

DAILY

MM
MASCHINENMARKT

EMO
Hannover



Bild: DMG Mori SpA

BEDIENBEREICH

Industrie 4.0

Christian Thönes, Vorstandsmitglied bei Gildemeister, verantwortlich für Produktentwicklung und Technik, sieht in neuen Bedienoberflächen ein Schlüsselement für eine ganzheitlich vernetzte Produktion: **Seite 20**

MODERN MACHINE SHOP

Robotic

U.S.-based oilfield supplier wins through automation with a robot to serve its CNC machine tools. Read more on: **Page 44**

LMT • TOOLS

BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD

News
Seite 37

in alliance
BILZ
BOEHLERIT

Ausgabe 1 : Montag, 16. September 2013 **Vogel Business Media**

HEIDENHAIN

dynamic + precision

Halle 25 · Stand D07

EMO HANNOVER 2013

Willkommen zur Messe der Superlative



Bild: Turk on Machinery

Sevda Kayhan Yilmaz ist Vorstandsmitglied der TMPG und Projektkoordinator für Deutschland.

TURKISH MACHINERY

Premiere

Erstmals präsentieren sich 36 türkische Aussteller auf einer Fläche von 2340 m² auf der EMO, um dem Weltmarkt zu zeigen, welche Chancen und Fähigkeiten der türkische Markt zu bieten hat. **Seite 26**

18 Werkzeugmaschinen



GANTRY MILLING MACHINE

3+2 Or 5-axis Options

🇬🇧 The Esagon from Parpas is a linear high-speed milling machine with outstanding dynamics and a maximum feed-rate of



Photo: Parpas

120m/min. It has an extremely stiff construction in which the three linear axes are located in the portal and the two rotary axes in the table. The two horizontal axes (X, Y) are fitted as gantry axes. The swivel axis for the machining table can likewise be arranged as a gantry axis and swivels at 60 min⁻¹. The rotary table is driven by a torque motor which turns at a maximum of 120 min⁻¹.

In this variant, the milling machine is, according to the manufacturer, perfectly suited to 3+2 or 5-axis machining. (mf)

The Esagon milling machine is especially suitable for 3+2 or 5-axis processing.

➔ Parpas S.p.A. (Italien),
www.gruppoparpas.com,
Hall 13, _Booth B24

ANSPRUCHSVOLLE SCHLEIFAUFGABEN

Kurbelwellenschleifmaschine

🇩🇪 Als „Unimog“ in der Schleiftechnik bezeichnet Vertriebsleiter Michael Blank von Tecnoteam die in neuem europäischen Design vorgestellte Pendelhubschleifmaschine Shigiya GPEL-30-25 für das Schleifen von Kurbelwellen. Bei einer Geschwindigkeit bis zu 400 min⁻¹ schleift die Maschine exzentrisch bis auf ein µm genau. Das Werkstück wird dabei zentrisch gespannt, der Linear-motor in der X-Achse steuert das Exzentrische. Die neue Serie der japanischen Produktionsmaschinen von Shigiya verfügt über Direktantriebe. (ff)



Site: Tecnoteam

➔ Tecnoteam GmbH,
www.tecnoteam.de,
Halle 11, Stand A17

Exzentrische Schleiftechnik: die neue Pendelhubschleifmaschine Shigiya GPEL-30-25 für die Kurbelwellenbearbeitung.

HOFFMANN
Maschinen- und Apparatebau GmbH

Wir stellen aus! Halle 7 | Stand A56
We are exhibiting! Hall 7 | Stand A56

ROLLOMATIC
500