

Schwerpunkt
Dichtungen für
Chemie und
Verfahrenstechnik

Termin
XVIII. Dichtungs-
kolloquium
25.-26. 09 2013
in Rheine

Dichtungs technik

Zeitschrift für die Praxis der Dichtungstechnik

Mit Einkaufs-
Berater



Jörg Skoda, Stefan Schulz

Qualitätsmerkmale von statischen Dichtsystemen

Marco Schildknecht, Theresa Steinert

Einfluss der Dichtflächenbeschaffenheit auf die
Leckageperformance

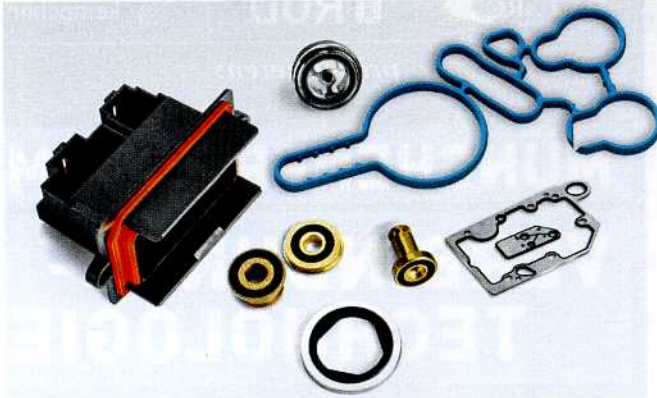
Anne Christine Bern, Rolf Limpert, Heinrich Wilming

Der VCI-Leitfaden zur Flanschmontage – praktikable
Umsetzungshilfe der VDI 2290 zur Erfüllung der TA Luft

Heiko Friedrich

Oberflächenveredelung von Dichtungen:
Möglichkeiten und Grenzen

Kunden- und anwendungsorientierte Dichtungs-lösungen



Trelleborg Sealing Solutions baut den Bereich der Kundenlösungen stark aus. Aufgrund der großen Kompetenz in der Entwicklung und Herstellung von Sonderlösungen sollen Kunden zukünftig noch öfter genau die passende Dichtungslösung ohne Kompromisse erhalten. Durch Unterstützung bei der Entwicklung maßgeschneiderter Gummi-Formteile, die sich an den ganz spezifischen Einsatzbedingungen orientieren, profitieren Anwender von dem riesigen Know-how. Der Hersteller verspricht Vorteile bei Kosten, Funktionen, Herstellung und Leistungsperspektive. Für Kundenlösungen kann der Hersteller auf mehr als 1.600 zum großen Teil eigene Materialien zurückgreifen. Dazu gehören Werkstoffe, die beständig gegenüber extremen Temperatu-

ren und aggressiven Medien, außerordentlich rein sowie über- und unterdruckfest sind. Findet sich daraus kein Material, das die speziellen Kundenanforderungen erfüllen kann, werden in den eigenen Polymer-Laboren neue Werkstoffe entwickelt oder vorhandene Materialien entsprechend verbessert.

Bei der Entwicklung eines maßgeschneiderten Produkts, die neuesten Technologien der virtuellen Konstruktion und Techniken der Finite-Element-Methode zum Einsatz. Die Muster der Prototypenentwicklung können vor dem Start der Serienproduktion entweder direkt in der Anwendung oder mit speziell darauf ausgelegten Prüfausrüstungen in einem der globalen Forschungs- und Entwicklungszentren von Trelleborg Sealing Solutions getestet werden.

Je nach Wunsch erarbeiten die Entwickler auch gemeinsam mit dem Kunden Teilegeometrien, die für eine automatisierte Montage geeignet sind, oder bieten Unterstützung bei der Suche nach geeigneten Montagemaschinen an. Ebenso können Fertigungsprozesse bewertet und Möglichkeiten aufgezeigt werden wie sich durch eine innovative Konstruktion von Dichtungen Produktionskosten senken lassen.

TRELLEBORG SEALING SOLUTIONS

Germany GmbH
70565 Stuttgart
T: +49 711 78640
gisela.mayer-marc@trelleborg.com

Leistungssteigerung der Dichtungsfunktion in Hydraulikzylindern

Stangendichtungen aus einem einzigen Werkstoff haben oft ihre Funktionsgrenzen. Sind zum Beispiel gegenläufige Werkstoffanforderungen (zum Beispiel Extrusionsfestigkeit und dynamische Dichtheit) zu erfüllen, muss der Hersteller oft zusätzlich Bauteile integrieren oder auf eine Lösung zurückgreifen, die nur Teilanforderungen erfüllen kann.

Die Lösung: HDR-2C, ein neuartiger Zwei-Komponenten-Nutring. Er kombiniert zwei Werkstoffe mit unterschiedlichen physikalischen Eigenschaften: den weichen Werkstoff 92 AU 21 100 mit sehr hoher Elastizität und den harten Werkstoff 98 AU 928, der bei hohen Drücken außergewöhnliche Festigkeit aufweist. Dadurch ist die Stangendichtung HDR-2C bei gegenläufigen Werkstoffanforderungen geradezu ideal. In vielen Fällen macht er den Einsatz von zusätzlichen Dichtungselementen im Hydraulikzylinder überflüssig.

Deutliche Kostenersparnis Diese Stangendichtung weist eine um 50 % längere Lebensdauer als herkömmliche Dichtungslösungen auf und umfasst einen Temperatur-Einsatzbereich von -50 °C bis 110 °C. Zudem ermöglicht sie größere Spaltweiten und dadurch höhere Funktionssicherheit. Für den Hersteller

bedeutet dies: In Neukonstruktionen von Hydraulikzylindern ermöglicht die HDR-2C deutliche Einsparungen. Selbst vorhandene Systeme, die nach DIN ISO 5597 ausgelegt sind, können mit der Zwei-Komponenten-Stangendichtung ohne große Investitionen entscheidend optimiert werden.



SIMRIT

Freudenberg Sealing Technologies
GmbH & Co. KG
69469 Weinheim
Tel.: +49 1805-746748,
info@simrit.de