

MECHANISCHE MIKROBEARBEITUNG

14 SPECIAL: Mit innovativen Werkzeug-, Spann- und Maschinenkonzepten werden letzte Lücken in der Prozesskette geschlossen

0114

www.mikroproduktion.com

Mikroproduktion

Im Optimum

41 UKP-Laser mit flexiblen Pulszügen bieten Top-Leistung

Im Blickfeld

50 Zerstörungsfreie Bauteilanalyse mit Röntgen-Tomografie



Im Wachstum

38 Lasersintern mit bislang unerreichter Strukturauflösung



SPHINX
+ Swiss
Your partner

Sensibles Spannen im XS-Format

Deformationsfreies Spannen filigraner Kleinteile.

»Micro technology« heißt der neue Bereich, unter dem die Experten von Röhm aus Sontheim Spannlösungen für kleine und kleinste Werkstücke anbieten. Mit intelligenter Spanntechnik hat sich das Unternehmen auf einen Bereich spezialisiert, in dem feinfühligere Lösungen gefragt sind, die das Werkstück nicht deformieren. Mit Hightech-Spannfuttern, Hülsenspanndornen und Mikrospindeln zeigt Röhm innovative Technik, ebenso wie bei Kunststoffgreifern, Präzisionsspannern oder Verriegelungssystemen.

»Bei den Schweizer Herstellern von Luxusuhren rennen wir mit unserer Spanntechnik für kleine, deformationskritische Teile offene Türen ein«, berichtet Damiano Casafina, stellvertretender Geschäftsführer der Röhm Spanntechnik AG in der Schweiz. Für die Bearbeitung von Uhrengehäusen sowie graziilen Mikrobauteilen wie Lünetten, Uhrwerken, Zahnrädern oder Drückern bietet Röhm nun unter dem Namen micro technology die passenden Werkzeuge zum Spannen. »Wenn es um Luxusuhren im fünf- bis sechsstelligen Preisbereich geht, will keiner in der Haute Horlogerie bei der Fertigung ein Risiko eingehen«, so Casafina.

»Krafftutter« für die sensible Uhren- und Schmuckindustrie

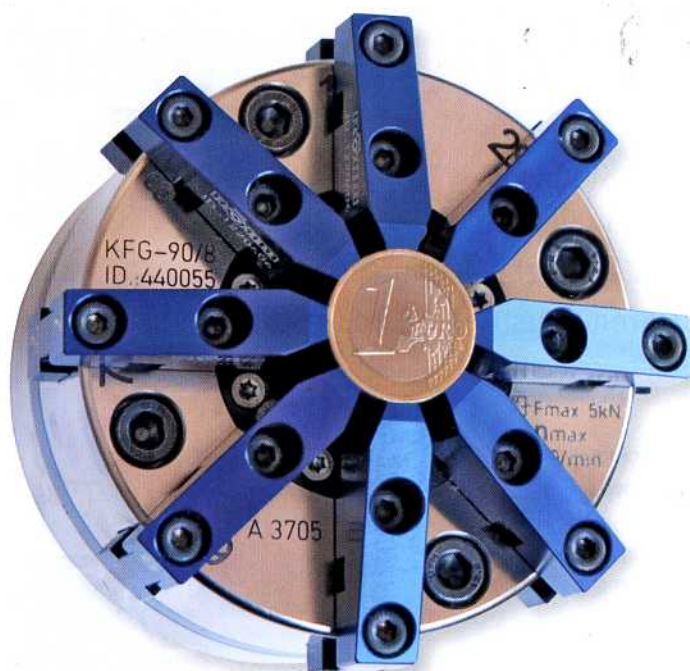
Das kleine kraftbetätigte Spannfutter »KFG 90/8« mit nur 90 mm Durchmesser bietet mit seinen acht Spannbacken eine gleichmäßige und sanfte Kraftverteilung für deformationsfreies zentrisches Spannen von Kleinteilen (**Bild 1**). Ein Schmuckhersteller spannt damit zum Beispiel Eheringe. Und in der Uhrenfertigung schätzt man die Fliehkraftkompensation, die sich ideal



Bild 2. Mit Mikro-Spannsystemen, die kleiner als ein Streichholz sind, werden beispielsweise in der Zahn-technik Implantate bearbeitet

zum Spannen verformungsempfindlicher Teile eignet. Uhrengehäuse lassen sich dagegen besonders gut mit dem selbsthemmenden 4-Backen-Kraftspannfutter »KFD 100/2/2« spannen. Die Backen spannen paarweise zentrisch, jedoch zueinander ausgleichend.

Für hochpräzise Rohteile wurde von Röhm das zentrisch spannende 4-Backen-Futter »KFD 100/4« entwickelt. Mit weiteren Produkten wie den Hülsen-spanndornen »KFR«, dem Kunststoffgreifer »RRMP«,



dem Präzisionsspanner oder dem kleinen kraftbetätigten Zentrischspanner »KZS-P 100« bietet Röhm im Produktprogramm micro technology bereits jetzt ein breites Sortiment an. Weitere Produkte sollen folgen.

Mini-Spannsysteme für die Medizintechnik

Im Fokus hat Röhm auch die Medizintechnikbranche. So werden Implantate für die Zahn-technik oder für Hüft- und Kniegelenke mit Spannfuttern, Zentrischspannern oder Mikro-Spannsystemen der Sontheimer Spanntechnikexperten gefertigt.

Hinzu kommen Mikro-Spannsysteme für Anforderungen, für die selbst HSK 25 noch zu groß ist. Damit können kleinste Werkzeuge entweder direkt ohne Adapter oder über eine Kegelaufnahme sicher gespannt werden. Mit Einheiten, die kleiner als ein Streichholz sind, werden beispielsweise in der Zahn-technik Implantate bearbeitet (**Bild 2**). Die Spannsatz-Varianten sind optional mit einer Löseeinheit kombinierbar. ■ MI310369

Bild 1. Kraftbetätigtes Spannfutter »KFG 90/8« mit acht Spannbacken für gleichmäßige Kraftverteilung und deformationsfreies zentrisches Spannen

> KONTAKT

HERSTELLER
RÖHM GmbH
89567 Sontheim
Tel. +49 7325 16-0
Fax +49 7325 16492
www.roehm.biz

Bilder: Röhm