

# DER STAHLFORMEN- BAUER

1/2014

G 11358

DRUCKGIESSWERKZEUGE

SPRITZGIESSWERKZEUGE

FUNKENEROSIONSTECHNIK

**servo mold**®

Servo-Systemkomponenten  
für Spritzgießwerkzeuge



Systemkomponenten  
für vollintegrierte  
Ausschraubeinheit „Multi“



Servo-Lineareinheiten



Servo-Schneckenschrauber  
„Doppel“



Servo-Antriebseinheit  
„Zahnrad“



Servo-Ausschraubeinheit  
„Einzel“



Servo-Komplettsteuerungen

- ➔ Extrem wiederholgenaue Dreh- und Linearbewegungen!
- ➔ Drehmomente und Drehzahlen präzise und individuell steuerbar!
- ➔ Hervorragend für Reinraumfertigung geeignet!
- ➔ Vielfältige Möglichkeiten zur Um- und Nachrüstung bestehender Werkzeuge!

+++ Produktbeispiele - viele weitere Varianten und Sonderlösungen erhältlich! +++

# GF Agie Charmilles EMotion Days vom 06. bis 08.11.2013



Bild 1:  
Rund 350 Gäste,  
Kunden und  
Interessierte aus  
13 Ländern bestau-  
ten auf den GF Agie  
Charmilles EMotion  
Days 2013 vom  
6. bis 8. November  
vier Weltneuheiten  
unter den insgesamt  
25 Maschinen

Rund 350 Gäste, Kunden und Interessierte aus 13 Ländern bestaunten auf den GF Agie Charmilles EMotion Days 2013 vom 6. bis 8. November vier Weltneuheiten unter den insgesamt 25 Maschinen. „Unser neues Konzept mit Kurzvorträgen in entspannter ‚Speakers Corner‘ Atmosphäre und die Maschinenpräsentationen mit kompetenter Beratung wurden von den Gästen sehr gut angenommen“, resümiert Heiko Benz. GF Agie Charmilles Europachef Bernhard Kasper ermutigte die Zuhörer seines Key Note Vortrags zu Investitionen in Hightech-Maschinen. „Wachstumsmärkte der Zukunft verlangen nach innovativen Produkten und Lösungen durch Schlüsseltechnologien“, so Kasper. GF Agie Charmilles wolle seine Kunden dabei

durch innovative Maschinentech-  
nologien unterstützen.

## **Drahterodieren kompromisslos schnell**

Eine der vorgestellten Weltneuheiten ist die Drahterodiermaschine CUT 2000S, die höchste Präzision und Oberflächengüten mit rasanter Schnelligkeit kombiniert. Rund 30 % Zeitersparnis verspricht GF Agie Charmilles, „oft sogar mehr“, erwähnt der Leiter Sales Support, Joachim Seele. Durch die neuartige Konzeption des IPG Generators und dessen neuer Positionierung näher am Arbeitsbereich der Maschine, lassen sich Kabelstrecken verkürzen und so Impedanzen eliminieren. Damit führen die digitalen Impulse zu noch exakteren Arbeitsergebnissen. Als günstiges Basismodell für das Senkerodieren präsentierte der Weltmarktführer die FORM 20 mit Rotationswechsler.

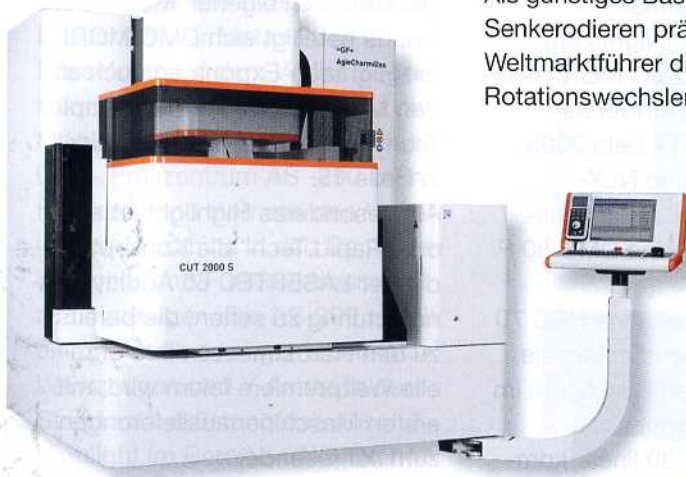


Bild 2: Die Weltneuheit im Drahterodieren, CUT 2000S von GF Agie Charmilles, verbindet höchste Präzision und Oberflächengüte mit rasanter Schnelligkeit und spart rund 30 % Bearbeitungszeit (Werkbilder: GF Agie Charmilles GmbH, Schorndorf)

Mit minimalem Platzbedarf punktet die Neuvorstellung vor allem mit ihrer Vielseitigkeit und hoher Erosionsleistung.

## **Ein Allroundmodell des 5-Achs-Fräsens**

Mit Stolz stellte Benjamin Sandler die neue 5-Achs-Fräsmaschine MIKRON HEM 500 U vor: „Diesen preisgünstigen Einstieg in die 5-Achs-Technologie mit der Performance für Profis muss eigentlich jeder realisieren.“ Mit einem Preis ab 170.000 Euro bietet dieses Allroundmodell des 5-Achs-Fräsens ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Eine vollausgestattete Heidenhain-Steuerung mit integrierter Werkstück-Verwaltung macht die neue Fräsmaschine sehr flexibel und erlaubt schnelles Umrüsten, sowie Jobunterbrechungen und Wiedereinstieg.

Für hochpräzise Ergebnisse auf kleinstem Raum sorgt die vierte Weltneuheit HSM 200 U LP. Als 3- oder 5-Achs-Maschine mit Heidenhain-Steuerung und mit Wechsler für bis zu 140 Werkzeuge erhältlich, liefert sie bis auf 2 µm genaue Ergebnisse. Durch eine völlig neuartige Konstruktion bei der alle Achsen unabhängig an einem einzigen Grundkörper montiert sind, haben Temperaturveränderungen oder Erschütterungen keinen Einfluss mehr auf die Präzision der Maschine. Alle Achsen stehen zueinander immer im gleichen Winkel. Optional ermöglichen ein Roboterarm und ein Palettenwechselsystem mit bis zu 47 Paletten eine maßgeschneiderte Lösung auch für die mannlose vollautomatische Fräsbearbeitung.