



Bild: DMG Mori Seiki

BEDIENOBERFLÄCHE

Industrie 4.0

Christian Thönes, Vorstandsmitglied bei Gildemeister, verantwortlich für Produktentwicklung und Technik, sieht in neuen Bedienoberflächen ein Schlüsselement für eine ganzheitlich vernetzte Produktion: **Seite 20**

MODERN MACHINE SHOP

Robotic

U.S.-based oilfield supplier wins through automation with a robot to serve its CNC machine tools. Read more on: **Page 44**



News
Seite 37

Ausgabe 1 : Montag, 16. September 2013 Vogel Business Media

HEIDENHAIN

dynamic + precision

Halle 25 · Stand D07

EMO HANNOVER 2013

Willkommen zur Messe der Superlative



Bild: Turk on Machinery

Sevda Kayhan Yilmaz ist Vorstandsmitglied der TMPG und Projektkoordinator für Deutschland.

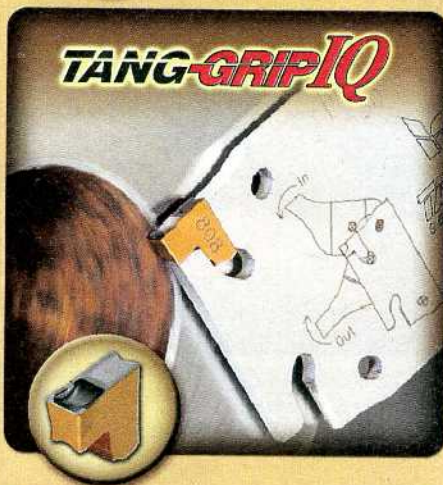
TURKISH MACHINERY

Premiere

Erstmals präsentieren sich 36 türkische Aussteller auf einer Fläche von 2340 m² auf der EMO, um dem Weltmarkt zu zeigen, welche Chancen und Fähigkeiten der türkische Markt zu bieten hat. **Seite 26**

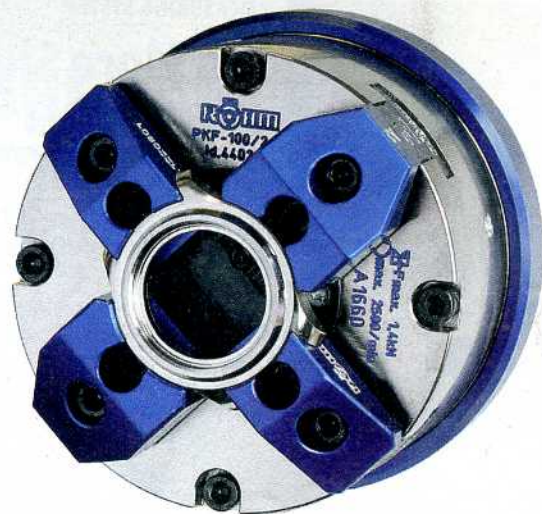
IQ
HIGHLINE
MACHINING INTELLIGENTLY

Member IMC Group
ISCAR
www.iscar.de



EMO
Hannover

Besuchen
Sie uns!
**HALLE 4 -
Stand G35**



Vierbackenfutter zum Spannen hochempfindlicher Uhrengehäuse.

SPANN- UND GREIFTECHNIK

Hält Winzlinge fest

Der Spann- und Greiftechnikspezialist Röhm will den steigenden Anforderungen der Schmuck-, Dental- und Uhrenindustrie mit Mikrospannsystemen begegnen.

Stolz ist man bei Röhm auf die neue Produktlinie „micro technology“, die eine sichere Spann- und Greiftechnik zur Bearbeitung auch kleiner und kleinster Werkstücke beinhaltet, wie es heißt.

Empfindliche Mikroteile sicher greifen

Zahlreiche bekannte Uhren- und Schmuckhersteller bezogen aus diesem Grund für die Fertigung ihrer edlen Produkte die Drehfutter, Schraubstöcke, Spanndorne, Greifsysteme und die zahlreichen anderen arbeits-erleichternden Produkte vom Spannspezialisten aus Sontheim an der Brenz. In dem auf Luxus ausgerichteten Wirtschaftszweig geht man beim Thema Qualität schließlich keinerlei Kompromisse ein, so Röhm.

Im Fokus der Anwender hat Röhm auch für die Medizintechnikbranche viele Systeme im Produktportfolio, heißt es weiter. So werden Implantate für die Zahntechnik oder für die Hüft- und Kniegelenkprothetik mit den Spannfuttern, Zentrischspannern oder Mikrospannsystemen des Spanntechnikexperten hergestellt, betont das Unternehmen.

Hinzu kämen Werkzeugspannsysteme, die Einsatzmöglichkeiten böten, für die selbst Spanner vom Typ HSK 25 noch zu groß sind. Mit der richtigen Röhm-Technik können kleinste Werkzeuge entweder direkt ohne Adapter oder über eine Kegelaufnahme sicher gespannt werden, erklärt Röhm. Mit Spanneinheiten, die kleiner sein sollen als ein Streichholz, würden beispielsweise in der Zahntechnik Implantate bearbeitet. Die Spannsatz-Varianten sind außerdem im Bedarfsfall mit einer Löseeinheit kombinierbar.

Öl- und Gasindustrie steht im Röhm-Fokus

Eine weitere Branche, auf die sich Röhm konzentriert, ist die Öl- und Gasindustrie. Verschiedene Varianten der pneumatischen Vorderendfutter LVE ermöglichen das Spannen von Rohren mit großem Durchmesser zur Förderung und zum Transport der Rohstoffe. Alternativ können auch hydraulische Vorderendfutter des Typs HVE durch den Kunden individuell ausgewählt werden, sagt der Aussteller. Die verschiedenen Möglichkeiten zur Zentrierung und die unterschiedlichen Antriebsarten böten eine Lösung für jeden erdenklichen Anwendungsfall. (pk)



Gegen Bearbeitungskräfte sicher und präzise gelagert.

→ Röhm GmbH,
www.roehm.biz,
Halle 3, Stand J41