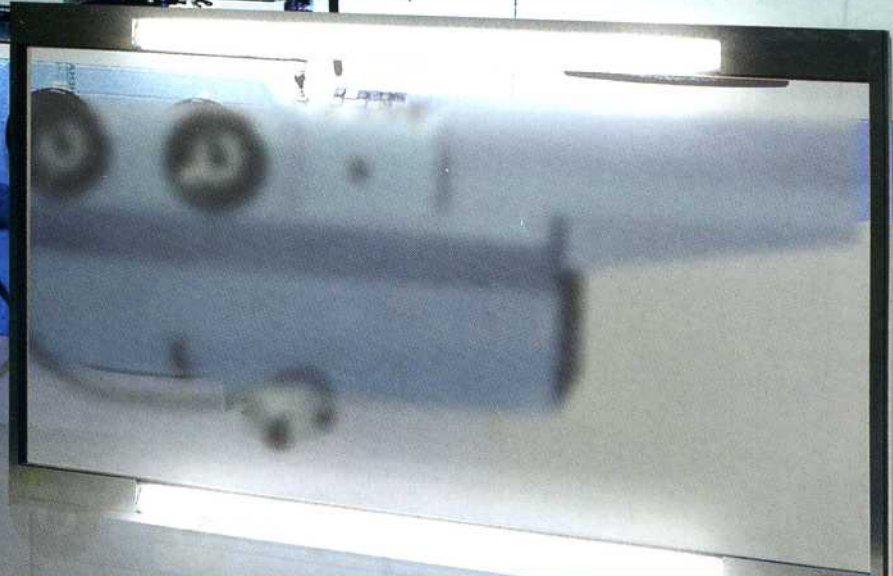
dima

3·14

Produktivitätstreiber: Was Fünffachs-Bearbeitungszentren bewirken (ab Seite 22)

dima special: Gespannte Verhältnisse (ab Seite 25)

Fahrerlos unterwegs: Mit Schwergewichten auf Betriebsrundgang (ab Seite 46)



„Wir wollen in Richtung Medizin-
technik noch stärker werden.“

Christian Gerlach, Geschäftsführer Gehring Cut AG
(ab S. 26)



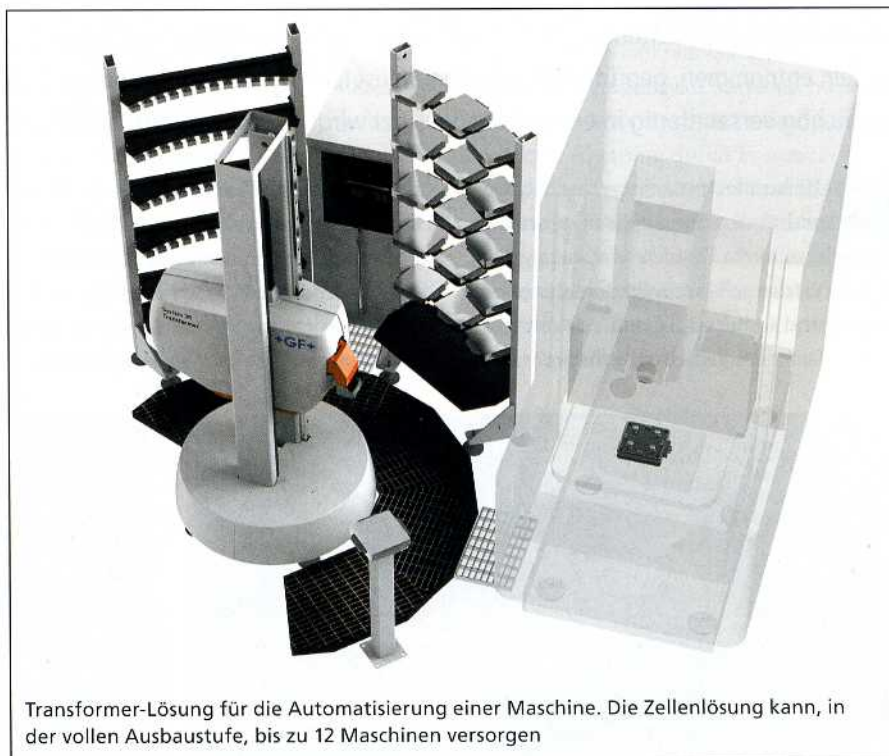
Wachsen mit den Ansprüchen

Äußerste Flexibilität für maßgeschneiderte Aufgabenstellungen, das sind die Zielrichtungen, mit denen das skalierbare Automationssystem Transformer basierend auf standardisierten Modulen entwickelt wurde.

Die Automatisierungslösung Transformer System 3R lässt sich sehr flexibel an die Ansprüche der Anwender anpassen. Beginnend mit einer Maschine können nach und nach bis 12 Maschinen von einer einzigen Automatisierungszelle versorgt werden. Dabei ist es unerheblich, ob die Bearbeitungsmaschinen beziehungsweise -technologien von einem oder unterschiedlichen Herstellern sind. Hier punktet die offene, flexible Architektur dieses Systems. Dieses arbeitet mit auf Paletten montierten Werkstücken und/oder Elektroden (d.h. basierend auf einem Referenzsystem, meist als Tooling bezeichnet).

Das System 3R bietet ein breites Spektrum an Tooling-Systemen mit Lösungen für das Palettieren von Werkstücken in allen Größen. Mithilfe von Spannfüter-Adaptoren kann es sogar mit anderen Systemen in ein und derselben Automationszelle kombiniert werden.

Außerdem gewinnt der Transformer mit zusätzlichen, prozessbegleitenden Zubehörteilen zur Integration in einer Zelle an Flexibilität. Dazu gehören beispielsweise eine Mehrfach-Beladestation, eine Entladestation zur Entleerung der Werkstückhöhlräume nach dem Bearbeiten, eine Waschanlage zur Reinigung der Werkstücke und die Integrationsmöglichkeit eines koordinierten Messsystems (CMM) für die Vor-



Transformer-Lösung für die Automatisierung einer Maschine. Die Zellenlösung kann, in der vollen Ausbaustufe, bis zu 12 Maschinen versorgen

einstellung und/oder Prüfung von Teilen.

Der Transformer bietet außerdem eine Software für das benutzerfreundliche Zellenmanagement, um einheitliche Ergebnisse zu gewährleisten. Alle Fertigungsdaten werden strukturiert eingegeben oder – für größere Warenwirtschafts – beziehungsweise ERP-Systeme – über eine Datenschnittstelle importiert. Dann arbeitet der 3R CellManager

des Systems in der Zelle alle Schritte ab, vom automatischen Laden der Aufgaben in die Maschinen bis zur Aufzeichnung der Bearbeitungszeit für jede Aufgabe. Herzstück des Systems ist eine effiziente Datenbank, die anhand der Chip-Identifikation der Paletten sicherstellt, dass die richtigen Daten für die richtigen Teile verwendet werden.

► www.gfms.com

BEHRINGER

Behringer GmbH · 74912 Kirchardt
Telefon (0 72 66) 207-0
info@behringer.net
www.behringer.net



HBE DYNAMIC

Die dynamische Art zu sägen

Der Vorhang ist gefallen. Die neue HBE Dynamic Baureihe des Sägenspezialisten BEHRINGER besticht durch Leistung, Bedienerfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit.

Nutzen Sie das Potenzial innovativer Hochleistungsband- und Kreissägemaschinen von BEHRINGER und BEHRINGER EISELE. Erleben Sie Maschinen und Lösungen für höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit. Ganz nach dem Motto „SCHARF AUF EFFIZIENZ“.

