

MASCHINEN

Tieflochbohren auf einer Standardmaschine von **Citizen** bringt in der Praxis Vorteile. **24**

WERKZEUGE

Schwartz zerspant in einem Forschungsprojekt effektiv Kupfer ohne Blei. **28**

PERSPEKTIVEN

Einblicke in die Firmenkultur von **Kennametal** gewährt Carlo M. Cardoso. **84**



Absicherung

Prüfanlagen sorgen für die Sicherheit von Stoßdämpfern. Den Prüfstand selbst überwacht das Steuerungssystem PNOZmulti 2 von Pilz. **Seite 54**

Extra
Bohren, Fräsen
Zerspante
Verfahren

Technik hautnah

VERANSTALTUNG – Rund 500 Fachleute aus 14 Ländern erleben technologieübergreifende Lösungen bei der International Technology Show (ITS) von GF Machining Solutions.

Auf seinem Eröffnungsvortrag erklärte Pascal Boillat, Geschäftsführer von GF Machining Solutions: »Unter dem neuen Namen GF Machining Solutions verkörpern die als Agie Charmilles und Mikron bekannten Traditionsmarken die dritte Business Unit des Georg Fischer Konzerns neben GF Automotive und GF Piping Systems.«

Die vertrauten Marken bleiben den Technologien zugehörig erhalten. So steht Agie Charmilles weiterhin für Erodier- und neueste Lasertechnologie für Oberflächentexturierungen sowie Mikron für anspruchsvollste Fräs-technologie. Ergänzt werden sie durch die GF-Tochter Step-Tec, die für Schweizer Präzisionsspindeln stehen und durch System 3R, die Handlings- und Automatisierungslösungen realisieren. GF Machining Solutions bietet somit eines der vielfältigsten Angebote an Fräs-, EDM-, Laser-, Spindel-, Tooling- und Automatisierungstechnologien sowie Customer Services der Branche.

Über 500 Fachleute aus 14 Ländern erleben an drei Tagen im hauseigenen Kompetenzzentrum von Kunden und Anwendern lebendig



Im Kompetenzzentrum von GF Machining Solutions gab es die Möglichkeit zum fachlichen Austausch.

vorgetragene Beispiele für technologieübergreifende Lösungen von GF Machining Solutions, mit denen sich Produktivität und Wertschöpfung erheblich steigern lassen. So schilderte Herbert Winkler von BMW, wie sich im Werkzeug- und Anlagenbau München die Produktivität bei der Herstellung von kleinen Werkzeugbestandteilen mithilfe von zwei Mikron-HPM-1350U-Maschinen innerhalb kurzer Zeit verdoppelt hat. Dazu konnte die Maschinenlaufzeit fast vervierfacht werden.

Formel 1 in Schorndorf

Chief Operating Officer Thomas Mayer vom Lotus-Formel-1-Team erläuterte, wie sechs Fünf-Achs-Fräsbearbeitungszentren vom Typ HPM 450U das Herzstück der Produktionsanlagen des britischen Formel-1-Rennstalls bilden. Hier zählen nur allerhöchste Qualität und kompromisslos hohe Wiederholgenauigkeit. Schwanog-Geschäftsführer Clemens Güntert präsentierte seine Erfahrungen mit einer vollautomatisierten Roboterzelle aus neun Erodiermaschinen von Agie Charmilles. Und Johannes Krüth von J.&F. Krüth aus Solingen schilderte eindrucksvoll, welche hochwertigen Ergebnisse sein Unternehmen mit Lasermaschinen von GF Machining Solutions für Premium Automobilhersteller realisiert. Vor allem die Zeitersparnis gegenüber der Ätztechnik und die »perfekte Oberfläche in der dritten Dimension« hinterließ bei den Zuhörern ungläubiges Staunen.

Sowohl die Vorträge als auch die sich anschließenden lebhaften Diskussionen sowie die Live-Vorführungen an den rund 20 Maschinen im Kompetenzzentrum machten die International Technology Show bei GF Machining Solutions in Schorndorf für alle Besucher zu einer lohnenswerten Fach- und Erlebnisveranstaltung für technologieübergreifende Lösungen.

www.maschinewerkzeug.de/9000789

**Rückwärts
Plansenken
bis 2.3 x Bohr-Ø**



AMB Halle 1 Stand A12

- Prozesssicher bis 2.3 x Ø dank zuverlässigem Funktionsprinzip und einfacher Konstruktion
- Wirtschaftlich für Grossserien dank kurzer Zykluszeiten und geringem Verschleiss
- Leistungsfähig für Bohrungen Ø 6.5 bis 21mm ohne Drehen des Werkstücks

HEULE WERKZEUG AG
9436 Balgach
Switzerland

www.heule.com