

SCOPE

10

Industriemagazin für Produktion und Technik

2013

Montagetechnik

Zwischen Mechatronik und Miniaturisierung

Kunststofftechnik

Spritzguß-Bauteile: Pioniere mit Antriebsfreude

Verbindungstechnik

Strukturklebstoffe: Konstruktive Schlüsselrolle

Arbeitssicherheit

Individuelle Höhensicherung: Die Lebensretter

Traum-Maße

Minispanner von Tünkers überzeugen durch hohe Kraft bei kompakten Abmessungen.



Pneumatik-Kniehebelspanner
im Miniformat mit Spannkraften von 160 bis 500 N.



TÜNKERS® GmbH • Am Rosenkoth 4-12 • 40880 Ratingen
www.tuenkers.de • info@tuenkers.de

Jetzt Katalog anfordern:
www.tuenkers.de/katalog



Sauber und sicher

Das Schweizer Unternehmen Heule Werkzeug lancierte auf der EMO seine jüngste Neuentwicklung. Mit dem BSF-Werkzeug erweiterte es sein Angebot im mittleren Preissegment für die automatisierte Groß-Serienproduktion von Rückwärtsplansenkungen. Neu werden Senkverhältnisse von bis zu 2.3xd möglich. Das Werkzeug bearbeitet Bohrungen ab einem Durchmesser von 6,5 Millimeter bis 20 Millimeter ohne Drehen des Werkstücks. Seine Leistungsfähigkeit zeichnet sich durch eine saubere, prozesssichere Funktion, schnelle Bearbeitungszeiten sowie sehr kurze Nebenzeiten aus. ee

Rückwärtsplansenkungen

Heule Werkzeug, www.heule.com

MAIER

MASCHINENMESSER PRÄZISIONSTEILE



Maier Unitas GmbH – Maschinenfabrik

Tel. +49 (0) 70 24-97 02- 0

Fax +49 (0) 70 24-97 02- 10

Mail mail@maier-unitas.de

www.maier-unitas.de

Rohre und mehr...

Rohr-(Kolbenstangen), Zylinderrohre,
Maschinenteile und Spezialkolbenstangen
gehärtet · geschliffen · vernickelt · verchromt · auch in Edelstahl
Einzel- oder Serienfertigung, Fix- oder Herstellungslängen,
Abnahme durch GL, TÜV, Norske Veritas etc.
einbaufertig – nach Zeichnung oder Muster



RSK Stahl- und Fertigteile Produktions- und Vertriebs GmbH
Hasenkamp 1 · 25482 Appen · Tel. 04101-54 52 0 · www.rsk-stahl.de



Nahe Null

Die Schweizer Swiss Tool Systems präsentierte zur EMO neue Ausdrehköpfe (Micro Tools) für kleinste Bohrungen bei höchsten Drehzahlen. Zwei Baugrößen in A25 und A32 und Aufnahmedurchmesser von vier und sieben Millimeter nehmen verschiedene Schneideinsätze für Bohrungen von 0,3-19,1 Millimeter Durchmesser auf. Eine neue Lösung sorgt für formschlüssiges Spannen und Klemmen mit jederzeit garantierter Orientierung. Dadurch ist die Spitzenhöhe immer präzise auf die Mitte ausgerichtet. Die Ausdrehköpfe sind vorgewuchtet und arbeiten mit Unwuchten nahe Null. ee

Ausdrehköpfe

Swiss Tool Systems, www.swisstools.org