

Magazin  
Digital  
Events  
Services

Nr. 10 · Oktober 2013 · 20. Jhg.  
www.process.de

# PRO·CESS

Chemie · Pharma · Verfahrenstechnik

Fachmedium  
des Jahres  
2007 und 2010



### Energietechnik

Steife Brise für  
Chemie im Norden

### Chemieunfälle

Albtraum  
Anlagenstörfall

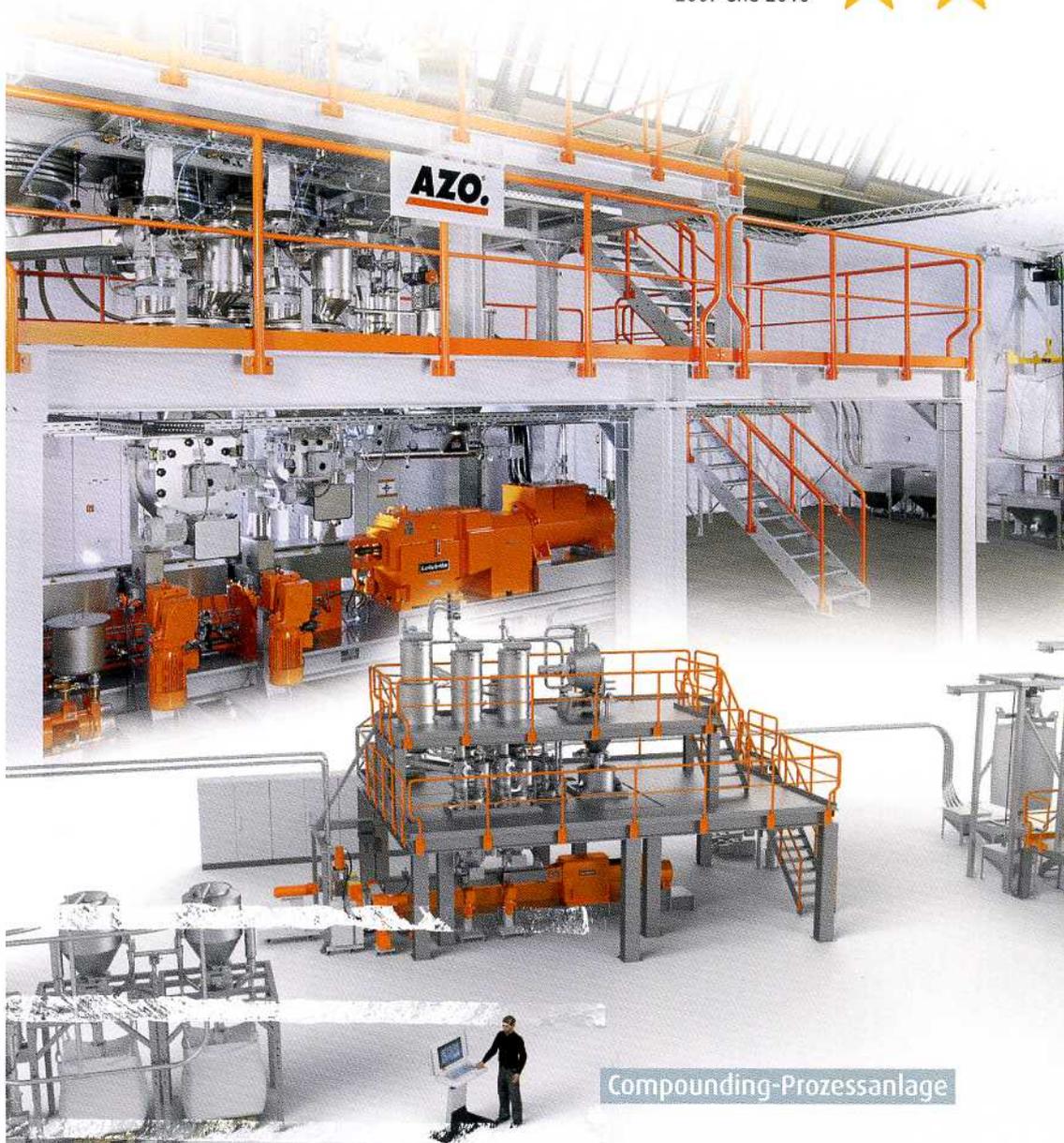
### Integriertes Engineering

PROCESS-Umfrage:  
Die Zeit ist reif



Axel Lorenz

Leiter Prozessautomatisierung,  
Industrial Automation Division,  
Siemens: „Die Ergebnisse der  
PROCESS-Umfrage zeigen, dass wir  
auf dem richtigen Weg sind. Die  
Anwender messen dem Thema  
Integrated Engineering eine große  
Bedeutung bei.“



Compounding-Prozessanlage

# Rundum-sorglos-Paket geschnürt

## Wärmetauscher

# Gesteigerte Wärmeübergangsleistung



Hubl hat eine neue Technologie zur Herstellung von energieeffizienten Plattenwärmetauschern für die Chemie-, Pharma-, Bio- tech- und Lebensmittelindustrie entwickelt. Durch eine präzise Edelstahlfertigung und die intelligente Führung der Flüssigkeiten lässt sich mit weniger Durchflussmenge eine Steigerung der Wärmeübergangsleistung von 308 auf 610 W bei halber Energiezufuhr erreichen. Gleichmäßigere und flächigere Querschnitte sorgen für weniger Druckverlust im Flüssigkeitskreislauf. Dadurch halbiert sich der benötigte Druck beispielsweise von 4 auf 2 bar. Das senkt den Bedarf an Pumpenleistung und spart Energie ein. Ebenso reduziert sich dadurch die benötigte Durchflussmenge des Mediums, abhängig von Größe und Volumen des

Wärmetauschers z.B. von 40 auf 20 l um die Hälfte. Im Betrieb lassen diese Optimierungen den Wärmetauscher bei Temperaturänderungen schneller reagieren. Die neuen, energieeffizienten Wärmetauscher können sowohl zur Kühlung als auch zur Erwärmung eingesetzt werden. Die produktberührenden Innenbleche können dabei die gewünschte Temperatur sehr schnell, direkt und gleichmäßig an den Inhalt abgeben. Als Kühl-/Wärmemedium kann sowohl ein Wasser-Glykol-Gemisch als auch reines Siliconöl eingesetzt werden. Wärmetauscher der neuen Art kann das Unternehmen in verschiedenen Varianten und Größen herstellen.

**INFO** Tel. +49-7042-8245-0

Mehr zum Thema auf [process.de](http://process.de):  
Hubl

## Knickschutzkappe

# Robustes Silikon für Endkappen



Eine Verbesserung der beheizten Analysenleitungen von Winkler ist die neue Silikonendkappe für Analysenleitungen mit Knickschutz. Sie ist rund, doppelt so lang wie eine herkömmliche Endkappe, im vorderen Bereich verstärkt und hinten elastisch.

Dadurch wird ein Abknicken an der Armatur bei hohen seitlichen Kräften vermieden, wie sie typischerweise in mobilen Anwendungen oder z.B. an Motorenprüfständen häufig vorkommen. Die neue Knickschutzkappe ist aus robustem und wärmebeständigem Silikon und zur besseren Unterscheidbarkeit rot eingefärbt. Sie ist als Option für alle beheizten Analysenleitungen verfügbar.

**INFO** Tel. +49-6221-3646-0

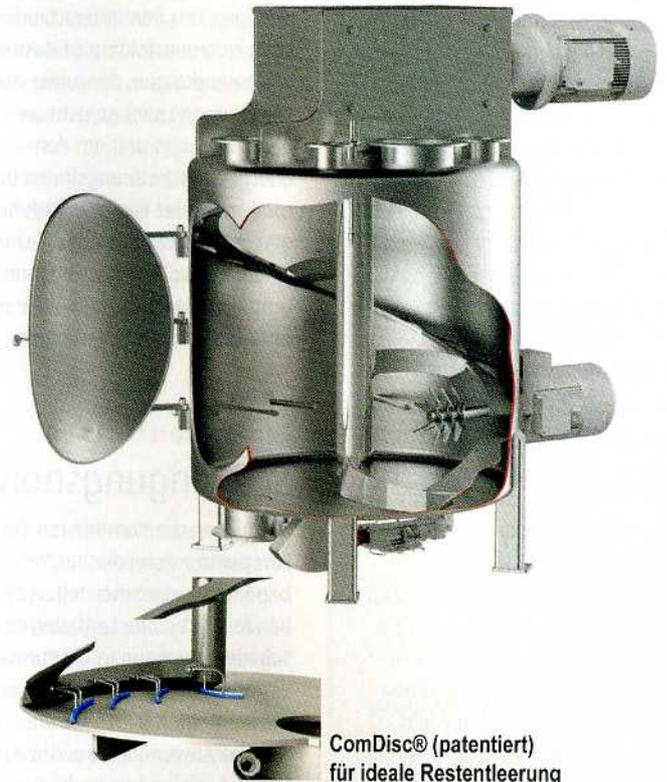
Mehr zum Thema auf [process.de](http://process.de):  
Winkler



# Vertikal-Einwellenmischer

(patentiert)

garantiert ideale Mischergebnisse für trockene, feuchte und suspendierte Güter.



ComDisc® (patentiert)  
für ideale Restentleerung

- SinConvex®-Mischwendel (patentiert) in Form einer Sinuswelle für exzellente Mischwirkung und ideale Restentleerung
- MultiPlane® ermöglicht ein besonders schonendes Mischen
- ComDisc® (patentiert) realisiert höchste Entleerungsgrade bis zu 99,997 % und mehr
- CleverCut® Inspektionstür: tottraumfrei, gas- und vakuumdicht
- Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.
- Zur Verfahrenserprobung verfügt amixon® über 5 Werkstechnika in Paderborn, Memphis / USA, Osaka / Japan, Bangkok / Thailand und Satara / Indien.

amixon® GmbH

33106 Paderborn (Germany) · Halberstädter Straße 55

Tel.: +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0

Fax: +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999

info@amixon.de · www.amixon.de