

DRAHT WIRE

1/2014

Februar

www.draht-magazin.de

Deutsche Ausgabe der
Zeitschrift für die Feder-,
Draht- und Kabelindustrie

www.sikora.net/preheater6000

»Auf Knopfdruck die perfekte Temperatur.«

Sandra Jansen
Einkaufsabteilung SIKORA AG



Der Leistungsrechner ermittelt für Sie das richtige PREHEATER 6000 TC-Modell: www.sikora.net/powercalc



Besuchen Sie uns auf der wire 2014, 7. - 11. April, Düsseldorf, Stand 9A41

Mit dem PREHEATER 6000 TC bietet SIKORA eine fortschrittliche Lösung zur Leitervorheizung mit integrierter, berührungsloser Temperaturmessung und -regelung für Kabelextrusionslinien.

Der PREHEATER 6000 TC ist verfügbar für Temperaturen bis zu 150 °C (optional 250 °C), für Produktdurchmesser von 0,32 bis 2,8 mm (0,08 bis 6 mm²) und für Liniengeschwindigkeiten bis zu 2.500 m/min.

Besonderheiten des PREHEATER 6000 TC:

- Optimale Haftung des Isolationsmaterials (PE oder andere Kunststoffe) auf dem Leiter
- Gleichbleibende Leitertemperatur
- Einzigartige, kontinuierliche, berührungslose Temperaturmessung und -regelung
- Drahtbruchererkennung
- Einfach in neue und bereits vorhandene Anlagen zu installieren

SIKORA
Technology To Perfection

Aus der Forschung

Faserwerkstoff ersetzt Federstahl

Seite 23

Drahtgewebe

Auf die Mischung kommt es an

Seite 26

Maschinen

Kalt gezogen, gut getrieben

Seite 30

Dienstleister in Sachen Federfertigung

Spring Tech hat sich auf Federtechnologien spezialisiert vom Entwurfsstadium bis zur endgültigen Produktion. Die Herstellverfahren eignen sich für kleine und große Mengen in Serie produzierter Komponenten. Das Unternehmen bedient kundenspezifische Wünsche von Design, Musterherstellung bis hin zur Produktion von Wickel-, Flach-, Drahtformen und Metallklammern unabhängig davon, wie komplex die Spezifikationen sind oder wie weitreichend die Anwendungen sein sollen und ist auf Drahtstärken von 0,1 mm bis 14 mm spezialisiert. Die Federwicklung wird ergänzt unter anderem durch Wärmebehandlung, automatisches und manuelles Schleifen, Säuberung der Komponenten und Qualitätsprüfung. Spring Techs integrierte Produktionsanlagen und Werkstätten gewährleisten höchste Qualitätskontrollen in allen Produktionsbereichen.

Spring Tech Ltd.
Tel.: +44 1494 556700
www.springs.co.uk

Werkzeuge für die Kaltumformung

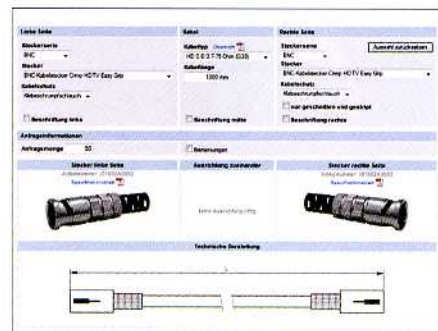
Werkzeughersteller SMF Sert Metal Kalip ist seit 1997 am Markt. Das in der Türkei ansässige Unternehmen ist Zulieferer der Befestigungsmittelbranche und hat sich in dieser Branche weltweit etabliert. SMF hat ein zertifiziertes Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2008 was garantiert, dass die Prozesse den geforderten Standards entsprechen und regelmäßig kontrolliert werden. Es umfasst das gesamte Unternehmen. Dank umfangreicher Lagerhaltung von Hartmetallen hat SMF hohe Liefertreue.



SMF fertigt unter anderem Ziehwerkzeuge für Draht.
Bild: Sert Metal Kalip

SMF Sert Metal Kalip
Tel.: +90 212 5494783
www.smf.com.tr

HDTV-taugliche Kabel online konfigurieren



Besucher des Online-Konfigurator können gängige HDTV-taugliche, verlustarme oder schleppketten-taugliche Kabel online planen und anfragen.
Bild: Telegärtner

Telegärtner erweitert seinen Online-Konfigurator für Koax-Kabel um neue Produkte. Besucher können nun auch gängige HDTV taugliche Kabeltypen, verlustarme Low Loss Kabel oder schleppkettentaugliche Kabel einfach und schnell online planen und anfragen. Zusätzlich wurden bestehende Kabeltypen um wichtige Varianten erweitert. Der 2009 eingerichtete und bei Kunden sehr beliebte Telegärtner Coax Online Konfigurator bietet nun über 400 der meist gebräuchlichen Steckverbinder und mehr als 20 ver-

schiedene Koax-Kabeltypen. Damit lassen sich koaxiale Steckverbinder und dazu passende Kabel anwendungsspezifisch zusammenstellen. „Wir haben unseren Coax-Konfigurator aktualisiert, indem wir wichtige Neuheiten hinzugefügt haben“, berichtet Achim Straub, Produktmanager Coax bei der Telegärtner Karl Gärtner GmbH. „Besucher kommen nun in gewohnt schneller Art beispielsweise auch zu einem maßgeschneiderten HDTV tauglichen Kabel.“ Neu aufgenommen in den seit 2009 existierenden und stark frequentierten Online Coax-Konfigurator hat Telegärtner nun auch die gängigen HDTV tauglichen Kabeltypen HD 0,6/2,8-75 Ohm, 0,8/3,7-75 Ohm, 1,0/4,8-75 Ohm und 1,6/7,3-75 Ohm. Des Weiteren wurde das online konfigurierbare Kabelangebot im 50 Ohm Bereich um ein LowLoss-100 als Alternative zu den bekannten RG-174/U und RG-316/U Kabeln sowie um ein schleppkettentaugliches RG-58 Kabel erweitert.

Telegärtner Karl Gärtner GmbH
Tel.: +49 7157 125-100
www.telegaertner.com/coaxconfig

Klemmenreihe verbindet Aluminium- und Kupferleiter

Immer häufiger werden Aluminium- statt Kupferleiter eingesetzt. Diese Kombination bringt aber einige besondere Probleme mit sich. Die Hora-Werk GmbH, ein Unternehmen der Leipold Group, hat eine neue Klemmenreihe entwickelt. „VBA“ ist zunächst für Querschnitte bis zu 120 mm² erhältlich und eignet sich für mehrdrahtige als auch Rund- und Sektorleiter. Heutige am Markt befindliche Hauptleitungs-Abzweigklemmen sind nicht dazu geeignet Aluminiumleiter aufzunehmen. „Unser Ziel war es, eine Klemme zu entwickeln, die für beide Materialien geeignet ist“, sagt Geschäftsführer Pascal Schiefer. Dabei gab es einige Hindernisse zu überwinden. Denn Aluminium ist ein leicht oxidierender Werkstoff, im praktischen Gebrauch jedoch sehr korrosionsbeständig. Das verdankt der Aluminiumleiter einer widerstandsfähigen Oxidschicht, die sich auf der Oberfläche unter der Einwirkung von Luftsauerstoff bildet. Bei der Klemmenreihe VBA ist es ausgeschlossen, dass diese beiden unterschiedlichen Leiter zusammentreffen. Eine Zersetzung des unedleren Metalls wird damit verhindert. Beim Montieren eines Aluminiumleiters muss das abisolierte Kabelende gesäubert, mit säure- und alkalifreiem Fett eingerieben und zügig in der

Bei der Klemmenreihe „VBA“ ist ausgeschlossen, dass Aluminium- und Kupferleiter zusammentreffen.
Bild: Leipold



Klemme angeschlossen werden. Dadurch wird verhindert, dass sich eine neue nichtleitende Oxidschicht durch Sauerstoff bildet. Durch die entsprechende Form der Oberfläche in der Klemmstelle wird die Oxid-Schicht des Aluleiters zusätzlich beim Anschluss durchbrochen. Aufgrund der grundsätzlichen Fließneigung von Aluminium müssen die Klemmen im Betrieb entsprechend der Belastung der Klemmstelle regelmäßig gewartet werden.

Carl Leipold GmbH
Tel.: +49 7834 8395-0
www.leipold.com